

**Выключатель
индуктивный бесконтактный
ISN IC7P5-32P-R50-LZS4**

**Паспорт
Руководство по эксплуатации
ISN IC7P5-32P-R50-LZS4.000 ПС**

Схема подключения
активной нагрузки

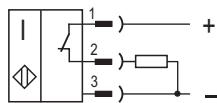
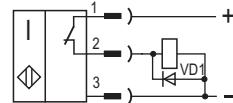
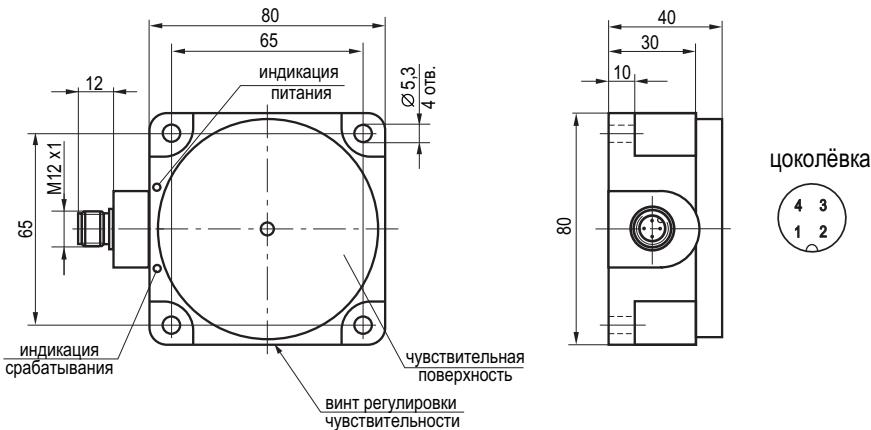


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
Imp. > 1A; Uобр. > 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство и формируется сигнал, переключающий электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	80x80x40
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	28...60 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...50 мм
Тип контакта	Нормально замкнутый (NC)
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	<400 мА
Падение напряжения при Iраб.	<2,5 В
Частота переключения, Fmax	100 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °C...+75 °C
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Полиамид
Рекомендуемый соединитель	CS S19-2, CS S20-2 CS S25, CS S251... CS 261
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

5. Комплектность поставки:

Датчик	- 1 шт.
Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре)	- 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Датчик настроен на номинальный зазор 50 мм. При необходимости изменить номинальный зазор, выполнить следующее:
 - Удалить наклейку и смазку с винта регулировки чувствительности (зазора) датчика.
 - Установить мишень на расстоянии, необходимом для срабатывания датчика.
 - Поворачивая винт регулировки чувствительности, установить необходимую чувствительность для срабатывания датчика на нужном зазоре. Поворот винта по часовой стрелке повышает чувствительность и увеличивает рабочий зазор, против часовой стрелки снижает чувствительность и уменьшает рабочий зазор.
 - Для обеспечения герметичности, восстановить исходное состояние регулировочного винта (заполнить смазкой).
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров чувствительной поверхности датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5 °C...+35 °C

- Влажность, не более 85%

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50 °C...+50 °C

- Влажность до 98% (при +35 °C)

- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа