

Схема подключения
активной нагрузки

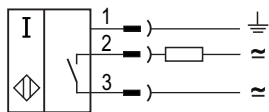
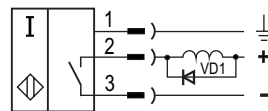
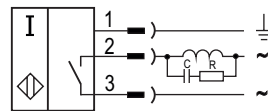


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
I_{пр.} ≥ 1А; U_{обр.} ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

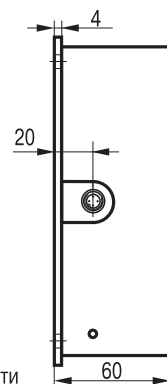
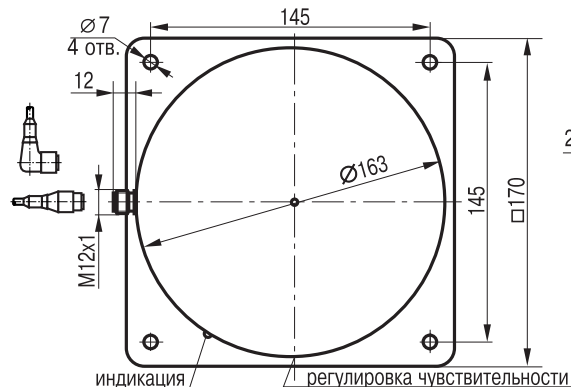


R = 33 Ом, 1Вт;
C = 0,1 мкФ, 630 В типа К73-17.

Выключатель индуктивный бесконтактный ISN IC16P5-11G-R110-LZS27

Паспорт Руководство по эксплуатации ISN IC16P5-11G-R110-LZS27.000 ПС

Габаритный чертеж



Цоколевка



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Сертификат соответствия № **ЕАЭС RU C-RU.HA75.B.01362/21** от 08.10.2021 г.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	170x170x60
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Номинальный зазор (сталь 35)	70...110 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...88 мм
Напряжение питания, Uраб.	20...250В AC / 20...320В DC
Рабочий ток, Iраб.	5...500 мА
Остаточный ток, Ixx	≤1,7 мА
Импульсный ток, Iимп. при t=20мс	3А f=1 Гц
Падение напряжения при Iраб.	≤5 В
Частота переключения, Fmax	≤25 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °С...+75 °С
Комплексная защита	Есть
Световая индикация	Есть
Заземляющий вывод	Есть
Материал корпуса	Полиамид
Рекомендуемый соединитель	CS S27-2, CS S28-2
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров чувствительной поверхности датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 °С...+35 °С
- Влажность, не более	85%

8.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 °С...+50 °С
- Влажность	до 98% (при +35 °С)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа