

Схема подключения
активной нагрузки

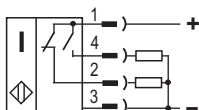
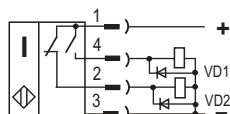


Схема подключения
индуктивной нагрузки

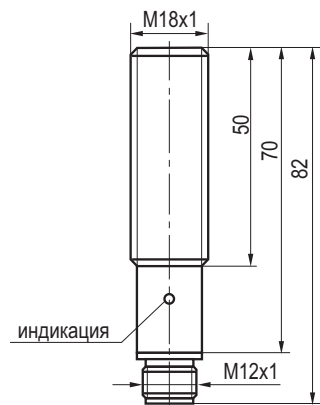


Параметры диодов VD1, VD2:
I_{пр.} ≥ 1 А; U_{обр.} ≥ 400 В
(напр. диод 1N4007)

Выключатель индуктивный бесконтактный для автомобильного транспорта ISBt AC41A8-43P-5F-LZS4-C-P

Паспорт Руководство по эксплуатации ISBt AC41A8-43P-5F-LZS4-C-P.000 ПС

Габаритный чертеж



Цоколёвка



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для использования в автомобильном транспорте.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 33991-16 «Электрооборудование автомобильных транспортных средств. Электромагнитная совместимость. Помехи в цепях. Требования и методы испытаний».

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x82
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	5 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...4 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Тип контакта	Переключающий (NO+NC)
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота переключения, Fмах	600 Гц
Диапазон рабочих температур	-45 °С...+65 °С
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	D16T
Рекомендуемый соединитель	CS S19-3, CS S20-3 CS S25, CS S251...CS S261
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤67% Помехозащищен
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ 33991-16	III, класс А

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M18x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 °С...+35 °С
- Влажность, не более	85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 °С...+50 °С
- Влажность	до 98% (при +35 °С)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа