



КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ

сварочное оборудование

2023

ГРУППЫ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

с о д е р ж а н и е

ММА

МIG/MAG

3 в 1

TIG

CUT

ручная дуговая
сварка

06 стр.

полуавтоматическая
сварка

13 стр.

многофункциональные
аппараты

20 стр.

аргонодуговая
сварка

23 стр.

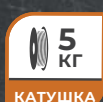
плазменная
резка

27 стр.

РЕЖИМЫ СВАРКИ:

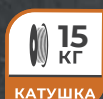


ТЕРМИНЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ:



КАТУШКА 5 кг

Максимальный вес катушки проволоки - 5 кг.



КАТУШКА 15 кг

Максимальный вес катушки проволоки - 15 кг.



4 ROLLS

4-х роликовый механизм подачи проволоки.

Такой механизм подачи проволоки обеспечивает стабильную, безрывковую подачу проволоки при работе с длинными горелками благодаря удвоенной площади контакта роликов со сварочной проволокой.



2 ROLLS

2-х роликовый механизм подачи проволоки.



ARC FORCE

Форсаж дуги помогает выровнять горящую сварочную дугу и делает процесс сварки простым и быстрым. С помощью этой функции автоматически компенсируется недостающий для стабильной дуги сварочный ток, который может привести к затуханию дуги и залипанию электрода.



ANTISTICK

Функция антизалипания электрода.



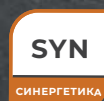
HOT START

Горячий старт обеспечивает увеличение заданного сварщиком сварочного тока в момент касания электродом детали (момент поджига дуги). Повышенный ток гарантирует отличное расплавление и наилучшее качество шва даже в начале сварки.



LCD

ЖК-Дисплей позволяет точно настраивать силу сварочного тока до начала сварочного процесса. Это значительно сокращает время подготовки к сварочному процессу и снижает количество пробных проходов, а также помогает в точности соблюдать рекомендуемый диапазон сварочного тока.



СИНЕРГЕТИКА

Синергетическое управление - это использование микропроцессорных систем микроконтроллеров для выбора и обеспечения оптимальных параметров импульсов и вида сварочного тока с учетом марки и толщины металлоизделия, а также особенностей сварочных материалов, состава защитного газа и др.



IGBT

Биполярный Транзистор с Изолированным Затвором обладает рядом преимуществ, к которым относят стабильную работу при высоких напряжениях, высоких температурах и при высокой выходной мощности. Важной особенностью работы IGBT транзисторов являются малые потери в открытом состоянии при больших токах и высоких напряжениях.

ММА

Широкий выбор источников тока для
ручной-дуговой сварки: от 160 до 315 Ампер.
Новая линейка TSS EVO привлекает к себе взгляды
покупателей и выделяется на выставочных полках.



СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР TSS EVO MMA-160

Арт. 035245



Описание

Сварочный аппарат оборудован системой помощи начинающему сварщику, которая подсказывает предпочтительные для качественной сварки диапазоны силы тока в зависимости от диаметра используемого электрода и толщины свариваемого металла. Оборудован отключаемой функцией VRD, которая исключает поражение электрическим током при выполнении сварочных работ. Функции Горячий Старт и Форсаж Дуги позволяют выполнять качественные сварные соединения сварщикам с низкой квалификацией.

Преимущества

- Яркий анимированный дисплей с визуализацией
- Нажимной энкодер с тактильной обратной связью
- Визуальная связь силы тока, диаметра электрода и толщины металла
- Функция VRD, регулируемые Горячий Старт и Форсаж Дуги
- Функция Lift TIG (исключается «вольфрамовое отравление шва»)
- Функция Антизалипания электрода
- Точная и быстрая настройка, шаг регулировки – 1 А
- Надёжная ручка для переноски

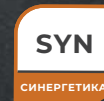
Комплектация

- Кабель с клеммой заземления, 1,4 м
- Кабель с электрододержателем, 1,6 м

Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,0
Диаметр электрода, мм	1,6 - 4
Напряжение холостого хода, В	62
Сварочный ток для MMA, А	20 - 160
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	4
Габариты аппарата (д;ш;в; мм)	275x110x220
Упаковка	Цветная коробка
Масса брутто, кг	6
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	360x175x240
Объем брутто, м³	0,02
Гарантия, срок (мес)	12

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР **TSS EVO MMA-200**

Арт. 035247



Описание

Сварочный аппарат с максимальной силой тока в 200 Ампер способен удовлетворить все базовые потребности не только на даче, но и в небольших мастерских. Сварочный аппарат оборудован системой помощи начинающему сварщику, которая подсказывает предпочтительные для качественной сварки диапазоны силы тока в зависимости от диаметра используемого электрода и толщины свариваемого металла. Оборудован отключаемой функцией VRD, которая исключает поражение электрическим током при выполнении сварочных работ. Функции Горячий Старт и Форсаж Дуги позволяют выполнять качественные сварные соединения сварщикам с низкой квалификацией.

Преимущества

- Яркий анимированный дисплей с визуализацией
- Защитный прозрачный экран
- Нажимной энкодер с тактильной обратной связью
- Визуальная связь силы тока, диаметра электрода и толщины металла
- Функция VRD, регулируемые Горячий Старт и Форсаж Дуги
- Функция Lift TIG (исключается «вольфрамовое отравление шва»)
- Функция Антизалипания электрода
- Точная и быстрая настройка, шаг регулировки – 1 А
- Надёжная ручка для переноски

Комплектация

- Кабель с клеммой заземления, 1,4 м
- Кабель с электрододержателем, 1,6 м

Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,2
Диаметр электрода, мм	1.6 - 4
Напряжение холостого хода, В	65
Сварочный ток для MMA, А	20 - 200
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	4,5
Габариты аппарата (д;ш;в; мм)	275x110x220
Упаковка	Цветная коробка
Масса брутто, кг	6,5
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	360x175x240
Объем брутто, м³	0,02
Гарантия, срок (мес)	12

ОПИСАНИЕ ПАНЕЛИ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ

TSS EVO MMA 160/200/250

01



Регулировка силы тока с шагом 1А облегчается анимированной шкалой. Аппарат рекомендует оптимальный диаметр электрода и оптимальную толщину свариваемого металла в зависимости от выбранной силы тока.

Отключаемая функция VRD.

Функция VRD для исключительной безопасности сварщика.

02



Регулировка функции Горячий Старт

Регулируемый горячий старт (от 0 до 100 единиц) обеспечивает кратковременное увеличение силы тока в момент поджига и облегчает работу сварщика. Особенно при сварке сложными электродами или толстостенных деталей.

03



Регулировка функции Форсаж Дуги

от 1 до 100

Форсаж дуги помогает выровнять горящую сварочную дугу и делает процесс сварки простым и быстрым. С помощью этой функции автоматически компенсируется недостающий для стабильной дуги сварочный ток, который может привести к затуханию дуги и залипанию электрода.

04



Регулировка силы тока в режиме Life TIG

Функция Lift TIG обеспечивает автоматическое снижение тока в начальной стадии возбуждения дуги. По мере отрыва электрода происходит постепенное повышение силы тока до номинальной рабочей величины.

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР **TSS EVO MMA-250**

Арт. 035254



MMA



Lift TIG



СИНЕРГЕТИКА



ARC FORCE



ANTISTICK



HOT START



DISPLAY

Описание

Аппарат подходит для сварки металлоконструкций как малых так и средних толщин. Сварочный аппарат оборудован системой помощи начинающему сварщику, которая подсказывает предпочтительные для качественной сварки диапазоны силы тока в зависимости от диаметра используемого электрода и толщины свариваемого металла. Оборудован отключаемой функцией VRD, которая исключает поражение электрическим током при выполнении сварочных работ. Функции Горячий Старт и Форсаж Дуги позволяют выполнять качественные сварные соединения сварщикам с низкой квалификацией.

Преимущества

- Яркий анимированный дисплей с визуализацией и защитный прозрачный экран
- Нажимной энкодер с тактильной обратной связью
- Визуальная связь силы тока, диаметра электрода и толщины металла
- Функция VRD, регулируемые Горячий Старт и Форсаж Дуги
- Функция Lift TIG (исключается «вольфрамовое отравление шва»)
- Функция Антизалипания электрода
- Точная и быстрая настройка, шаг регулировки – 1 А
- Надёжная ручка для переноски

Комплектация

- Кабель с клеммой заземления, 1,4 м
- Кабель с электрододержателем, 1,6 м

Напряжение сети	220В ±15%
Потребление максимальное, кВА	9,5
Диаметр электрода, мм	1,6 - 5
Сварочный ток для MMA, А	20 - 250
Напряжение холостого хода, В	65
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	9,5
Габариты, размеры (д;ш;в; мм)	415x200x350
Упаковка	Цветная коробка
Масса брутто, кг	11
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	450x240x350
Объем брутто, м³	0.04
Гарантия, срок (мес)	12

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР **TSS EVO MMA-315**

Арт. 035256



Описание

Мощный, 3-х фазный инвертор. Предназначен для работы в качестве источника тока для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных IGBT транзисторов, по принципу широтно-импульсной модуляции (PWM). Он отличается стабильной, надежной продолжительной и эффективной работой, портативностью и низким уровнем шума в процессе сварки.

Преимущества

- Мощный трёхфазный аппарат
- Защитный прозрачный экран
- Регулируемые Горячий Старт и Форсаж Дуги
- Функция Антизалипания электрода
- Функция VRD
- Надёжная ручка для переноски

Комплектация

- Кабель с клеммой заземления, 2 м
- Кабель с электрододержателем, 2 м

Напряжение сети, В	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	13
Сварочный ток для MMA, А	20 - 315
Диаметр электрода, мм	1,6 - 6
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	13,5
Габариты, размеры (Д;Ш;В; мм)	530x250x385
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	19
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	575x270x43
Объем брутто, м³	0,06
Гарантия, срок (мес)	12



Характеристики

	TSS EVO MMA-160	TSS EVO MMA-200	TSS EVO MMA-250	TSS EVO MMA-315
Артикул	035245	035247	035254	035256
Напряжение сети	220 ± 15%	220 ± 15%	220 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,0	6,2	9,5	13
Диаметр электрода, мм	1,6-4	1,6-4	1,6-5	1,6-6
Сварочный ток для ММА, А	20-160	20-200	20-250	20-315
Напряжение холостого хода, В	62	65	65	62
Класс изоляции	F	F	F	F
ПВ, %	60	60	60	60
Степень защиты	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Масса, кг	4	4,5	9,5	13,5
Габариты аппарата (д;ш;в; мм)	275x110x220	275x110x220	415x200x350	530x250x385
Упаковка	Цветная	Цветная	Цветная	Картон
Масса брутто, кг	6	6,5	11	19
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	360x175x240	360x175x240	480x240x350	575x260x43
Объем брутто, м³	0,02	0,02	0,04	0,06
Гарантия, срок (мес)	12	12	12	12

MIG/ MAG

Самый популярный и продаваемый продукт на рынке сварочной техники. Каждый сварочный полуавтомат TSS EVO поставляется в богатой комплектации и готов сразу же приступить к выполнению требуемых задач.



СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР **TSS EVO MIG-200**

Арт. 035258



Напряжение	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,6
Напряжение холостого хода, В	62
Сварочное напряжения для MIG, В	13 - 23
Сварочный тока для MIG, А	20 - 200
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,0
Скорость подачи проволоки	3 - 10 м/мин
Масса катушки, кг	1 - 5
Сварочный тока для MMA, А	20 - 200
Диаметр электрода, мм	1,6 - 4
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	13
Размеры (Д x Ш x В, мм)	530x250x380
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	16
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	575x260x435
Объем брутто, м³	0,06
Гарантия, срок (мес)	12



MIG



MMA



КАТУШКА



2 ROLLS



IGBT

Описание

Компактный сварочный полуавтомат для работы в мастерской, на небольшом производстве или в быту. Легкий, интуитивно понятный, с защитным экраном и надёжной ручкой для переноски. Корпус из листовой стали надёжно защищает внутренние элементы от повреждения. Предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

Преимущества

- Простота в использовании
- Сварка проволоками от 0,6 до 1,0 мм
- Быстрая смена полярности
- Возможность сварки самозащитной порошковой проволокой
- 2 режима сварки MIG/MAG и MMA

Техническая информация

Встроенная защита

Аппарат имеет защиту от перегрузки, индикатор перегрева и неисправности, обеспечивая высокий уровень безопасности и надёжность устройства. Так же данный аппарат имеет защиту от скачков напряжения.

Стабильность сварки

Высокое напряжение холостого хода обеспечивает легкость поджига сварочной дуги. Высокая стабильность сварки в реальном времени, простое интуитивно понятное управление сварочными параметрами.

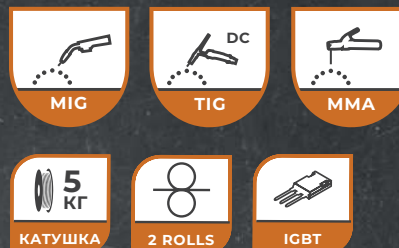
Комплектация

- Кабель с клеммой заземления, 1,6 м
- Кабель с электрододержателем, 1,4 м
- Сварочная горелка MIG-15AK, 4м
- Ролик для проволоки 0,6/0,8 мм и 0,8/1,0 мм
- Набор аксессуаров для горелки
- Кабель переключения полярности

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

TSS EVO MTM-200

Арт. 035271



Описание

MTM-200 – это синергетический сварочный полуавтомат с дополнительными функциями сварки MMA и TIG. Отлично подойдет для использования как в быту, так и в мастерских. Лучший аппарат для тех, кто хочет освоить сразу все три основных способа сварки. В полуавтоматическом режиме сварщику поможет дополнительное меню с настройками синергетики, длины дуги и индуктивности. Все необходимое есть в комплекте.

Преимущества

- 3 режима сварки MMA/MIG/TIG
- Синергетическая полуавтоматическая сварка
- Дополнительное меню настроек от длины дуги до индуктивности
- 2 режима работы горелки 2T/4T
- Кнопка протяжки проволоки
- Быстрая смена полярности, возможность сварки самозащитной порошковой проволокой

Техническая информация

Встроенная защита

Аппарат имеет защиту от перегрузки, индикатор перегрева и неисправности, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства.

Комплектация

Аксессуары для MMA, MIG и TIG сварки вместе с ЗИП

- Сварочная горелка MIG-15AK, 4м
- Ролик для проволоки 0,6/0,8 мм и 0,8/1,0 мм
- Комплект ЗИП к горелке MIG
- Горелка TIG WP-17, 4м
- Комплект ЗИП к горелке TIG
- Кабель с электрододержателем 1.6 м
- Кабель с клеммой заземления, 1.4 м

Напряжение сети, В	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,3
Напряжение холостого хода, В	62
Сварочный ток для MMA, А	10 - 200
Диаметр электрода MMA, мм	1,6 - 4
Сварочный ток для TIG, А	10 - 200
Диаметр электрода TIG, мм	1,3 - 2
Сварочный ток для MIG А	40 - 200
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,0
Скорость подачи проволоки	3 - 10 м/мин
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	H
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	7.5
Габаритные (Д x Ш x В, мм)	530x240x380
Упаковка	Картон
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	550x260x435
Объем брутто, м³	0,06
Гарантия, срок (мес)	12

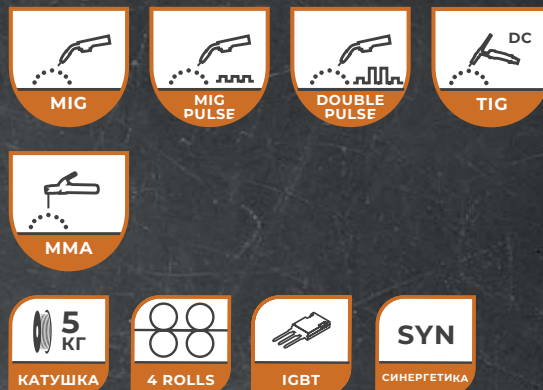
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

TSS EVO MTM-200 PULSE

Арт. 042187



Напряжение сети, В	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,3
Напряжение холостого хода, В	69
Сварочный ток для MMA, А	10 - 200
Диаметр электрода MMA, мм	1,6 - 4
Сварочный ток для TIG, А	10 - 200
Диаметр электрода TIG, мм	1,3 - 2
Сварочный ток для MIG А	40 - 200
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,0
Скорость подачи проволоки ПВ (40°C), %	3 - 13 м/мин 60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	12
Габаритные (Д x Ш x В, мм)	535x235x390
Упаковка	Картон
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	575x260x435
Объем брутто, м³	0,07
Гарантия, срок (мес)	12



Описание

Уникальный аппарат без аналогов на рынке, 4-х роликовый механизм подачи проволоки, огромное количество полноценных сварочных режимов MMA/TIG/MIG/PULSE MIG/DOUBLE PULSE MIG, Цветной LCD дисплей с быстрым откликом. Синергетика в каждом сварочном режиме. Регулируется каждый параметр, например, частота импульса, скважность, амплитуда, отжиг проволоки, а также многое другое.

Преимущества

- Цветной LCD дисплей с быстрым откликом
- Огромное количество сварочных режимов MMA, TIG, MIG, PULSE MIG, DOUBLE PULSE MIG
- 4-х роликовый механизм подачи проволоки
- Синергетика в каждом сварочном режиме
- Режимы работы горелки 2Т/4Т
- Нажимные энкодеры с тактильной обратной связью
- Быстрая смена полярности
- Возможность сварки самозащитной порошковой проволокой

Комплектация

- Сварочная горелка MIG-24KD, 3м
- Ролики для проволоки V- 0,6/0,8 мм и 0,8/1,0 мм, U - 0,6/0,8 мм и 0,8/1,0 мм
- Комплект ЗИП к горелке MIG
- Кабель с электрододержателем 1.6 м
- Кабель с клеммой заземления, 1.4 м

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР TSS EVO MIG-250

Арт. 035259



Напряжение	220В ±15%
Потребление максимальное, кВА	6,6
Напряжение холостого хода, В	62
Сварочное напряжение для MIG, В	13 - 23
Сварочный ток для MMA, А	20 - 250
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,0
Скорость подачи проволоки	3-13 м/мин
Масса катушки, кг	1 - 5
Сварочное напряжение для MMA, А	20 - 200
Диаметр электрода, мм	1,6 - 4
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	15
Размеры (Д x Ш x В, мм)	530x250x380
Упаковка Картон	Картон
Масса брутто, кг	20
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	575x260x435
Объем брутто, м³	0,06
Гарантия, срок (мес)	12



Описание

Сварочный полуавтомат инверторный. Компактный, легкий, удобный для переноски, а также при транспортировке, хранении. Корпус из листовой стали, надежно защищает внутренние элементы от повреждения. Предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA). Высокое напряжение холостого хода обеспечивает легкость поджига сварочной дуги. Высокая стабильность сварки в реальном времени, простое интуитивно понятное управление сварочными параметрами.

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей

Преимущества

- Простота в использовании
- Сварка проволоками от 0,6 до 1,0 мм
- Быстрая смена полярности
- Возможность сварки самозащитной порошковой проволокой
- 2 режима сварки MIG/MAG и MMA
- Высокое напряжение холостого хода

Техническая информация

Аппарат имеет защиту от перегрузки, индикатор перегрева и неисправности, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства. А так же имеет защиту от скачков напряжения. Охлаждение с помощью встроенного вентилятора.

Комплектация

- Кабель с электрододержателем 1.6 м
- Кабель с клеммой заземления, 1.4 м
- Сварочная горелка MIG-15AK, 4м
- Ролик для проволоки 0,6/0,8 мм и 0,8/1,0 мм
- Набор аксессуаров для горелки
- Кабель переключения полярности

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР **TSS EVO MIG-350**

Арт. 035261



Напряжение	380В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	13,9
Напряжение холостого хода, В	65
Сварочное напряжение для MIG, В	14 - 32
Сварочный ток для MIG, А	50 - 350
Диаметр проволоки, мм	0,8 - 1,2
Скорость подачи проволоки	3-16 м/мин
Масса катушки, кг	5,15
Сварочное напряжение для MMA, А	50 - 350
Диаметр электрода, мм	1,6 - 6
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	50
Размеры (Д x Ш x В, мм)	890x390x680
Упаковка Картон	Картон
Масса брутто, кг	55
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	930x420x685
Объем брутто, м³	0,35
Гарантия, срок (мес)	12



Описание

Промышленный трёхфазный полуавтомат с 4-х роликовым механизмом подачи проволоки. Аппарат предназначен для полуавтоматической сварки (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA). В сварочном полуавтомате реализована возможность выбора режима сварки 2Т – для коротких швов и 4Т – для швов большой протяжённости. Полуавтомат поставляется на телеге с площадкой под газовый баллон и колёсным основанием. Настройка индуктивности позволяет избежать от брызг во время сварки и добиться глубокого проплавления.

Преимущества

- Мощный промышленный аппарат
- 4-х роликовый механизм протяжки проволоки
- Возможность смены полярности
- Выбор режима работы горелки 2Т для коротких и 4Т для длинных швов
- Телега с площадкой для баллона в комплекте
- Регулировка индуктивности для увеличения проплавления и уменьшения количества брызг

Техническая информация

Чем больше значение индуктивности, тем меньше скорость нарастания сварочного тока. При максимальном значении индуктивности скорость нарастания сварочного тока – максимальна.

Комплектация

- Кабель с клеммой заземления, 2 м
- Кабель с электрододержателем, 2 м
- Сварочная горелка MIG-24KD, 4м
- Ролик для проволоки 1,0/1,2 мм и 0,8/1,0 мм
- Набор аксессуаров для горелки
- Кабель переключения полярности



Характеристики

	TSS EVO MIG-200	TSS EVO MTM-200	TSS EVO MTM-200 PULSE	TSS EVO MIG-250	TSS EVO MIG-350
Напряжение	035258	035271	042187	035259	035267
Напряжение	220В ± 15%	220В ± 15%	220В ± 15%	220В ± 15%	380В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,6	6,3	6,3	6,6	13,9
Напряжение холостого хода, В	62	62	62	62	65
Сварочное напряжения для MIG, В	13 - 23	13 - 23	13 - 23	13 - 23	14 - 32
Сварочный тока для MIG, А	20 - 200	40 - 200	40 - 200	20 - 250	50 - 350
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2
Скорость подачи проволоки	3 - 10 м/мин	3 - 10 м/мин	3 - 10 м/мин	3 - 13 м/мин	3 - 16 м/мин
Масса катушки, кг	1 - 5	1 - 5	1 - 5	1 - 5	5,15
Сварочный тока для ММА, А	20 - 200	20 - 200	20 - 200	20 - 200	50 - 350
Диаметр электрода, мм	1,6 - 4	1,6 - 4	1,6 - 4	1,6 - 4	1,6 - 6
ПВ (40°C), %	60	60	60	60	60
Класс изоляции	F	H	H	F	F
Степень защиты	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Масса, кг	13	7,5	12	15	50
Размеры (Д x Ш x В, мм)	530x250x380	535x240x380	535x235x390	530x250x380	890x390x680
Упаковка	Картон	Картон	Картон	Картон	Картон
Масса брутто, кг	16	9	15	17	55
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	575x260x435	580x270x435	580x275x440	575x260x435	930x420x685
Объем брутто, м³	0,06	0,06	0,06	0,06	0,35
Гарантия, срок (мес)	12	12	12	12	12

3 в 1

Многофункциональные сварочные аппараты

Идеальный выбор для мастерских. Аппараты этой серии сочетают в себе сразу функционал 2-3 аппаратов. Компактность и многозадачность этого оборудования позволяют значительно сэкономить без ущерба качеству готового изделия.



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

TSS EVO CT-518

Арт. 035273



Описание

Сварочный аппарат оснащён тремя полноценными режимами – MMA, TIG и CUT. В режиме TIG аппарат позволяет работать с импульсным током (PULSE), а также настраивать основные параметры циклограммы, например продувку, пиковый и базовые токи, частоту и скважность импульса. В режиме CUT аппарат позволяет выполнять плазменную резку любых токопроводящих материалов.

Преимущества

- 4 режима сварки MMA/TIG/PULSE TIG/CUT
- Настройка базовых параметров циклограммы
- Настройка частоты и скважности импульса
- Толщина реза до 18 мм
- Высокочастотный поджиг в режиме TIG

Техническая информация

Импульсный режим TIG Pulse

Данный режим позволяет снизить зону термического влияния, сваривать тонколистовые металлы и повысить качество сварного соединения.

Регулировка частоты импульса

При помощи регулировки частоты импульса можно воздействовать на конус сварочной дуги (чем выше частота импульса, тем уже конус сварочной дуги), что в свою очередь влияет на параметры сварного соединения.

Упрощённая циклограмма TIG

В отличие от панелей аргонодуговых аппаратов с большим количеством ручных регуляторов (потенциометров), в данном сварочном аппарате легко ориентироваться в настраиваемых сварочных циклах.

Комплектация

Комплект для сварки MMA

Аргонодуговая горелка TIG

Плазмотрон CUT (с ЗИП и редуктором-осушителем).

Напряжение сети, В	220В±15%
Потребление максимальное, кВт	5,4
Напряжение холостого хода, В	56/240
Ток реза, А	15 - 50
Максимальная толщина реза, мм	18
Расход воздуха, л/мин.	150 - 200
Давление сжатого воздуха, Атм	3,5 - 5
Сварочный ток для MMA, А	10 - 180
Диаметр электрода MMA, мм	1,6 - 4
Сварочный ток для TIG, А	10 - 180
Диаметр электрода TIG, мм	1,0 - 2,4
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	10
Габаритные (Д x Ш x В, мм)	480x235x350
Упаковка	Картон
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	560x270x410
Объем брутто, м³	0,06
Гарантия, срок (мес)	12

TIG

Аргодуговые аппараты TSS EVO отличаются высокой стабильностью и отзывчивостью сварочной дуги. Это позволяет точно контролировать сварочную ванну и формировать качественный шов, управляя расплавленным металлом.



АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

TSS EVO TIG-200

Арт. 035262



Описание

Предназначен для аргоннодуговой сварки постоянным током (DC), импульсной (DC Pulse) сварки, а также для ручной дуговой сварки (MMA). Является одним из самыми инновационных, высокопроизводительных и технологичных аппаратов для ТИГ сварки. Интуитивно понятный интерфейс, богатый функционал и возможности. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из черных, нержавеющей сталей, а также титана.

Преимущества

- Режим импульсной сварки
- Настраиваемые циклы сварки
- Полная настройка импульса, настройка ширины и частоты импульса
- Регулировка времени постпродувки для исключения окисления вольфрамового электрода
- 2 режима TIG и MMA
- Энкодер с тактильной обратной связью

Техническая информация

Импульсный режим TIG Pulse

Данный режим позволяет снизить зону термического влияния, сваривать тонколистовые металлы и повысить качество сварного соединения.

Регулировка частоты импульса

При помощи регулировки частоты импульса можно воздействовать на конус сварочной дуги (чем выше частота импульса, тем уже конус сварочной дуги), что в свою очередь влияет на параметры сварного соединения.

Комплектация

- Кабель с клеммой заземления, 1,6 м
- Кабель с электрододержателем, 1,4 м
- Горелка TIG-26, 4м
- Комплект ЗИП к горелке

Напряжение сети, В	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,4
Напряжение холостого хода, В	65
Сварочный ток для TIG, А	10 - 200
Диаметр электрода TIG, мм	1,6 - 4
Сварочный ток для MMA, А	10 - 200
Диаметр электрода, мм	1,6 - 4
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	8
Габариты (Д x Ш x В, мм)	440x220x360
Упаковка	Картон
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	460x260x385
Объем брутто, м³	0,04
Гарантия, срок (мес)	12

АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

TSS EVO TIG-200 AC/DC

Арт. 035263



Описание

Простой, интуитивно понятный интерфейс облегчает настройку и регулировку сварочных параметров. Возможность работы на переменном токе (AC) позволяет сваривать алюминий. Множество функций и особенностей позволяют сократить время на подготовку и увеличить производительность сварки. Подходит как для профессиональных задач, так и для бытового использования.

Преимущества

- Полная, подробная циклограмма сварочного процесса
- Регулировка частоты импульса от 0,5 до 200 Гц
- Регулировка частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Наличие импульсного режима
- Режимы работы горелки 2Т и 4Т
- Настройка баланса полярности переменного тока
- Настройка скважности импульса

Техническая информация

Режим TIG AC - Для сварки алюминия и его сплавов, переменный сварочный ток.

Режим TIG AC Pulse - Для сварки алюминия и его сплавов малой толщины, переменный импульсный сварочный ток.

Режим TIG DC - Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Комплектация

- Кабель с клеммой заземления, 2 м
- Кабель с электрододержателем, 2 м
- Горелка TIG-26, 4м
- Комплект ЗИП к горелке

Напряжение сети, В	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	8,6
Напряжение холостого хода, В	65
Сварочный ток для TIG, А	10 - 200
Диаметр электрода TIG, мм	1,6 - 4
Сварочный ток для MMA, А	10 - 200
Диаметр электрода, мм	1,6 - 4
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	16
Габариты (Д x Ш x В, мм)	550x250x390
Упаковка	Картон
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	575x260x435
Объем брутто, м³	0,06
Гарантия, срок (мес)	12

АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

TSS EVO TIG-315 AC/DC

Арт. 035264



Описание

Простой, интуитивно понятный интерфейс облегчает настройку и регулировку сварочных параметров. Возможность работы на переменном токе (АС) позволяет сваривать алюминий. Полная циклограмма сварочного процесса, которая помогает настроить аппарат под любую задачу сварщика. Количество настраиваемых параметров и диапазоны настроек полностью перекрывают все возможные потребности пользователя. Подходит как для профессиональных задач, так и для бытового использования.

Преимущества

- Полная, подробная циклограмма сварочного процесса
- Регулировка частоты импульса от 0,5 до 200 Гц
- Регулировка частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Наличие импульсного режима
- Режимы работы горелки 2Т и 4Т
- Настройка баланса полярности переменного тока
- Настройка скважности импульса

Техническая информация

Режим TIG AC - Для сварки алюминия и его сплавов, переменный сварочный ток.

Режим TIG AC Pulse - Для сварки алюминия и его сплавов малой толщины, переменный импульсный сварочный ток.

Режим TIG DC - Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Комплектация

- Кабель с клеммой заземления, 2 м
- Кабель с электрододержателем, 2 м
- Горелка с водяным охлаждением WP-18, 4м
- Комплект ЗИП к горелке

Напряжение сети, В	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	12,5
Напряжение холостого хода, В	65
Сварочный ток для TIG, А	10 - 315
Диаметр электрода TIG, мм	1,6 - 6
Сварочный ток для MMA, А	10 - 315
Диаметр электрода, мм	1,6 - 6
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21 S
Масса, кг	17
Габариты (Д x Ш x В, мм)	540x250x390
Упаковка	Картон
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	575x260x435
Объем брутто, м³	0,06
Гарантия, срок (мес)	12



Характеристики

	TSS EVO TIG-200	TSS EVO TIG-200 AC/DC	TSS EVO TIG-315 AC/DC
Артикул	035262	035263	035264
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,4	8,6	12,5
Напряжение холостого хода, В	65	65	65
Сварочный ток для TIG, А	10 - 200	10 - 200	10 - 315
Диаметр электрода TIG, мм	1,6 - 4	1,6 - 4	1,6 - 6
Сварочный ток для MMA, А	10-200	10-200	10-315
Диаметр электрода, мм	1,6 - 4	1,6 - 4	1,6 - 6
ПВ (40°C), %	60	60	60
Класс изоляции	F	F	F
Степень защиты	IP 21	IP 21	IP 21 S
Масса, кг	8	16	17
Габариты (Д x Ш x В, мм)	440x220x360	550x250x390	540x250x390
Упаковка	Картон	Картон	Картон
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	460x260x385	575x260x435	575x260x435
Объем брутто, м³	0,04	0,06	0,06
Гарантия, срок (мес)	12	12	12

EVO CUT

Аппараты плазменной резки TSS EVO предназначены для воздушно-плазменной резки токопроводящих материалов и металлов любого типа: всех видов сталей, меди, алюминия, а также их сплавов.



АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

TSS EVO CUT-40

Арт. 035266



Описание

Инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки предназначен для получения деталей и заготовок из листового металла и различного металлического профиля, резки металлолома, выполнения ремонтных работ различного вида. Резка производится сжатой плазменной струей только электропроводных материалов, таких как низкоуглеродистые стали (MS), нержавеющие стали (SS), алюминиевые сплавы (AL), медные сплавы, титан, чугун и др.

Преимущества

- Работа от сети напряжением 220 В
- Контактный поджиг
- Охлаждение воздухом после резки
- Защита от перегрева
- Толщина реза до 12 мм
- Малый размер и энергосбережение

Комплектация

- Плазменный резак в сборе РТ-31, 4м
- Комплект ЗИП к резаку
- Кабель с клеммой заземления, 1.6 м
- Встроенный регулятор входящего сжатого воздуха

Напряжение сети, В	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	5,4
Регулировка тока реза, А	15 - 40
Напряжение холостого хода, В	240
Макс. толщина реза, мм	12
Расход воздуха, л/мин	170 - 200
Давление сжатого воздуха, атм.	3,5 - 5
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	8
Габариты (Д x Ш x В, мм)	440x215x360
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	9,5
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	460x270x380
Объем брутто, м³	0,04
Гарантия, срок (мес)	12

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ **TSS EVO CUT-50K**

Арт. 035267



**встроенный
компрессор**



Описание

Инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки предназначен для получения деталей и заготовок из листового металла и различного металлического профиля, резки металлолома, выполнения ремонтных работ различного вида. Резка производится сжатой плазменной струей только электропроводных материалов, таких как низкоуглеродистые стали (MS), нержавеющие стали (SS), алюминиевые сплавы (AL), медные сплавы, титан, чугун и др. Аппарат прост в сборке, настройке режимов и эксплуатации.

Преимущества

- Встроенный компрессор
- Компактная конструкция, вес всего 21 кг
- Не требует дополнительных подключений и настроек
- Высокая скорость резки и ровные края среза
- Охлаждение воздухом после резки
- Защита от перегрева

Техническая информация

Режим Plasma CUT

В основе технологии плазменной резки лежит создание сжатой электрической дуги, которая формируется между электродом плазматрона и заготовкой. Для создания плазменной струи для резки, в электрическую дугу подается сжатый воздух (возможны и другие газы), который ионизируется и превращается в плазму с температурой порядка 25000 C°. Кроме того, выходящая из сопла плазматрона струя плазмы имеет сверхзвуковую скорость, поэтому при выполнении работы на оборудовании плазменной резки обязательно требуются средства защиты органов слуха (наушники или беруши).

Комплектация

- Плазменный резак в сборе РТ-31, 4м
- Комплект ЗИП к резаку
- Кабель с клеммой заземления, 1.6 м

Напряжение сети	220В ±15%
Потребление максимальное, кВА	7
Напряжение холостого хода, В	240
Максимальная толщина реза, мм	15
Поджиг дуги	Контактный
Расход воздуха, л/мин	170 - 200
Давление сжатого воздуха, атм.	3,5 - 5
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	23,3
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	25
Габариты (Д x Ш x В, мм)	445x230x565
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	545x245x580
Объем брутто, м³	0.05
Гарантия, срок (мес)	12

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

TSS EVO CUT-100

Арт. 035268



Напряжение сети	380В ±15%
Потребление максимальное, кВА	14,9
Напряжение холостого хода, В	310
Мах. рабочее напряжение, В	120
Мах. толщина реза, мм	35
Поджиг дуги	Бесконтактный HF
Расход воздуха, л/мин	300 - 350
Давление сжатого воздуха, атм.	4,5 - 5
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	42
Габариты (Д x Ш x В, мм)	670x390x695
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	685x420x710
Объем брутто, м³	0,17
Гарантия, срок (мес)	12



Описание

Инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки предназначен для получения деталей и заготовок из листового металла и различного металлического профиля, резки металлолома, выполнения ремонтных работ различного вида. Резка производится сжатой плазменной струей только электропроводных материалов, таких как низкоуглеродистые стали (MS), нержавеющие стали (SS), алюминиевые сплавы (AL), медные сплавы, титан, чугун и др.

Преимущества

- Дежурная дуга, обеспечивающая бесконтактный поджиг
- Высокая скорость резки и ровные края среза
- Дисплей тока
- Охлаждение воздухом после резки
- Защита от перегрева
- Толщина реза за один проход до 50 мм
- Колеса и ручка для удобного перемещения

Комплектация

- Плазменный резак в сборе P-80C, 3м
- Комплект ЗИП к резаку
- Кабель с клеммой заземления, 2 м
- Встроенный регулятор входящего сжатого воздуха

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

TSS EVO CUT-160

Арт. 035270



Описание

Инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки предназначен для получения деталей и заготовок из листового металла и различного металлического профиля, резки металлолома, выполнения ремонтных работ различного вида. Резка производится сжатой плазменной струей только электропроводных материалов, таких как низкоуглеродистые стали (MS), нержавеющие стали (SS), алюминиевые сплавы (AL), медные сплавы, титан, чугун и др.

Преимущества

- Дежурная дуга, обеспечивающая бесконтактный поджиг
- Высокая скорость резки и ровные края среза
- Дисплей тока
- Охлаждение воздухом после резки
- Защита от перегрева
- Толщина реза за один проход до 50 мм
- Колеса и ручка для удобного перемещения

Комплектация

- Плазменный резак в сборе A-141, 4м
- Комплект ЗИП к резаку
- Кабель с клеммой заземления, 2 м
- Встроенный регулятор входящего сжатого воздуха

Напряжение сети	380В ±15%
Потребление максимальное, кВА	29
Напряжение холостого хода, В	347
Максимальная толщина реза, мм	50
Поджиг дуги	Бесконтактный HF
Расход воздуха, л/мин	350 - 400
Давление сжатого воздуха, атм.	6 - 8
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	47
Габариты (Д x Ш x В, мм)	435x640x700
Объем брутто, м³	0,2
Гарантия, срок (мес)	12



Характеристики

	TSS EVO CUT-40	TSS EVO CUT-50K	TSS EVO CUT-100	TSS EVO CUT-160
Артикул	035266	035267	035268	035270
Напряжение сети, В	220В ± 15%	220В ± 15%	380В ± 15%	380В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	5,4	7	14,9	29
Регулировка тока реза, А	15 - 40	15 - 50	20 - 100	20 - 160
Напряжение холостого хода, В	240	240	310	347
Мак толщина реза, мм	12	15	35	50
Поджиг дуги	Контактный	Контактный	Бесконтактный HF	Бесконтактный HF
Расход воздуха, л/мин	170 - 200	170 - 200	300 - 350	350 - 400
Давление сжатого воздуха, атм.	3,5 - 5	3,5 - 5	4,5 - 5	6 - 8
ПВ (40°C), %	60	60	60	60
Класс изоляции	F	F	F	F
Степень защиты	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Масса, кг	8	23,3	42	47
Габариты (Д x Ш x В, мм)	440x251x360	520x200x555	670x390x695	435x640x700
Упаковка	Картон	Картон	Картон	Картон
Масса брутто, кг	12	25	38	60
Габариты упаковки (д;ш;в; мм)	460x235x380	545x245x585	685x420x710	465x710x725
Объем брутто, м³	0,04	0,05	0,17	0,2
Гарантия, срок (мес)	12	12	12	12