

Схема подключения
активной нагрузки

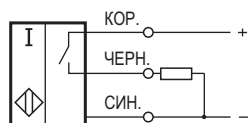
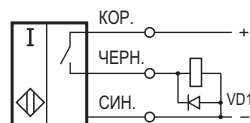
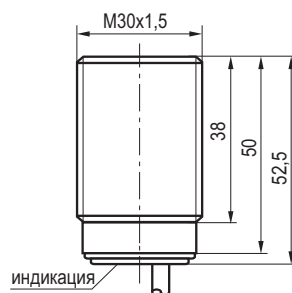


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
I_{пр.} ≥ 1А; U_{обр.} ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



Выключатель индуктивный бесконтактный для автомобильного транспорта ISBt A8A8-31P-10F-LZ-D-P1

Паспорт Руководство по эксплуатации ISBt A8A8-31P-10F-LZ-D-P1.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для работы в составе электрооборудования автомобилей.
Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 33991-16 “Электрооборудование автомобилей. Электромагнитная совместимость. Кондуктивные помехи по цепям питания. Требования и методы”.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M30x1,5x52,5
Способ установки в металл	Встраиваемый
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Номинальный зазор (сталь 35)	10 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...8 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...32 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота переключения, Fmax	300 Гц
Диапазон рабочих температур	-60 °C...+65 °C
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	D16T
Присоединение	Кабель 3x0,34мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 40 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото -
Серебро -
Палладий -

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.
Гайка M30x1,5 - 2 шт.
Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

- 9.1. Условия хранения в складских помещениях:
- Температура +5 °C...+35 °C
 - Влажность, не более 85%
- 9.2. Условия транспортирования:
- Температура -50 °C...+50 °C
 - Влажность до 98% (при +35 °C)
 - Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа