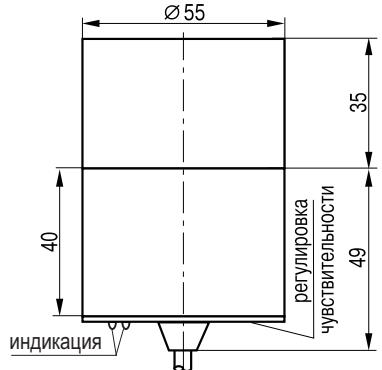


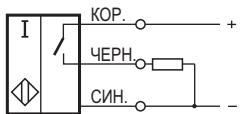
**Выключатель  
индуктивный бесконтактный  
ISN H5A5-31P-R35-LZ**

**Паспорт  
Руководство по эксплуатации  
ISN H5A5-31P-R35-LZ.000 ПС**

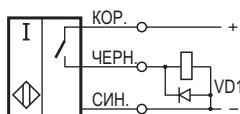
**Габаритный чертеж**



**Схема подключения  
активной нагрузки**



**Схема подключения  
индуктивной нагрузки**



Параметры диода VD1:  
Iпр. ≥ 1A; Уобр. ≥ 400В  
(напр. диод 1N4007)

## **1. Назначение.**

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

## **2. Принцип действия.**

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

## **3. Технические характеристики.**

Формат, мм	Ø55x84
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Номинальный зазор (сталь)	17...42 мм
Рабочий зазор (сталь)	0...35 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота переключения, Fmax	100 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °C...+75 °C
Комплексная защита	Есть
Индикация питания	Есть (зеленый)
Индикация срабатывания	Есть (красный)
Материал корпуса	D16T
Присоединение	Кабель 3х0,34мм <sup>2</sup>
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

## **4. Содержание драгметаллов, мг.**

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

## **5. Комплектность поставки:**

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

## **6. Указание мер безопасности.**

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

## **7. Указания по установке и эксплуатации.**

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Датчик настроен на номинальный зазор 35 мм. При необходимости изменения номинального зазора, выполнить следующее:
  - Удалить цветную наклейку и смазку с винта регулировки чувствительности (зазора) датчика.
  - Установить мишень на расстоянии, необходимо для срабатывания датчика.
  - Поворачивая винт регулировки чувствительности, установить необходимую чувствительность для срабатывания датчика на нужном зазоре. Поворот винта по часовой стрелке повышает чувствительность и увеличивает рабочий зазор, против часовой стрелки - снижает чувствительность и уменьшает рабочий зазор.
  - Для обеспечения герметичности, восстановить исходное состояние регулировочного винта (заполнить смазкой, заклеить цветной наклейкой).
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров датчика.

## **8. Правила хранения и транспортирования.**

### **8.1. Условия хранения в складских помещениях:**

- Температура	+5 °C...+35 °C
- Влажность, не более	85%

### **8.2. Условия транспортирования:**

- Температура	-50 °C...+50 °C
- Влажность	до 98% (при +35 °C)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа