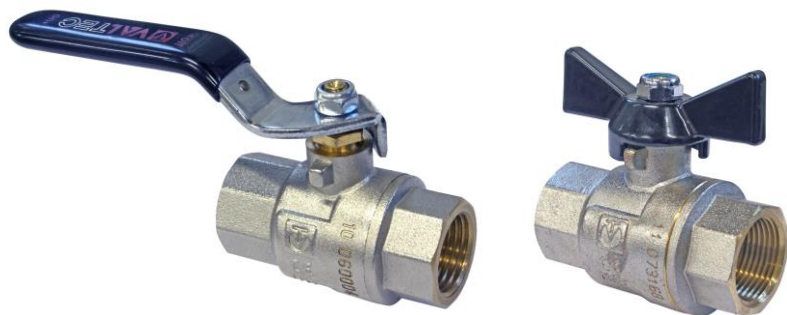


## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY

### КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, УСИЛЕННЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ



Серия: **PERFECT**

Модели: **VT.314**  
**VT.315**  
**VT.317**  
**VT.318**

ПС - 46165

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Номенклатура

**VT. 314** - со стальной рукояткой, резьба внутренняя - внутренняя;

**VT. 315** - со стальной рукояткой, резьба внутренняя - наружная;

**VT. 317** - с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - внутренняя;

**VT. 318** - с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - наружная;

### 2. Назначение и область применения

Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

Усиленные краны *Perfect* рекомендуется использовать на стальных трубопроводах, испытывающих знакопеременные продольные и поперечные нагрузки, когда на арматуру возможна передача изгибающих моментов из-за несоосности трубопроводов или температурных деформаций трубопроводов.

Краны выполнены из никелированной латуни **CW602N**, стойкой к вымыванию цинка.

Основная область применения – стальные стояки систем холодного водоснабжения, ГВС и отопления.

Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

### 3. Технические характеристики

| №    | Характеристика                     | Ед.изм. | Значение        |
|------|------------------------------------|---------|-----------------|
| 1    | Класс герметичности затвора        |         | «А»             |
| 2    | Средний полный срок службы         | лет     | 50              |
| 3    | Средний полный ресурс              | циклы   | 55000           |
| 4    | Средняя наработка на отказ         | циклы   | 25000           |
| 5    | Ремонтопригодность                 |         | ремонтопригоден |
| 6    | Диапазон номинальных диаметров     | дюймы   | От 1/2" до 2"   |
| 7    | Номинальное давление PN:           |         |                 |
| 7.1. | - DN15 (1/2"); DN20(3/4")          | МПа     | 10,0            |
| 7.2. | - DN25(1")                         | МПа     | 8,0             |
| 7.3. | - DN32(1 1/4")                     | МПа     | 6,3             |
| 7.4. | - DN40(1 1/2"; DN50(2"))           | МПа     | 4,0             |
| 8    | Тип крана по эффективному диаметру |         | полнопроходной  |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|    |                                                   |         |                      |
|----|---------------------------------------------------|---------|----------------------|
| 9  | Интервал температур рабочей среды                 | °C      | -20...+150           |
| 10 | Температура окружающей среды                      | °C      | -20÷+60              |
| 11 | Влажность окружающей среды                        | %       | 0÷80                 |
| 12 | Угол поворота рукоятки между крайними положениями | градусы | 90°                  |
| 13 | Стандарт резьбы                                   |         | трубная по ГОСТ 6357 |
| 14 | Тип муфтовых концов                               |         | по ГОСТ 6527         |
| 15 | Тип штуцерных концов                              |         | по ГОСТ 2822         |

### 4. Гидравлические характеристики

|                               | Условный проход в дюймах |      |      |        |        |       |
|-------------------------------|--------------------------|------|------|--------|--------|-------|
|                               | 1/2"                     | 3/4" | 1"   | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"    |
| <i>K<sub>MC</sub></i>         | 0,29                     | 0,14 | 0,13 | 0,12   | 0,117  | 0,11  |
| <i>K<sub>v</sub></i> , м3/час | 16,8                     | 42,2 | 68,6 | 118,5  | 186,7  | 299,7 |

### 5. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус

|                          |      |      |     |        |        |      |
|--------------------------|------|------|-----|--------|--------|------|
| Условный проход в дюймах | 1/2" | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
| Изгибающий момент, Н м   | 120  | 200  | 350 | 720    | 910    | 1600 |

### 6. Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

|                          |      |      |    |        |        |     |
|--------------------------|------|------|----|--------|--------|-----|
| Условный проход в дюймах | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"  |
| Крутящий момент, Нм      | 35   | 45   | 65 | 90     | 130    | 160 |

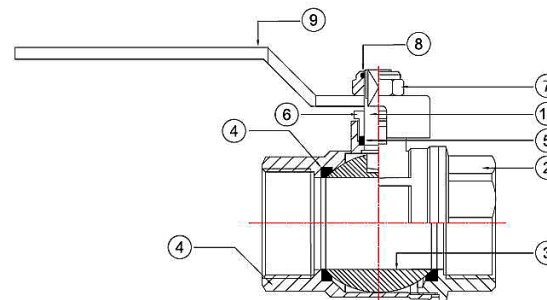
### 7. Зависимость рабочего давления от температуры

| Температура, С° | Рабочее давление (бар) |      |    |        |        |    |
|-----------------|------------------------|------|----|--------|--------|----|
|                 | 1/2"                   | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
| 0               | 100                    | 100  | 80 | 63     | 40     | 40 |
| 15              | 100                    | 100  | 80 | 63     | 40     | 40 |
| 25              | 100                    | 100  | 80 | 63     | 40     | 40 |
| 50              | 80                     | 80   | 70 | 60     | 35     | 32 |
| 75              | 70                     | 65   | 60 | 50     | 30     | 27 |
| 100             | 50                     | 45   | 40 | 38     | 28     | 25 |
| 125             | 35                     | 30   | 25 | 22     | 20     | 16 |
| 150             | 20                     | 18   | 16 | 16     | 15     | 12 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

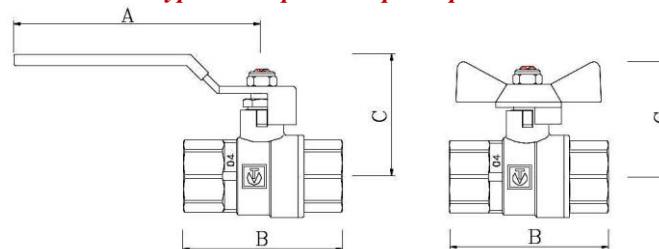
### 8. Устройство и материалы



| Поз. | Наименование             | Материал                            | Марка материала |
|------|--------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| 3    | Затвор шаровой           | Латунь хромированная                | CW602N          |
| 1,2  | Корпус                   | Латунь ГОШ никелированная           | CW602N          |
| 6    | Гайка сальниковая        | Латунь никелированная               | CW614N          |
| 10   | Шток                     | Латунь                              | CW614N          |
| 4    | Кольца седельные         | Тефлон с термоприсадками            | PTFE+C+EM       |
| 5    | Уплотнитель сальниковый  | Тефлон с термоприсадками            | PTFE+C+EM       |
| 7    | Гайка крепления рукоятки | Сталь нержавеющая                   | AISI 304        |
| 9.1. | Стальная рукоятка        | Сталь хромированная с покрытием ПХВ | FePO2 G         |
| 9.2  | Рукоятка-бабочка         | Силумин с оксидной окраской         | AlSi12(B)       |
| 8    | Кольцо контрящее         | полиэтилен                          | LDPE            |

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропилметакрилатным клеем анаэробного отверждения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

### 9. Номенклатура и габаритные размеры



| Марка  | DN     | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|--------|--------|-------|-------|-------|--------|
| VT.314 | 1/2"   | 90    | 60    | 45    | 251    |
|        | 3/4"   | 105   | 71    | 49    | 457    |
|        | 1"     | 105   | 84    | 53    | 731    |
|        | 1 1/4" | 120   | 96    | 60    | 1050   |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|        |        |     |     |    |      |
|--------|--------|-----|-----|----|------|
|        | 1 1/2" | 140 | 118 | 66 | 1708 |
|        | 2"     | 154 | 125 | 77 | 2200 |
| VT.315 | 1/2"   | 90  | 69  | 45 | 263  |
|        | 3/4"   | 105 | 82  | 49 | 475  |
|        | 1"     | 105 | 93  | 53 | 776  |
|        | 1 1/4" | 120 | 105 | 60 | 1152 |
| VT.317 | 1/2"   |     | 60  | 41 | 228  |
|        | 3/4"   |     | 71  | 45 | 418  |
|        | 1"     |     | 84  | 49 | 687  |
| VT.318 | 1/2"   |     | 69  | 41 | 234  |
|        | 3/4"   |     | 82  | 45 | 437  |
|        | 1"     |     | 93  | 49 | 737  |

### 10. Указания по монтажу

10.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.

10.2. На корпус крана не должны передаваться нагрузки, превышающие значения, указанные в разделе 5.

10.3. При монтаже крана следует соблюдать условия раздела 6, при этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.

10.4 .Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.

### 11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

11.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

11.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

11.3 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

### 12. Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность                    | Причина                                | Способ устранения                                            |
|----------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Течь из-под муфтового соединения | Некачественная герметизация соединения | Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель            |
| Течь из-под сальниковой гайки    | Износ сальникового уплотнителя         | Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи |

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 13. Условия хранения и транспортировки

13.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

13.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

### 14. Утилизация

14.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

14.2. Содержание благородных металлов: *нет*