

# Выключатель индуктивный бесконтактный ISN I7P5-02G-R50E-L

## Паспорт. Руководство по эксплуатации ISN I7P5-02G-R50E-L.000 ПС

Схема подключения  
активной нагрузки

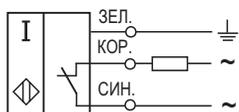
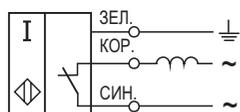
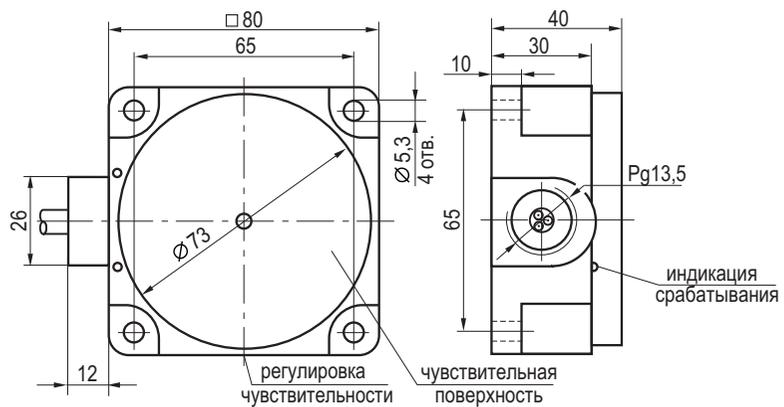


Схема подключения  
индуктивной нагрузки



Габаритный чертеж



## 1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Сертификат соответствия № **EAЭС RU C-RU.НА75.В.01362/21** от 08.10.2021 г.

## 2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

## 3. Технические характеристики.

Формат, мм	80x80x40
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	28...60 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...50 мм
Напряжение питания, Ураб.	40...250 В АС
Рабочий ток, Iраб.	5...250 мА
Остаточный ток, I <sub>ох</sub>	≤3,5 мА
Максимальный ток, I <sub>мах</sub> при t=20мс	8А f=1 Гц
Падение напряжения при Iраб.	≤8 В
Частота переключения, F <sub>мах</sub>	≤25 Гц
Частота питающего напряжения	40...70 Гц
Диапазон рабочих температур	-25°C...+75°C
Индикация срабатывания	Есть
Заземляющий вывод	Есть
Материал корпуса	Полиамид
Присоединение	Кабель 3x0,34 мм <sup>2</sup>
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65

## 4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

## 5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

## 6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

## 7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Датчик настроен на номинальный зазор 50 мм. При необходимости изменить номинальный зазор, выполнить следующее:
  - Удалить цветную наклейку и смазку с винта регулировки чувствительности (зазора) датчика.
  - Установить мишень на расстоянии, необходимом для срабатывания датчика.
  - Поворачивая винт регулировки чувствительности, установить необходимую чувствительность для срабатывания датчика на нужном зазоре. Поворот винта по часовой стрелке повышает чувствительность и увеличивает рабочий зазор, против часовой стрелки-снижает чувствительность и уменьшает рабочий зазор.
  - Для обеспечения герметичности, восстановить исходное состояние регулировочного винта (заполнить смазкой, заклеить скотчем).
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров чувствительной поверхности датчика.

## 8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°C...+35°C
- Влажность, не более 85%.

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50°C...+50°C.
- Влажность до 98% (при +35°C).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.