

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY

КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, УСИЛЕННЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ



Серия: **PERFECT**

Модели: **VT.314**
VT.315
VT.317
VT.318

ПС - 46165

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Номенклатура

VT. 314 - со стальной рукояткой, резьба внутренняя - внутренняя;

VT. 315 - со стальной рукояткой, резьба внутренняя - наружная;

VT. 317 - с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - внутренняя;

VT. 318 - с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - наружная;

2. Назначение и область применения

Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйствственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

Усиленные краны *Perfect* рекомендуется использовать на стальных трубопроводах, испытывающих знакопеременные продольные и поперечные нагрузки, когда на арматуру возможна передача изгибающих моментов из-за несосности трубопроводов или температурных деформаций трубопроводов.

Краны выполнены из никелированной латуни **CW602N**, стойкой к вымыванию цинка.

Основная область применения – стальные стояки систем холодного водоснабжения, ГВС и отопления.

Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

3. Технические характеристики

| № | Характеристика | Ед.изм. | Значение |
|------|------------------------------------|---------|-----------------|
| 1 | Класс герметичности затвора | | «A» |
| 2 | Средний полный срок службы | лет | 50 |
| 3 | Средний полный ресурс | цикли | 55000 |
| 4 | Средняя наработка на отказ | цикли | 25000 |
| 5 | Ремонтопригодность | | ремонтопригоден |
| 6 | Диапазон номинальных диаметров | дюймы | От 1/2" до 2" |
| 7 | Номинальное давление PN: | | |
| 7.1. | - DN15 (1/2"); DN20(3/4") | МПа | 10,0 |
| 7.2. | - DN25(1") | МПа | 8,0 |
| 7.3. | - DN32(1 1/4") | МПа | 6,3 |
| 7.4. | - DN40(1 1/2";DN50(2") | МПа | 4,0 |
| 8 | Тип крана по эффективному диаметру | | полнопроходной |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | |
|----|---|---------|----------------------|
| 9 | Интервал температур рабочей среды | °C | -20...+150 |
| 10 | Температура окружающей среды | °C | -20÷+60 |
| 11 | Влажность окружающей среды | % | 0÷80 |
| 12 | Угол поворота рукоятки между крайними положениями | градусы | 90° |
| 13 | Стандарт резьбы | | трубная по ГОСТ 6357 |
| 14 | Тип муфтовых концов | | по ГОСТ 6527 |
| 15 | Тип штуцерных концов | | по ГОСТ 2822 |

4. Гидравлические характеристики

| | Условный проход в дюймах | | | | | |
|------------|--------------------------|------|------|--------|--------|-------|
| | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
| KMC | 0,29 | 0,14 | 0,13 | 0,12 | 0,117 | 0,11 |
| Kv, м3/час | 16,8 | 42,2 | 68,6 | 118,5 | 186,7 | 299,7 |

5. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус

| Условный проход в дюймах | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
|--------------------------|------|------|-----|--------|--------|------|
| Изгибающий момент, Н м | 120 | 200 | 350 | 720 | 910 | 1600 |

6. Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

| Условный проход в дюймах | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
|--------------------------|------|------|----|--------|--------|-----|
| Крутящий момент, Нм | 35 | 45 | 65 | 90 | 130 | 160 |

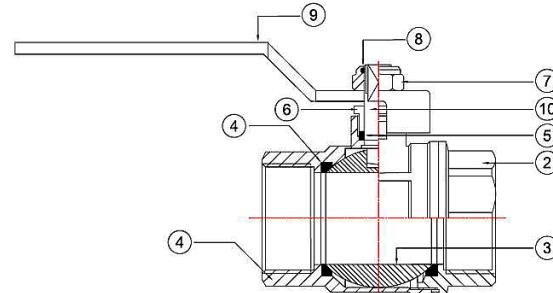
7. Зависимость рабочего давления от температуры

| Temperatura, °C | Рабочее давление (бар) | | | | | |
|-----------------|------------------------|------|----|--------|--------|----|
| | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
| 0 | 100 | 100 | 80 | 63 | 40 | 40 |
| 15 | 100 | 100 | 80 | 63 | 40 | 40 |
| 25 | 100 | 100 | 80 | 63 | 40 | 40 |
| 50 | 80 | 80 | 70 | 60 | 35 | 32 |
| 75 | 70 | 65 | 60 | 50 | 30 | 27 |
| 100 | 50 | 45 | 40 | 38 | 28 | 25 |
| 125 | 35 | 30 | 25 | 22 | 20 | 16 |
| 150 | 20 | 18 | 16 | 16 | 15 | 12 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

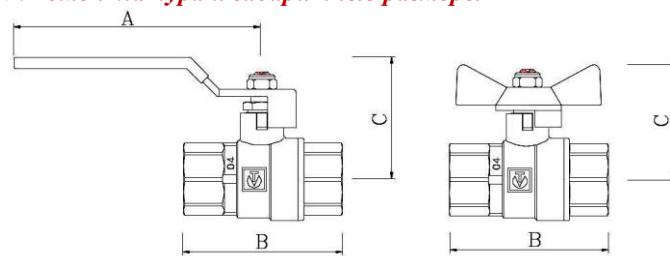
8. Устройство и материалы



| Поз. | Наименование | Материал | Марка материала |
|------|--------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| 3 | Затвор шаровой | Латунь хромированная | CW602N |
| 1,2 | Корпус | Латунь ГОШ никелированная | CW602N |
| 6 | Гайка сальниковая | Латунь никелированная | CW614N |
| 10 | Шток | Латунь | CW614N |
| 4 | Кольца седельные | Тефлон с термоприсадками | PTFE+C+EM |
| 5 | Уплотнитель сальниковый | Тефлон с термоприсадками | PTFE+C+EM |
| 7 | Гайка крепления рукоятки | Сталь нержавеющая | AISI 304 |
| 9.1. | Стальная рукоятка | Сталь хромированная с покрытием ПХВ | FePO2 G |
| 9.2 | Рукоятка-бабочка | Силумин с эпоксидной окраской | AlSi12(B) |
| 8 | Кольцо контрящее | полиэтилен | LDPE |

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением противометакрилатным клеем анаэробного твердения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

9. Номенклатура и габаритные размеры



| Марка | DN | A,мм | B,мм | C,мм | Вес,г |
|--------|--------|------|------|------|-------|
| VT.314 | 1/2" | 90 | 60 | 45 | 251 |
| | 3/4" | 105 | 71 | 49 | 457 |
| | 1" | 105 | 84 | 53 | 731 |
| | 1 1/4" | 120 | 96 | 60 | 1050 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | | |
|--------|--------|-----|-----|----|------|
| | 1 1/2" | 140 | 118 | 66 | 1708 |
| | 2" | 154 | 125 | 77 | 2200 |
| VT.315 | 1/2" | 90 | 69 | 45 | 263 |
| | 3/4" | 105 | 82 | 49 | 475 |
| | 1" | 105 | 93 | 53 | 776 |
| | 1 1/4" | 120 | 105 | 60 | 1152 |
| | 1/2" | | 60 | 41 | 228 |
| VT.317 | 3/4" | | 71 | 45 | 418 |
| | 1" | | 84 | 49 | 687 |
| | 1/2" | | 69 | 41 | 234 |
| VT.318 | 3/4" | | 82 | 45 | 437 |
| | 1" | | 93 | 49 | 737 |

10. Указания по монтажу

- 10.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.
 10.2. На корпус крана не должны передаваться нагрузки, превышающие значения, указанные в разделе 5.
 10.3. При монтаже крана следует соблюдать условия раздела 6, при этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.
 10.4. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.

11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 11.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
 11.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
 11.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

12. Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность | Причина | Способ устранения |
|----------------------------------|--|--|
| Течь из-под муфтового соединения | Некачественная герметизация соединения | Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель |
| Течь из-под сальниковой гайки | Износ сальникового уплотнителя | Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

13. Условия хранения и транспортировки

- 13.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
 13.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

14. Утилизация

- 14.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi во исполнение указанных законов.

14.2. Содержание благородных металлов: *нет*