Габаритный чертеж

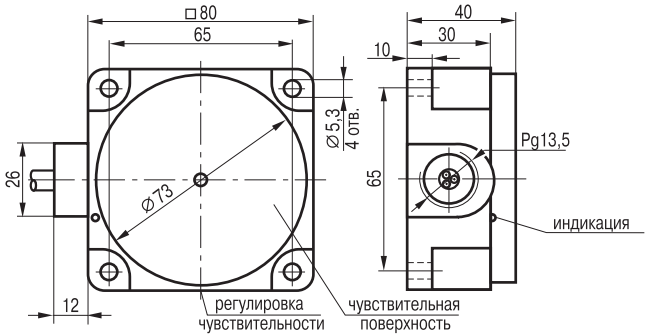


Схема подключения активной нагрузки

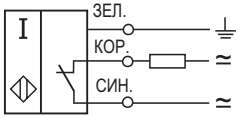
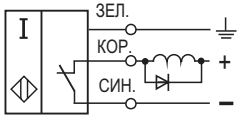
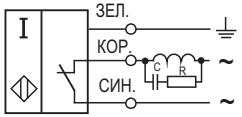


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)



R= 33 Ом, 1Вт;
C= 0,1 мкФ, 630 В типа К73-17.

Выключатель индуктивный бесконтактный ISN I7P5-12G-R35-LZ

Паспорт
Руководство по эксплуатации
ISN I7P5-12G-R35-LZ.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Сертификат соответствия № **ЕАЭС RU C-RU.НА75.В.01362/21** от 08.10.2021 г.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	80x80x40
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Тип контакта	Нормально замкнутый (NC)
Номинальный зазор (сталь 35)	17...42 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...35 мм
Напряжение питания, Uраб.	20...250 В AC/20...320 В DC
Рабочий ток, Iраб.	5...500 мА
Остаточный ток, Iхх	≤1,85 мА
Максимальный ток, Imax при t=20мс	3А f=1 Гц
Падение напряжения при Iраб.	≤5 В
Частота переключения, Fmax	≤50 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 ^{0}C...+75 ^{0}C
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Заземляющий вывод	Есть
Материал корпуса	Полиамид
Присоединение	Кабель 3х0,34 мм^2
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Датчик настроен на номинальный зазор 35 мм. При необходимости изменить номинальный зазор, выполнить следующее:
  - Удалить цветную наклейку и смазку с винта регулировки чувствительности (зазора) датчика.
  - Установить мишень на расстоянии, необходимом для срабатывания датчика.
  - Поворачивая винт регулировки чувствительности, установить необходимую чувствительность для срабатывания датчика на нужном зазоре. Поворот винта по часовой стрелке повышает чувствительность и увеличивает рабочий зазор, против часовой стрелки-снижает чувствительность и уменьшает рабочий зазор.
  - Для обеспечения герметичности, восстановить исходное состояние регулировочного винта (заполнить смазкой, заклеить).
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров чувствительной поверхности датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 ^{0}C...+35 ^{0}C
- Влажность, не более	85%

8.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 ^{0}C...+50 ^{0}C
- Влажность	до 98% (при +35 ^{0}C)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа