

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**КРАН ШАРОВОЙ ВОДОРАЗБОРНЫЙ
МУФТОВЫЙ СО СЪЕМНЫМ ШТУЦЕРОМ**

Модель: **VT. 051**

ПС - 46878

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

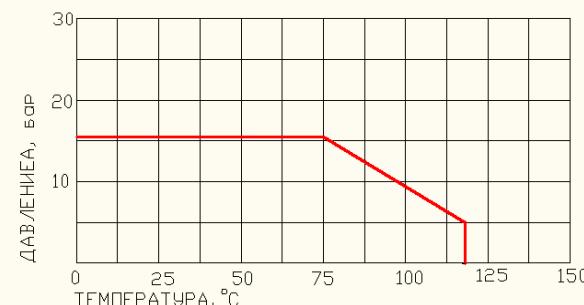
1.1. Кран применяется в качестве водоразборной арматуры на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения. Кран может применяться на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалу крана.

1.2. Кран снабжен съемным штуцером для подключения шланга.

2. Технические характеристики

<i>№</i>	<i>Характеристика</i>	<i>Ед.изм.</i>	<i>Значение</i>
1	Номинальное давление, PN (см.график)	МПа	1,6
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Расход при минимальном рабочем давлении 0,05МПа,	л/с	0,07
4	Расход при рабочем давлении 0,3 МПа,	л/с	> 0,2
5	Пробное давление,	МПа	2,4
6	Герметичность соединений при искусственно закрытом изливе,	МПа	> 0,4
7	Крутящий момент открытия-закрытия рукоятки	Нм	< 10
8	Условная пропускная способность Kv,	м3/час	½" - 1,8; ¾" - 3,0; 1" - 8,1
9	Акустическая группа		первая
10	Средний полный ресурс	циклов	8000
11	Средняя наработка на отказ	циклов	8000
12	Ремонтопригодность		нет
13	Номинальные диаметры	дюймы	1/2", 3/4", 1"
14	Температура рабочей среды (см.график)	°C	-20 ... 80

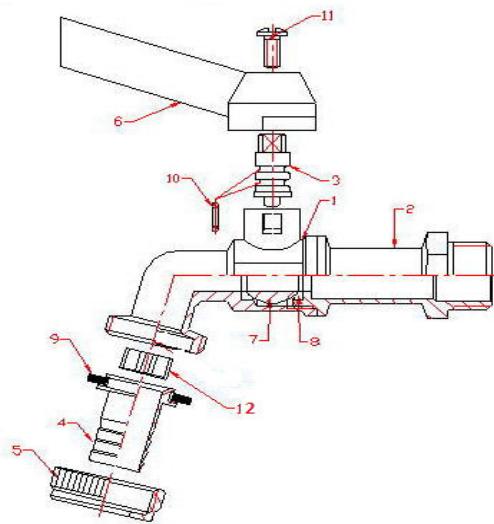
3. График зависимости рабочего давления от температуры



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Конструкция и материалы

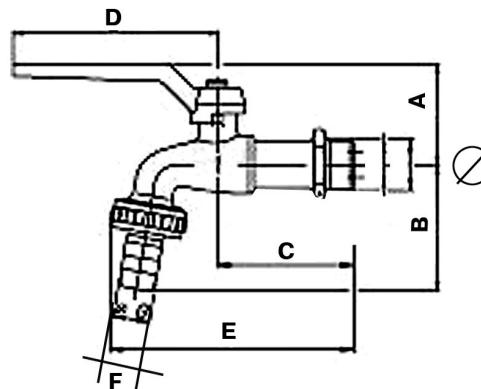


Поз.	Наименование	Материал	Марка
1,2	Корпус	Горяче-прессованная латунь никелированная	CW617N
7	Затворный шар	Горяче-прессованная латунь хромированная	CW617N
8	Седельные кольца	Тефлон с добавкой графита и кремнеосновного эластомера	P.T.F.E.+ C+EM
3	Шпиндель (шток)	Латунь	CW614N
9,10	Уплотнительные кольца	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM
12	Рассекатель	Акрилобутадиенстирол	ABS
11	Винт крепления рукоятки	Сталь анодированная	Fe PO2
4	Шланговый штуцер	Сталь анодированная	Fe PO2
5	Гайка накидная	Сталь анодированная	Fe PO2
6	Флажковая рукоятка	Силумин	AK9

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Габаритные размеры



Размер	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	E,мм	F,мм	Вес,г
1/2"	49	48	58	56	102	14	194
3/4"	52	57	65	56	112	19	302
1"	66	73	79	75	153	24	555

6. Указания по монтажу

- Муфтовое соединение крана должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), сантехнической полиамидной нити или льна.
- Для монтажа крана не допускается использование трубных рычажных ключей (КТР) выше второго номера, при этом воздействовать ключом допускается только на шестигранник выходного патрубка крана.
- Крепление гибких шлангов на штуцер крана следует производить с помощью стандартных винтовых хомутов. Использование для крепления шлангов различного вида проволок не допускается.
- При монтаже клапана не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40	50

- После монтажа система, в которой установлен кран, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 7.1. Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
7.2. Не допускается эксплуатация крана с ослабленным винтом крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.
7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

8. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под накидной гайки штуцера	Повреждение уплотнительной прокладки	Заменить уплотнительную прокладку.
Течь из-под штока	Износ сальникового уплотнителя	Замена крана

9. Условия хранения и транспортировки

- 9.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
9.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
9.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

10. Утилизация

- 10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.
10.2. Содержание благородных металлов: *нет*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11. Гарантийные обязательства

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
11.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
11.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- недлжной транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

12. Условия гарантийного обслуживания

- 12.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
12.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертизы заключения, в том случае, если товар признан недлжного качества.
12.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.
12.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec S.r.l.
Amministratore
Delegato