

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China



КРАН ШАРОВОЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С ЛАТУННОЙ ОБОЙМОЙ ЗАТВОРНОГО УЗЛА

Модель: VTp.744

ПС - 47033

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Кран применяется в качестве запорной арматуры на полипропиленовых трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Конструктивной особенностью крана является использование латунной обоймы затворного узла, что предотвращает коробление элементов узла при формовании и эксплуатации в условиях перепадов температур рабочей среды.

1.3. Кран присоединяется к полипропиленовому трубопроводу методом диффузионной сварки.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015		«А»
2	Средний полный ресурс	циклы	5000
3	Средняя наработка на отказ	циклы	5000
4	Ремонтопригодность		нет
5	Номинальное давление PN	МПа	2,5
6	Диапазон диаметров условного прохода (Дн –ПП трубы)	дюймы (мм)	1/2"(20) ; 3/4"(25);1"(32)
7	Температура рабочей среды	°С	90
8	Класс по эффективному диаметру		полнопроходной
9	Способ соединения с трубопроводом		диффузионная сварка
10	Температура сварки полипропилена	°С	260
11	Пропускная способность, Kv,	м³/час	1/2"(20)- 14; 3/4"(25) -32 1"(32) - 52

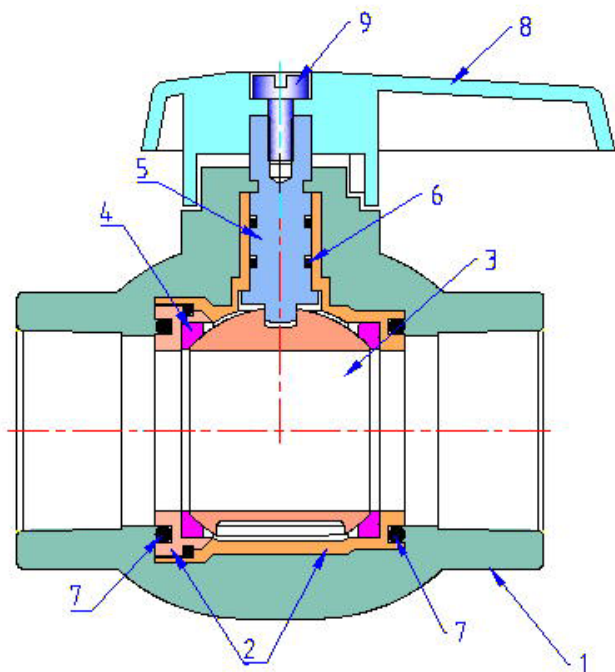
3. Режимы раструбной сварки

Процесс	Время процесса для диаметра трубы		
	20	25	32
- нагрев, сек	5	7	8
- сварка, сек	4	4	6
- остывание, сек	120	120	220
Глубина гнезда,мм	15	17	19

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. Конструкция

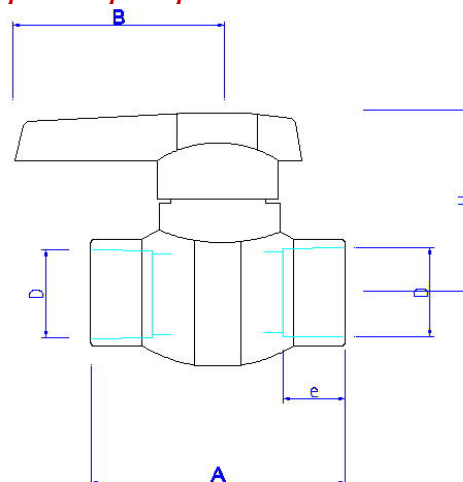


Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	полипропилен	PP-R
2	Обойма затвора	латунь	CW617N
3	Шаровой затвор	латунь хромованная	CW617N
4	Уплотнительное кольцо	тефлон	PTFE
5	Шток	латунь	CW614N
6	Сальниковые кольца	эластомер	EPDM Sh70
7	Герметизирующие кольца	эластомер	EPDM Sh70
8	Ручка	полипропилен	PP-R
9	Винт крепления	Сталь оцинкованная	Ст.3

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Габаритные размеры



Размер	A, мм	B, мм	H, мм	D	e, мм	Вес, г
20	70	56	34	20	15	142
25	80	56	54	25	17	228
32	88	65	63	32	19	315

6. Указания по монтажу

6.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

6.2. Краны не допускаются располагать ближе 1 м от поверхностей с температурой выше 120°C° а также от источников открытого огня.

6.3. Не рекомендуется располагать краны в зоне воздействия прямых солнечных лучей.

6.4 .Монтаж кранов должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

6.5. Соединения кранов с трубами должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°C.

6.6. Полипропиленовые трубы рекомендуется использовать того же производителя, что и краны. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и крана.

6.7. Режимы сварки при выполнении соединений должно соответствовать изложенным в технических характеристиках.

6.8 .Краны, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.9. При сварке кранов с трубами, армированными алюминием, торец многослойной трубы должен быть предварительно отторцован специальным инструментом, удаляющим алюминий на глубину 2мм.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Изделия должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в технических характеристиках.

7.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленным винтом крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

7.4. Не допускается воздействие на корпус крана химических веществ, агрессивных к полипропилену.

7.5. Для исключения возможности прикипания затвора, один раз в 6 месяцев необходимо произвести цикл открытия/закрытия основного и дренажного крана.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Хранение полипропиленовых кранов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых помещениях.

8.2. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 °С. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °С следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на краны. Транспортировка при температуре ниже -21 °С запрещена.

8.3. Запрещается складировать изделия на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

8.4. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полипропиленовые краны не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*