Схема подключения
активной нагрузки

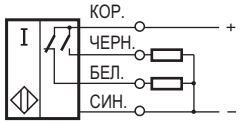
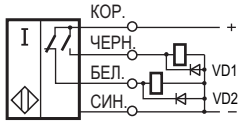
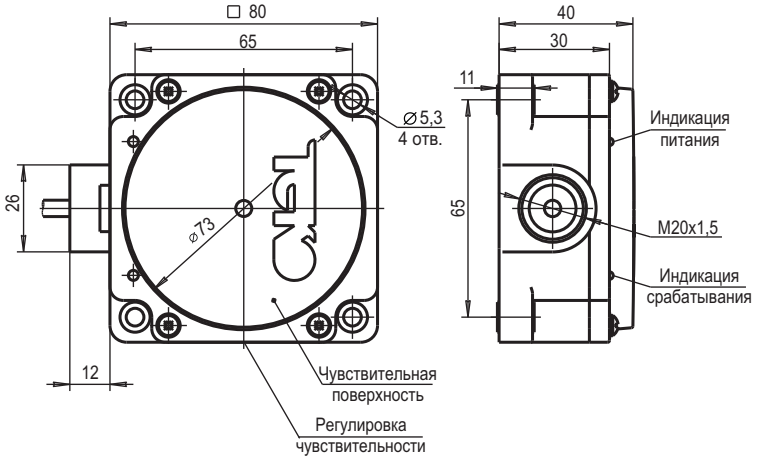


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диодов VD1, VD2:
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



Выключатель индуктивный бесконтактный ISN I7P5-43P-R50-LZ-C-V

Паспорт
Руководство по эксплуатации
ISN I7P5-43P-R50-LZ-C-V.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Датчик предназначен для работы в условиях повышенной вибрации.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла срабатывает пороговое устройство и формируется соответствующий выходной сигнал электронного ключа датчика, который используется для коммутации электрических цепей и сигнализации.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	80x80x40
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Тип контакта	Переключающий (NO+NC)
Номинальный зазор (сталь 35)	28...55 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...45 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота переключения, Fmax	100 Гц
Диапазон рабочих температур	-45 ^{0}C...+65 ^{0}C
Комплексная защита	Есть
Индикация питания	Есть (зеленый)
Индикация срабатывания	Есть (красный)
Материал корпуса	Полиамид
Присоединение	Кабель 4x0,25мм^2
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Подключить в соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Датчик настроен на номинальный зазор 50мм. При необходимости изменения номинального зазора, выполнить следующее:
- Удалить цветную наклейку и смазку с винта регулировки чувствительности (зазора) датчика.
- Установить мишень на расстоянии, необходимо для срабатывания датчика.
- Поворачивая винт регулировки чувствительности, установить необходимую чувствительность для срабатывания датчика на нужном зазоре. Поворот винта по часовой стрелке повышает чувствительность и увеличивает рабочий зазор, против часовой стрелки-снижает чувствительность и уменьшает рабочий зазор.
- Для обеспечения герметичности, восстановить исходное состояние регулировочного винта (заполнить смазкой, заклеить).
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух диаметров чувствительной поверхности датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 ^{0}C...+35 ^{0}C
- Влажность, не более	85%

8.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 ^{0}C...+50 ^{0}C
- Влажность	до 98% (при +35 ^{0}C)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа