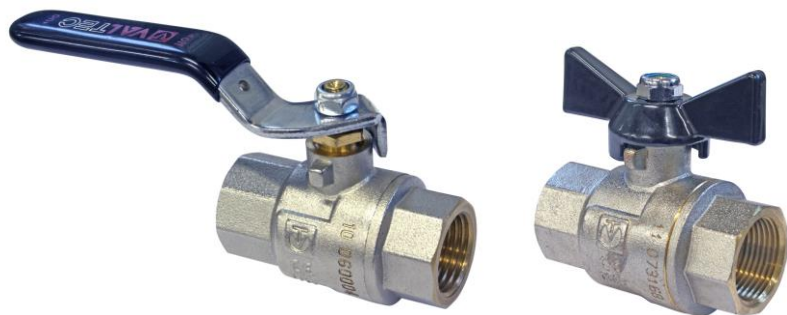


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY

КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, УСИЛЕННЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ



Серия: **PERFECT**

Модели: **VT.314**
VT.315
VT.317
VT.318

ПС - 46165

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Номенклатура

VT. 314 - со стальной рукояткой, резьба внутренняя - внутренняя;

VT. 315 - со стальной рукояткой, резьба внутренняя - наружная;

VT. 317 - с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - внутренняя;

VT. 318 - с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - наружная;

2. Назначение и область применения

Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

Усиленные краны *Perfect* рекомендуется использовать на стальных трубопроводах, испытывающих знакопеременные продольные и поперечные нагрузки, когда на арматуру возможна передача изгибающих моментов из-за несоосности трубопроводов или температурных деформаций трубопроводов.

Краны выполнены из никелированной латуни **CW602N**, стойкой к вымыванию цинка.

Основная область применения – стальные стояки систем холодного водоснабжения, ГВС и отопления.

Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	50
3	Средний полный ресурс	циклы	55000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	25000
5	Ремонтопригодность		ремонтопригоден
6	Диапазон номинальных диаметров	дюймы	От 1/2" до 2"
7	Номинальное давление PN:		
7.1.	- DN15 (1/2"); DN20(3/4")	МПа	10,0
7.2.	- DN25(1")	МПа	8,0
7.3.	- DN32(1 1/4")	МПа	6,3
7.4.	- DN40(1 1/2";DN50(2"))	МПа	4,0
8	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9	Интервал температур рабочей среды	°C	-20...+150
10	Температура окружающей среды	°C	-20÷+60
11	Влажность окружающей среды	%	0÷80
12	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°
13	Стандарт резьбы		трубная по ГОСТ 6357
14	Тип муфтовых концов		по ГОСТ 6527
15	Тип штуцерных концов		по ГОСТ 2822

4. Гидравлические характеристики

	Условный проход в дюймах					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
KMC	0,29	0,14	0,13	0,12	0,117	0,11
Kv, м3/час	16,8	42,2	68,6	118,5	186,7	299,7

5. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Изгибающий момент, Н м	120	200	350	720	910	1600

6. Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Крутящий момент, Нм	35	45	65	90	130	160

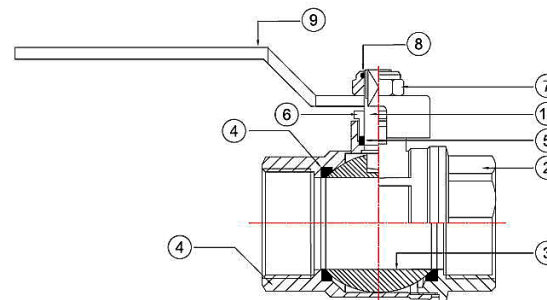
7. Зависимость рабочего давления от температуры

Температура, С°	Рабочее давление (бар)					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
0	100	100	80	63	40	40
15	100	100	80	63	40	40
25	100	100	80	63	40	40
50	80	80	70	60	35	32
75	70	65	60	50	30	27
100	50	45	40	38	28	25
125	35	30	25	22	20	16
150	20	18	16	16	15	12

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

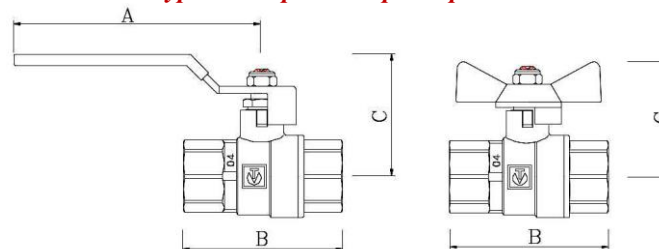
8. Устройство и материалы



Поз.	Наименование	Материал	Марка материала
3	Затвор шаровой	Латунь хромированная	CW602N
1,2	Корпус	Латунь ГОШ никелированная	CW602N
6	Гайка сальниковая	Латунь никелированная	CW614N
10	Шток	Латунь	CW614N
4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
5	Уплотнитель сальниковый	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	AISI 304
9.1.	Стальная рукоятка	Сталь хромированная с покрытием ПХВ	FePO2 G
9.2	Рукоятка-бабочка	Силумин с эпоксидной окраской	AlSi12(B)
8	Кольцо контрящее	полиэтилен	LDPE

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропилметакрилатным клеем анаэробного отверждения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

9. Номенклатура и габаритные размеры



Марка	DN	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
VT.314	1/2"	90	60	45	251
	3/4"	105	71	49	457
	1"	105	84	53	731
	1 1/4"	120	96	60	1050

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	1 1/2"	140	118	66	1708
	2"	154	125	77	2200
VT.315	1/2"	90	69	45	263
	3/4"	105	82	49	475
	1"	105	93	53	776
	1 1/4"	120	105	60	1152
VT.317	1/2"		60	41	228
	3/4"		71	45	418
	1"		84	49	687
VT.318	1/2"		69	41	234
	3/4"		82	45	437
	1"		93	49	737

10. Указания по монтажу

10.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.

10.2. На корпус крана не должны передаваться нагрузки, превышающие значения, указанные в разделе 5.

10.3. При монтаже крана следует соблюдать условия раздела 6, при этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.

10.4 .Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.

11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

11.1.Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

11.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

11.3 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

12. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

13. Условия хранения и транспортировки

13.1.Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

13.2.Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

14. Утилизация

14.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

14.2. Содержание благородных металлов: *нет*