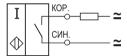
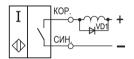
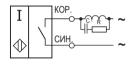
# Схема подключения активной нагрузки



# Схема подключения индуктивной нагрузки

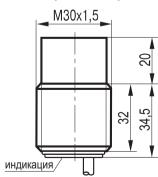


Параметры диода VD1: Iпр. ≥ 1A; Uобр. ≥ 400B (напр. диод 1N4007)



R= 33 Ом, 1 Вт; C= 0,1мкФ, 630 В типа К73-17

# Габаритный чертеж



# Выключатель индуктивный бесконтактный ISN F7A-11-15-LZ

Паспорт Руководство по эксплуатации ISN F7A-11-15-LZ.000 ПС

#### 1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Сертификат соответствия № ЕАЭС КG417/052.RU.02.04394 от 05.12.2024 г.

#### 2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

э. технические характеристики.	
Формат, мм	M30x1,5x54,5
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	15 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	012 мм
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Напряжение питания, Uраб.	20250B AC / 20320B DC
Рабочий ток, Іраб.	5500 мА
Остаточный ток, Іхх	∈1,85 мА
Максимальный ток, Imax при t=20мс	2A f=1 Гц
Падение напряжения при Іраб.	≤5 B
Частота переключения, Fmax	≤100 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °C+75 °C
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Заземляющий вывод	Нет
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	Кабель 2x0,34 мм²
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67

# 4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 40 Н∙м

## 5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото - Серебро - Палладий -

#### 6. Комплектность поставки:

Датчик -1шт.

Гайка М30х1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

### 7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

#### 8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров датчика.

### 9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

-Температура +5°С...+35°С

- Влажность, не более 85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50 °С...+50 °С - Влажность до 98% (при +35 °С) - Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа