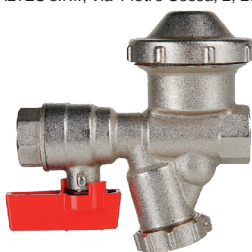


Модель:
VT. 300



ПАСПОРТ ПС-46401

КРАН С ФИЛЬТРОМ И МЕМБРАННЫМ РЕДУКТОРОМ ДАВЛЕНИЯ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

1. Назначение и область применения

1.1. Изделие представляет собой единый моноблок, включающий в себя фильтр механической очистки, шаровый кран и мембранный регулятор давления.

1.2. Изделие выполняет следующие функции:

- очистка потока рабочей среды от механических примесей;
- перекрытие потока рабочей среды;
- ограничение и стабилизация давления рабочей среды.

1.3. Основная область применения – квартирные вводы водопровода горячей и холодной (в том числе питьевой) воды.

1.4. Изделие может применяться в прочих системах транспортирования жидкостей, не агрессивных к материалам изделия, и находящихся в пределах параметров, изложенных в таблице технических характеристик.

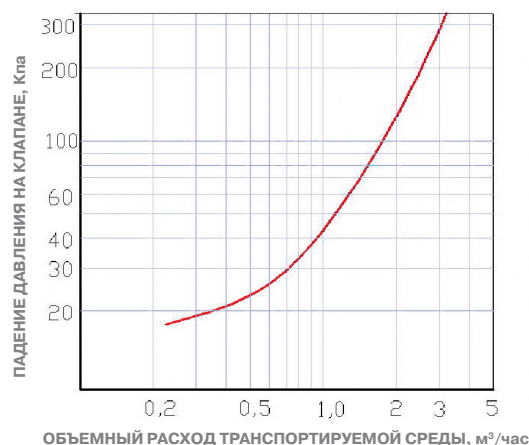
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Рабочее давление	бар	16
2	Пробное давление	бар	24
3	Рабочая среда		вода по ГОСТ Р 51232-98
4	Диапазон температур рабочей среды	°C	2 ÷ 95
5	Максимальная температура рабочей среды	°C	120
6	Тип редуктора по конструктивному исполнению		мембранный
7	Настройка редуктора		фиксированная
8	Выходное давление в безрасходном режиме	бар	3,2±10%
9	Выходное давление в рабочем режиме		См. график

10	Градиент изменения давления при изменении расхода на 180 л/час	бар	0,04
11	Условная пропускная способность при чистом фильтре:		
11.1	– 100% номинального открытия клапана	м³/час	1,90
11.2	– 60% номинального открытия клапана	м³/час	1,42
11.3	– 40% номинального открытия клапана	м³/час	0,91
11.4	– 25% номинального открытия клапана	м³/час	0,42
12	Расход при падении давления 120КПа	м³/час	2,24
13	Номинальный диаметр муфтовых патрубков	дюймы	1/2"
14	Тип крана по размеру проходного канала	полнопроходной	
15	Резьба муфтовых патрубков	ISO 228/1; ГОСТ 6527-68	
16	Фильтрующая способность фильтра	мкм	300

17	Объем фильтровальной камеры	см³	10
18	Уровень шума	дБ	<30
19	Ремонтопригодность крана	ремонтопригоден	
20	Ремонтопригодность редуктора	ремонтопригоден	
21	Допустимый изгибающий момент на корпус изделия	Нм	120
22	Диапазон температур окружающей среды	°C	5÷60
23	Максимальная относительная влажность окружающей среды	%	85
24	Направление рабочей среды	По стрелке на корпусе	
25	Средняя наработка редуктора на отказ	циклы	50 000
26	Средний полный ресурс редуктора (количество циклов от безрасходного режима до расхода 0,18м³/час)	циклы	300 000
27	Максимально допустимый момент при монтаже	Нм	30
28	Средний полный срок службы	лет	15

3. График падения давления на редукторе в зависимости от расхода

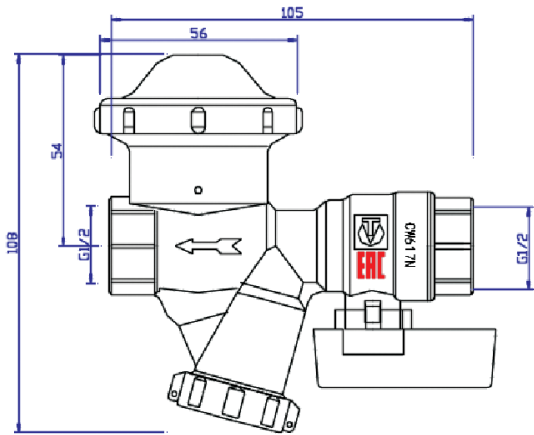


4. Конструкция и принцип действия



Поз.	Элемент	Материал
1	Большой полукорпус	Латунь ГОШ CW617N, никелированная
2	Малый полукорпус	
3	Заглушка	
4	Крышка	
5	Затвор шаровой	Латунь CW617N, хромированная
6	Кольцо седельное	Фторопласт, тефлон
7	Сальниковая втулка	
8	Сальниковая гайка крана	Латунь CW614N
9	Ручка крана	Силумин
10	Шток крана	Латунь CW614N
11	Винт крепления рукоятки	Оцинков. сталь
12	Фильтроэлемент	Сталь нержавеющая AISI316
13	Шток редуктора	Латунь CW614N
14	Мембрана	Армированный EPDM
15	Прижимная гайка	Латунь CW614N
16	Шайба	Сталь оцинкованная
17	Пружина	Сталь оцинкованная
18	Уплотнительное кольцо	EPDM
19	Золотниковая прокладка	EPDM

5. Габаритные размеры



6. Указания по монтажу

- 6.1. Изделие должно устанавливаться на трубопроводе так, чтобы заглушка фильтровальной камеры располагалась внизу, а рукоятка шарового крана была доступна для управления.
- 6.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, «Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.»
- 6.3. Несовместность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).
- 6.4. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной сантехнической нити или льняной пряжи.
- 6.5. Перед монтажом рекомендуется открутить заглушку фильтра и проверить наличие и целостность сетчатого фильтроэлемента.
- 6.6. При монтаже не допускается превышать максимально допустимый крутящий момент, указанный в таблице технических характеристик.
- 6.7. После монтажа система должна быть испытана статическим давлением, превышающим рабочее давление на входе в 1,5 раза. Испытания производятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 7.1. Изделие должно эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- 7.2. Для прочистки фильтра необходимо перекрыть шаровой кран, слить оставшуюся воду с примыкающего участка квартирного трубопровода, открутить заглушку фильтра и удалить из нее накопившийся шлам. При сильном загрязнении фильтроэлемент подлежит замене.
- 7.3. При появлении капельной течи через воздушное отверстие пружинной камеры, следует (при осушенном трубопроводе) открутить крышку 4 и прижимную гайку 15, снять мембрану 16 и извлечь шток. Снять и заменить уплотнительные кольца 18. После чего собрать редуктор в обратном порядке.
- 7.4. Не допускается эксплуатировать изделие при ослабленном винте крепления рукоятки крана.
- 7.5. Не допускается использовать шаровой кран в качестве элемента, регулирующего интенсивность потока рабочей среды.
- 7.6. Не допускается замерзание рабочей среды внутри изделия.

8. Условия хранения и транспортировки

- 8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- 8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под пробки фильтра	Повреждена прокладка	Заменить прокладку
Давление после редуктора в безрасходном режиме ниже 2 бар	Засорилась сетка фильтроэлемента	Прочистить фильтр или заменить сетку
Давление после редуктора в безрасходном режиме выше 4 бар	Износ золотниковой прокладки или попадание под нее нерастворимых частиц	Прочистить седло золотника редуктора или заменить золотниковую прокладку.
Капельная течь через воздушное отверстие пружинной камеры	Износ или повреждение уплотнительных колец	Заменить уплотнительные кольца (см. п.7.3.)

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: **нет**

11. Гарантийные обязательства

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 11.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 11.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 11.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato