

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С ПОЛУСГОНОМ СЕРИИ «BASE»

Артикулы:

VT.226- кран с полусгоном, прямой, резьба Н-Н;

VT. 227 -кран с полусгоном, прямой, резьба В-Н;

VT. 228- кран с полусгоном, угловой, резьба В-Н

ПС - 348

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

Наличие полусгона позволяет монтировать и демонтировать кран без демонтажа трубопровода.

Краны могут поставляться с ручками-бабочками красного или белого цвета.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм	Значение	Обоснование
1	Класс герметичности затвора		«А»	ГОСТ Р 54808
2	Средний полный срок службы	лет	30	ГОСТ Р 27.002
3	Средняя наработка на отказ	циклы	25000	ГОСТ Р 27.002 ГОСТ 21345
4	Средний полный ресурс	циклы	55000	ГОСТ Р 27.002 ГОСТ 21345
5	Ремонтопригодность		да	ГОСТ Р 27.002
6	Номинальные диаметры, Ду	дюймы	226- 1/2"; 3/4" 227- 1/2" ÷ 1 1/4" 228- 1/2" ÷ 1 "	ГОСТ Р 52720
7	Номинальное давление P _y (PN)	МПа	1,6 ÷ 4,0	ГОСТ Р 52720
8	Класс по эффективному диаметру		полнопроходной	ГОСТ 21345
9	Способ управления		ручное	ГОСТ 21345
10	Присоединительная резьба		G	ГОСТ 6337 ISO 228/1; DIN 259
11	Температура окружающей среды	°C	-20 ÷ +60	ГОСТ 21345
12	Влажность окружающей среды	%	0 ÷ 60	ГОСТ 21345
13	Температура рабочей среды	°C	-20 ÷ 120	ГОСТ Р 52720

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Гидравлические характеристики

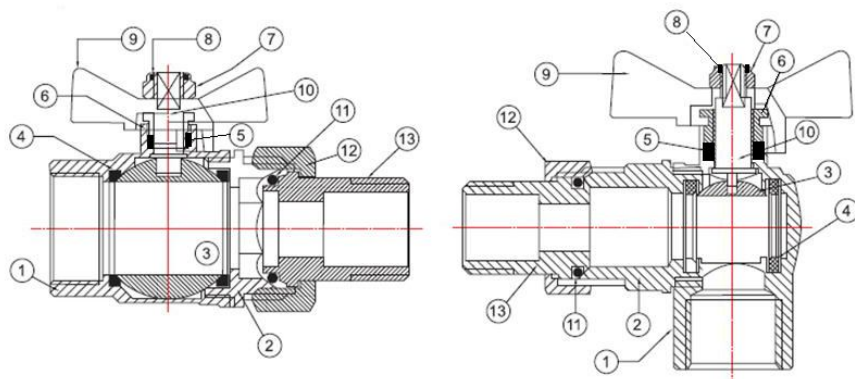
Марка	Х-ка	КМС и Kv для кранов с номинальным диаметром			
		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
VT.226	КМС	0,26	0,13		
	Kv	17,7	44,4		
VT.227	КМС	0,26	0,13	0,12	0,11
	Kv	17,7	44,4	72,2	123,5
VT.228	КМС	0,76	0,63	0,62	
	Kv	10,32	20,16	31,75	

КМС – коэффициент местного сопротивления;
Kv – условная пропускная способность, м³/час

5. Зависимость рабочего давления от температуры

Температура С°	Рабочее давление (бар) для кранов с номинальным диаметром			
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
0	40	40	40	25
15	40	40	40	25
25	40	40	40	25
50	37	35	33	25
75	31	30	26	22
100	25	20	18	16
120	5	4	3	2

6. Конструкция и материалы



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Поз.	Наименование элемента	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	Европа
1,2	Корпус	Латунь ГОШ никелированная	ЛС59-2	CW617N
3	Затвор шаровой	Латунь хромированная по медной подложке	ЛС59-3	CW614N
4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	Фторопласт Ф4С15УВ5	PTFE+C+EM
5	Уплотнитель сальниковый			
6	Гайка сальниковая	Латунь никелированная	ЛС59-3	CW614N
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	08X18H10	AISI304
8	Кольцо конtringщее	Полиэтилен	ПВД	LDPE
9	Рукоятка-бабочка	Силумин с эпоксидной окраской	AK12	AISI12(B)
10	Шток	Латунь	ЛС59-3	CW614N
11	Кольцо уплотнения полусгона	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM	СКЭП
12	Гайка накидная полусгона	Латунь ГОШ никелированная	ЛС59-2	CW617N
13	Патрубок полусгона			

Полукопуса крана собраны на метрической резьбе с уплотнением пропиленакрилатным клеем анаэробного твердения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями). Опорные поверхности седельных колец выполнены по технологии «упругой консоли» (патент № 143996).

7. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Изгибающий момент, кг м	35	75	98	155

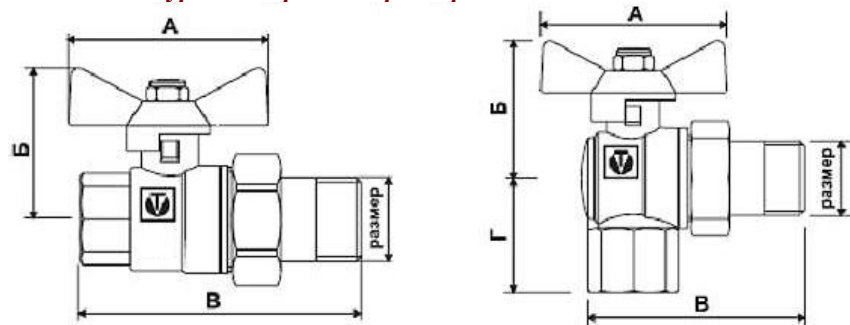
8. Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Крутящий момент (резьба), Нм	30	40	60	80
Крутящий момент (накидная гайка), Нм	25	28	30	40

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. Номенклатура и габаритные размеры



Характеристика	Значение для номинального диаметра			
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
226				
<i>A, мм</i>	53	53		
<i>Б, мм</i>	39	43,5		
<i>В, мм</i>	83	90		
<i>Вес, г</i>	223	368		
227				
<i>A, мм</i>	53	53	68	68
<i>Б, мм</i>	39	43,5	51,5	59
<i>В, мм</i>	73,5	80,5	98	112
<i>Вес, г</i>	211	329	592	854
228				
<i>A, мм</i>	53	53	68	
<i>Б, мм</i>	39	43,5	51,5	
<i>В, мм</i>	71	86	102	
<i>Г, мм</i>	31	35,5	42	
<i>Вес, г</i>	242	385	686	

10. Указания по монтажу

10.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

10.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-81 (2001) п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п. 5.1.8.).

10.3. Муфтовые соединения следует выполнять, не превышая допустимые крутящие моменты, указанные в разделе 8 настоящего паспорта. При этом

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.

10.4. При монтаже крана первым к трубопроводу рекомендуется присоединять патрубок полусгона. Его монтаж должен производиться специальным сгонным ключом.

11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

11.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

11.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

12. Условия хранения и транспортировки

12.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

12.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

13. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под накидной гайки полусгона	Износ или повреждение уплотнительного резинового кольца	Заменить уплотнительное кольцо
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи