

Выключатель индуктивный бесконтактный постоянного тока для автомобильного транспорта ISBt AC27B8-32P-4F-LTR9-C-P1-0,2

Паспорт Руководство по эксплуатации ISBt AC27B8-32P-4F-LTR9-C-P1-0,2.000 ПС

Схема подключения
активной нагрузки

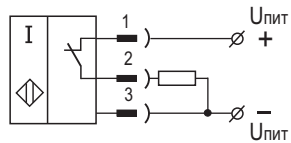
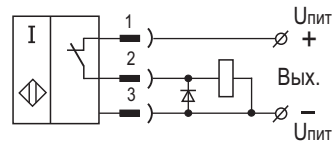
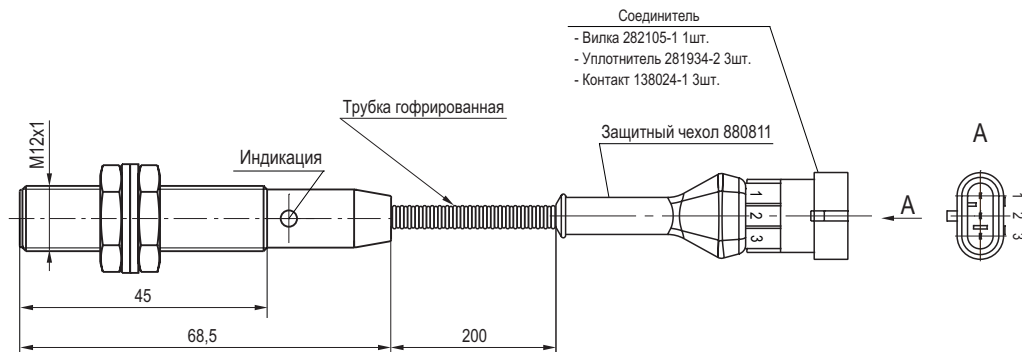


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для контроля положения аппарели.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 28751-90 «Электрооборудование автомобилей. Электромагнитная совместимость. Кондуктивные помехи по цепям питания. Требования и методы испытаний».

2. Принцип действия.

Датчик имеет чувствительную поверхность, предназначенную для контроля положения подвижных металлических объектов. При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла срабатывает пороговое устройство и формируется соответствующий выходной сигнал электронного ключа датчика, который используется для коммутации электрических цепей и сигнализации.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M12x1x68,5
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	4 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...3,2 мм
Диапазон напряжений питания от бортовой сети автомобиля, Uраб.	10...30 В DC
Тип контакта	Нормально замкнутый (NC)
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤1,5В
Частота переключения, Fмах	600 Гц
Диапазон рабочих температур	-45 ⁰ С...+65 ⁰ С
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Латунь ЛС59-1 (никель)
Присоединение	Кабель
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15% Помехозащищен
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ 28751-90	III, класс А

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 5 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

- Датчик - 1 шт.
- Гайка M12x1 - 2 шт.
- Стопорная шайба - 2 шт.
- Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.
Примечание: При перегрузке по току или коротком замыкании нагрузки сработает триггерная защита. Для включения датчика необходимо отключить питание, устранить причину перегрузки датчика. Снова подать питание на датчик.

9. Правила хранения и транспортирования.

- 9.1. Условия хранения в складских помещениях:
- Температура +5⁰С...+35⁰С
 - Влажность, не более 85%
- 9.2. Условия транспортирования:
- Температура -50⁰С...+50⁰С
 - Влажность до 98% (при +35⁰С)
 - Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа