

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**VALTEC**

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY  
Производственный филиал: BERKE PLASTIK SANAYI VE TICARET A.S., Adnan Menderes, Cad. No.: 195-197, Orta Mah. Serdivan, 54000, Adapazari, Turkey



### КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАДИАТОРНЫЕ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

Артикулы: **VTp.717-прямой;**  
**VTp.718-угловой.**

ПС - 3574

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

Радиаторные шаровые краны с полипропиленовым корпусом применяются для перекрытия потока теплоносителя в водяных отопительных системах. Допускается осуществлять с помощью кранов грубую регулировку количества теплоносителя, заходящего в радиаторы. Краны могут использоваться на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Кран присоединяется к полипропиленовому трубопроводу методом полифузионной сварки.

Основное назначение крана – перекрытие потока теплоносителя через отопительные приборы.

### 2. Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Средний полный срок службы, лет	15
2	Рабочее давление, МПа	до 1,0
3	Номинальное давление, PN, МПа	2,0
4	Пробное давление, МПа	1,5
5	Температура рабочей среды, °C	До 90
6	Допустимая температура среды окружающей кран, °C	От +5 до +50
7	Допустимая влажность среды, окружающей клапан, %	До 80
8	Класс герметичности затвора	«А»
9	Средний полный ресурс, циклы	3000
10	Средняя наработка на отказ, циклы	3000
11	Ремонтопригодность	неремонтопригоден
12	Диапазон номинальных диаметров, DN	1/2; 3/4
13	Пропускная способность, Kv, м3/час	
13.1	-20x1/2 - 717	16
13.2	- 25 x3/4 - 717	30
13.3	-20x1/2 - 718	10
13.4	- 25 x3/4 - 718	19
14	Количество полных оборотов ручки от положения «закрыто» до «открыто», шт	4
15	Тип крана по размеру проходного канала	стандартный проход (85%)
16	Допустимый изгибающий момент на корпус клапана, Нм	1/2 не более 100, 3/4 не более 130
17	Максимальная температура ручки, °C	+45

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 3. Габаритные размеры



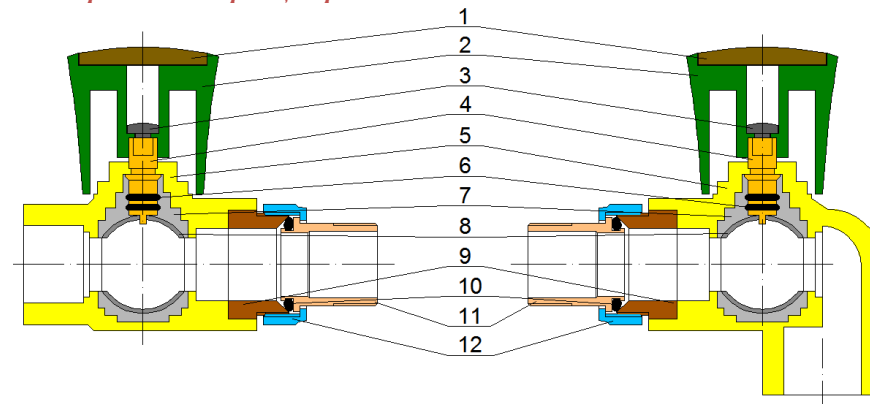
VTp. 718	Размеры, мм					Вес, г
	A	B	d	D	G	
1/2	57	58	20	30	1/2	160
3/4	69	59	25	40	3/4	200



VTp. 717	Размеры, мм					Вес, г
	A	B	C	d	G	
1/2	64	55	33	20	1/2	157
3/4	55	61	35	25	3/4	185

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 4. Устройство и принцип работы



Корпус крана 5 изготовлен из полипропилена PPR80. Внешняя часть корпуса выполнена из полипропилена с добавкой красителя белого цвета. Внутренняя часть (обойма) - из полипропилена без красителя. В корпусе крана имеется латунная никелированная закладная деталь 9 с наружной резьбой, на которую с помощью латунной накидной гайки 12 крепится латунный полусгон 11 с уплотнительным кольцом 10 из EPDM для подключения к отопительному прибору. На поворотной ручке из ABS-пластика 2 установлена крышка 1 с указанием направления поворота. Ручка крепится с помощью винта 3 к латунному штоку 4 имеющему два сальниковых уплотнительных кольца 6 из EPDM. Шток герметично установлен во внутреннем теле 7 крана. Герметизация обеспечивается тефлоновыми уплотнительными кольцами. Перекрытие потока осуществляется латунным хромированным шаровым затвором 8.

### 5. Указания по монтажу

- 5.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.
- 5.2. Монтаж следует осуществлять при температуре окружающего воздуха не менее +10 °С. Если краны находились долгое время на морозе, перед монтажом их следует выдержать в теплом помещении не менее 2-х часов.
- 5.3. Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.
- 5.4. При монтаже крана первым к прибору присоединяется патрубок полусгона. . Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа. Накидную гайку полусгона после затяжки вручную следует повернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.5. Для монтажа крана не допускается использование рычажных ключей.

5.6. Резьбовые соединения должны уплотняться с помощью ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или уплотнительной полиамидной нити.

5.7. Присоединение крана к полипропиленовой трубе производится методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура для сварочного аппарата 260°C.

### *Время технологических процессов*

Размер	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, сек
1/2x20	5	4	120
3/4x25	7	4	120

### *6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию*

6.1. Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается воздействие на корпус крана химических веществ, агрессивных к полипропилену.

6.3. Не допускаются термические воздействия на корпус крана.

### *7. Условия хранения и транспортировки*

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые краны не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Хранение полипропиленовых кранов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.3. При хранении краны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.4. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 °С. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °С следует принимать специальные меры для предотвращения передачи механических и вибрационных нагрузок на краны. Транспортировка при температуре ниже -21 °С категорически запрещена.

### *8. Утилизация*

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### *9. Гарантийные обязательства*

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### *10. Условия гарантийного обслуживания*

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato