

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



VALTEC

СДЕЛАНО
В РОССИИ



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ (PN40)

Серия: **СТАНДАРТ**

ПС - 47560

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Модели:

| Модель | Наименование |
|-----------|---|
| VT.120.GN | Кран с длинной рукояткой, вн.-вн., без гальванопокрытия |
| VT.121.GN | Кран с длинной рукояткой, вн.-нар., без гальванопокрытия |
| VT.122.GN | Кран с рукояткой бабочка, вн.-вн., без гальванопокрытия |
| VT.123.GN | Кран с рукояткой бабочка, вн.-нар., без гальванопокрытия |
| VT.127.GN | Кран с рукояткой бабочка и полусгоном, вн.-нар., без гальванопокрытия |
| VT.128.GN | Кран для подключения датчика температуры с рукояткой бабочка, вн.-вн., без гальванопокрытия |

2. Назначение и область применения

2.1. Краны шаровые промышленные применяются в качестве бытовой запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, промышленных предприятий и ёмкостей, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу кранов.

2.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

2.3. Наличие осевого резьбового патрубка крана VT.128 позволяет присоединять к крану погружной датчик температуры, который может извлекаться и обслуживаться при перекрытом затворе крана. Кран поставляется с осевым патрубком, заглушенным резьбовой пробкой.

2.4. Краны изготовлены в соответствии с ТУ 28.14.13-016-75227945-2024.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

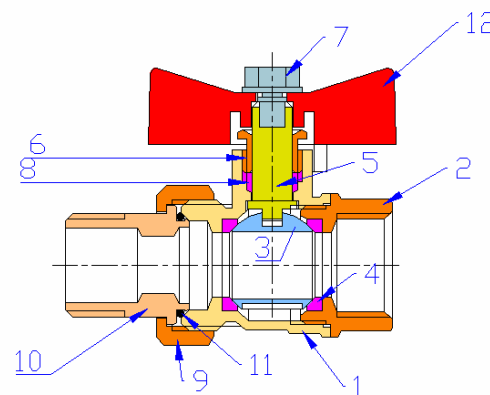
ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Технические характеристики

| № | Характеристика | Ед. изм. | Значение |
|------|---|---------------------|----------------|
| 1 | Класс герметичности затвора | | «А» |
| 2 | Средний полный срок службы | лет | 25 |
| 3 | Средняя наработка на отказ | циклы | 8000 |
| 4 | Средний полный ресурс | циклы | 10000 |
| 5 | Ремонтопригодность | | да |
| 6 | Номинальные диаметры, DN | мм | 15;20;25 |
| 7 | Номинальное давление, PN | МПа | 4,0 |
| 8 | Класс по эффективному диаметру | неполнопроходной | |
| 9 | Способ управления | ручное | |
| 10 | Присоединительная резьба | дюймы | 1/2"; 3/4"; 1" |
| 11 | Температура окружающей среды | °С | -20...+60 |
| 12 | Влажность окружающей среды | % | 0...60 |
| 13 | Угол поворота рукоятки между крайними положениями | градусы | 90° |
| 14.1 | Температура рабочей среды (кроме VT.127 и VT.128) | °С | +1 ...150 |
| 14.2 | Температура рабочей среды для VT.127 и VT.128 | °С | +1 ... 110 |
| 15 | Пропускная способность | | |
| 15.1 | - 1/2" | м ³ /час | 16,5 |
| 15.2 | - 3/4" | м ³ /час | 40,6 |
| 15.3 | - 1" | м ³ /час | 65,4 |

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ


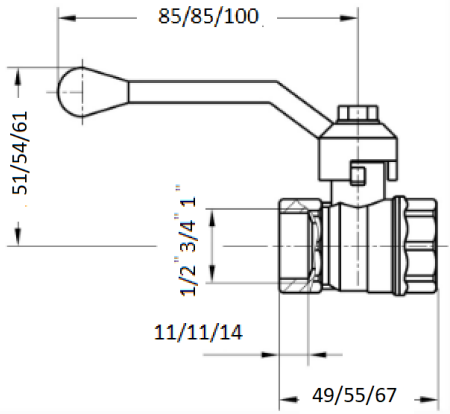

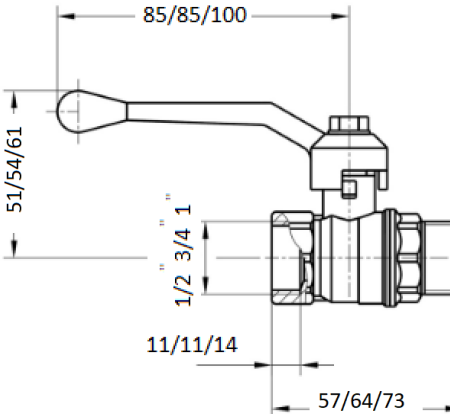
4. Конструкция и материалы



| Поз. | Наименование | Материал | Марка |
|------|-------------------------------|-------------------|--------------|
| 1 | Полукорпус большой | латунь | ЛЦ40Сд |
| 2 | Полукорпус малый | | |
| 3 | Затвор шаровой никелированный | | |
| 4 | Кольца седельные | фторопласт | Фторопласт-4 |
| 5 | Шток | латунь | ЛЦ40Сд |
| 6 | Сальниковая гайка | | |
| 7 | Винт | сталь нержавеющая | AISI304 |
| 8 | Втулка сальниковая | фторопласт | Фторопласт-4 |
| 9 | Гайка накидная | латунь | ЛЦ40Сд |
| 10 | Полусгон | | |
| 11 | Уплотнительное кольцо | эластомер | EPDM |
| 12 | Рукоятка | силумин | AK7 |


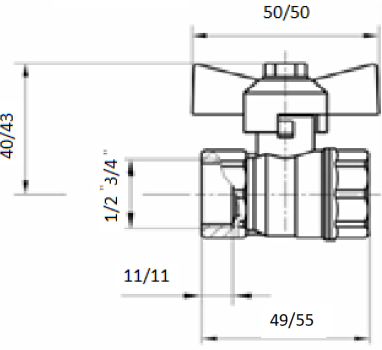

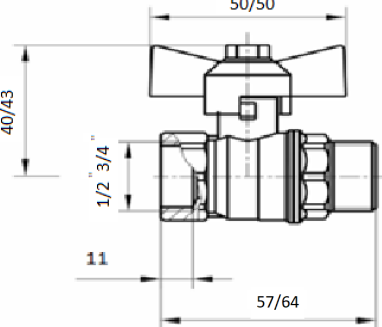

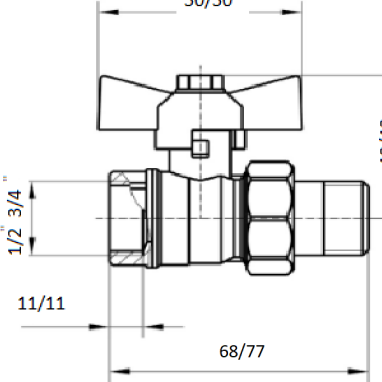
ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.Номенклатура и габаритные размеры

| Модель | Эскиз | Чертеж |
|---------------|---|--|
| VT.120 |  |  Вес:150/210/400 |
| VT.121 |  |  Вес:170/245/440 |

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

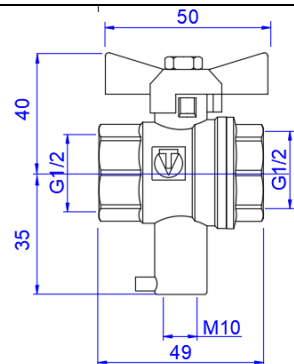
ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

| | | |
|---------------|--|---|
| VT.122 |  |  Вес:145/200 |
| VT.123 |  |  Вес:160/235 |
| VT.127 |  |  Вес:185/285 |

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VT.128



6. Указания по монтажу

- 6.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.
- 6.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 6.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).
- 6.4. Муфтовые соединения следует выполнять, не превышая крутящего момента 25 Н·м. (для накидной гайки полусгона – 5 Н·м). При этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.
- 6.5. При монтаже рекомендуется держать кран закрытым, во избежание попадания мусора за шаровой затвор.
- 6.6. Наружная резьба кранов VT.121 и VT.123 не предназначена для соединений с накидной гайкой и плоской прокладкой.
- 6.7. Для обслуживания или замены датчика температуры крана VT.128 необходимо установить шаровой затвор крана в

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

закрытое положение. При этом доступ жидкости к датчику будет перекрыт с обеих сторон. При демонтаже датчика надо учитывать, что весьма незначительное количество оставшейся жидкости может вытечь из отверстия шарового затвора и околосатворного пространства крана.

Установленный в кран датчик может быть опломбирован – для этого на полукорпусе патрубка имеется пломбировочное ушко.

- 6.8. После монтажа смонтированный трубопровод подлежит гидравлическому испытанию давлением, в 1,5 раза превышающем расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016
- 6.9. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП 73.13330.2016.

7. Указания по эксплуатации и обслуживанию

- 7.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- 7.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленным винтом крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.
- 7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 7.4. Для предотвращения закисания затвора, один раз в 6 месяцев рекомендуется производить контрольное открытие/закрытие крана.
- 7.5. При появлении течи по штоку следует подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи.
- 7.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать $1,5 \text{ мг-(экв./дм}^3\text{)}^2$. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

8. Разрешительная документация

8.1. Сертификат соответствия ГОСТ Р 59553 ЕАЭС N RU Д- RU.PA07.B.11799/22.

8.2. Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции № 19/1124 от 09.07.2024 г.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2. Краны должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9.3. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: *нет*

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

11. Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность | Причина | Способ устранения |
|----------------------------------|--|--|
| Течь из-под муфтового соединения | Некачественная герметизация соединения | Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель |
| Течь из-под сальниковой гайки | Износ сальникового уплотнителя | Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи |