

Схема подключения
активной нагрузки

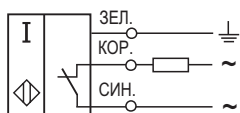
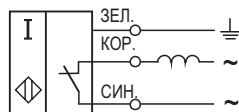


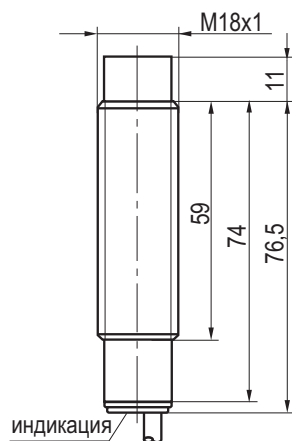
Схема подключения
индуктивной нагрузки



Выключатель индуктивный бесконтактный ISN E42A-02G-8E-L

Паспорт Руководство по эксплуатации ISN E42A-02G-8E-L.000 ПС

Габаритный чертеж



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.
Сертификат соответствия № **ЕАЭС KG417/052.RU.02.04394** от 05.12.2024 г.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x87,5
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	8 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...6,4 мм
Напряжение питания, Ураб.	40...250 В АС
Рабочий ток, Iраб.	5...250 мА
Остаточный ток, Ixx	≤3,5 мА
Максимальный ток, Imax при t=20мс	8А f=1 Гц
Падение напряжения при Iраб.	≤8 В
Частота переключения, Fmax	≤25 Гц
Частота питающего напряжения	40...70 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °С...+75 °С
Индикация срабатывания	Есть
Заземляющий вывод	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	Кабель 3х0,34 мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.
Гайка М18х1 - 2 шт.
Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Подключить в соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

- 9.1. Условия хранения в складских помещениях:
- Температура +5 °С...+35 °С
 - Влажность, не более 85%
- 9.2. Условия транспортирования:
- Температура -50 °С...+50 °С
 - Влажность до 98% (при +35 °С)
 - Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа