

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ СЕРИИ «СОМРАСТ»

Модели: **VT.090**
VT.092
VT.093
VT.097

ПС - 46090

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Модели:

VT. 090 - со стальной рукояткой, резьба внутренняя-внутренняя;

VT.092 – с ручкой-бабочкой, резьба внутренняя-внутренняя;

VT.093 – с ручкой-бабочкой, резьба внутренняя - наружная;

VT.097 – с полусгоном, ручкой-бабочкой, резьба внутренняя – наружная.

2. Назначение и область применения

1.1. Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Облегченная серия кранов не допускается к использованию на стояках, магистральных трубопроводах и участках систем, в которых могут возникнуть изгибающие усилия, передаваемые на корпус крана.

1.3. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Класс герметичности затвора	«А»
2	Средний полный срок службы	15 лет
3	Средний полный срок службы	4000 циклов
4	Средняя наработка на отказ	4000 циклов
5	Ремонтопригодность	нет
6	Диапазон номинальных диаметров	1/2";3/4"
7	Номинальное давление	2,5 МПа
8	Температура рабочей среды	до 120°C
9	Тип по эффективному диаметру	стандартный проход
9	Управление	Ручное, 90°
10	Монтажное положение	любое
11	Направление потока рабочей среды	любое
12	Пропускная способность для кранов диаметром:	
12.1	- 1/2" (15мм)	16,1 м3/час
12.2.	- 3/4" (20мм)	32,3 м3/час
13	Допустимый изгибающий момент на корпус :	
13.1.	- 1/2" (15мм)	75 Н м
13.2.	- 3/4" (20мм)	120 Н м

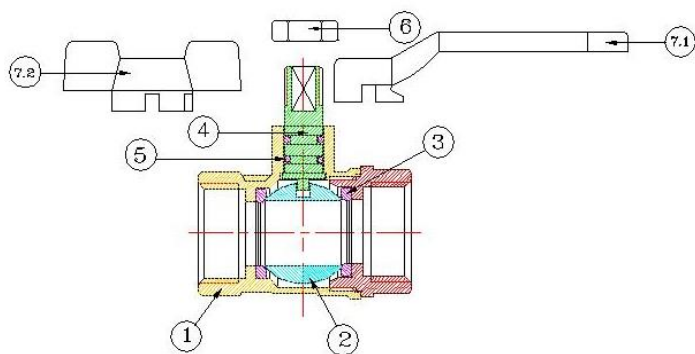
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Зависимость рабочего давления от температуры

DN	Рабочее давление (бар) при температуре рабочей среды, °C						
	0	15	25	50	75	100	120
1/2"	25	25	25	25	20	16	4
3/4"	25	25	25	25	20	16	4

5. Конструкция и материалы

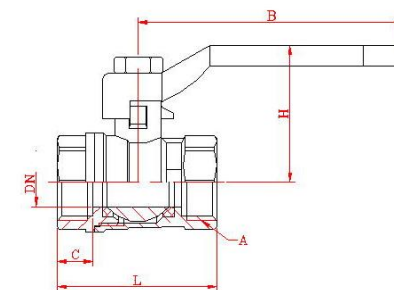


№	Наименование элемента	Материал	Марка
1	Корпус	Горяче-прессованная латунь никелированная	CW617N
2	Затворный шар	Горяче-прессованная латунь хромированная	CW617N
3	Седельные кольца	Тефлон (политетрафторэтилен, фторопласт)	P.T.F.E
4	Шпиндель (шток)	Латунь прутковая	CW614N
5	Уплотнительные кольца	Этилен пропилен диен мономер	EPDM
6	Гайка крепления рукоятки	Сталь никелированная	Fe PO2
7.1	Рукоятка	Сталь штампованная	Fe PO2
7.2	Барашиковая ручка («бабочка»)	Силумин	AK9

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

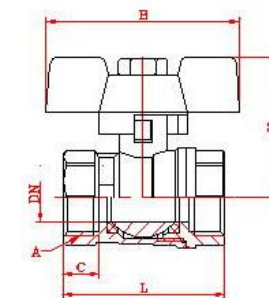
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Номенклатура и габаритные размеры



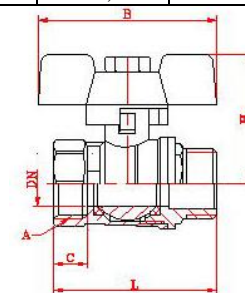
VT.090

A,	DN,мм	C,мм	L,мм	H,мм	B,мм	Вес,г
1/2	13.5	10	41,5	36,5	74	133
3/4	17	12	50,5	41	74	179



VT.092

A,	DN,мм	C,мм	L,мм	H,мм	B,мм	Вес,г
1/2	13.5	10	41,5	32	46	97
3/4	17	12	50,5	41	46	164




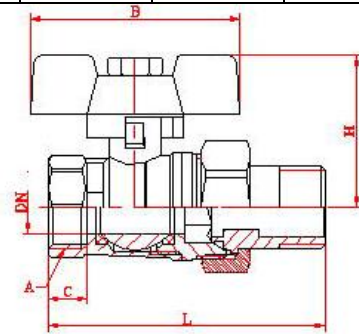
VT.093

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

A,	DN,мм	C,мм	L,мм	H,мм	B,мм	Вес,г
1/2	13,5	10	44	32	46	96
3/4	17	12	55,5	41	46	185





VT.097

A,	DN,мм	C,мм	L,мм	H,мм	B,мм	Вес,г
1/2	13,5	10	71	32	46	132
3/4	17	12	79	41	46	243

7. Указания по монтажу

7.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

7.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, «арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода».

7.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП73.13330.2012).

7.4. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

8. Указания по эксплуатации и обслуживанию

8.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

8.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

8.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

9.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

10. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под штока	Износ сальникового уплотнителя	Замена крана

11. Утилизация

11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

11.2. Содержание благородных металлов: *нет*

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601