

# ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**VALTEC**

СДЕЛАНО  
В РОССИИ



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ  
(PN40)**

**Серия: СТАНДАРТ**

ПС – 47518-2

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 1. Модели:

Модель	Наименование
VT.120.N	Кран с длинной рукояткой, вн.-вн., с гальванопокрытием из слоя никеля
VT.121.N	Кран с длинной рукояткой, вн.-нар., с гальванопокрытием из слоя никеля
VT.122.N	Кран с рукояткой бабочка, вн.-вн., с гальванопокрытием из слоя никеля
VT.123.N	Кран с рукояткой бабочка, вн.-нар., с гальванопокрытием из слоя никеля
VT.127.N	Кран с рукояткой бабочка и полусгоном, вн.-нар., с гальванопокрытием из слоя никеля

## 2. Назначение и область применения

2.1. Краны применяются в качестве бытовой запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

2.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

2.3. Краны изготовлены в соответствии с ТУ 28.14.13-016-75227945-2024.

2.4. Пример обозначения крана при заказе:

**Кран шаровой латунный VT.120.N.04**

№ позиции	Наименование	Возможные значения
1	Обозначение товарного знака	VT -товарный знак «VALTEC»
2	Обозначение модели	См. раздел 1
3	Обозначение типа покрытия корпуса	N – гальванопокрытие из слоя никеля
4	Обозначение	04 – 15 мм

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	номинального диаметра	05 – 20 мм 06 – 25 мм
--	-----------------------	--------------------------

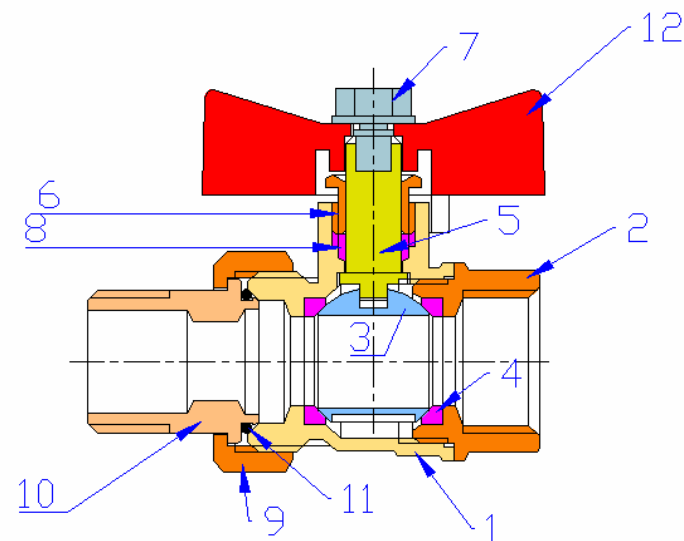
### 3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	25
3	Средняя наработка на отказ	циклы	8000
4	Средний полный ресурс	циклы	10000
5	Ремонтопригодность		да
6	Номинальные диаметры, DN	мм	15;20;25
7	Номинальное давление, PN	МПа	4,0
8	Класс по эффективному диаметру	неполнопроходной	
9	Эффективный диаметр для DN:		
9.1	- DN15	мм	13,0
9.2	- DN20	мм	17,5
9.3	- DN25	мм	22,5
10	Способ управления	ручное	
11	Присоединительная резьба	дюймы	1/2"; 3/4"; 1"
12	Температура окружающей среды	°С	-20...+60
13	Влажность окружающей среды	%	0...60
14	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°
15	Температура рабочей среды для моделей:		
15.1	- VT.120.N; VT.121.N; VT.122.N; VT.123.N	°С	+1 ...150
15.2	- VT.127.N	°С	+1 ... 110
16	Пропускная способность		
16.1	- 1/2"	м³/час	16,5
16.2	- 3/4"	м³/час	40,6
16.3	- 1"	м³/час	65,4

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 4. Конструкция и материалы



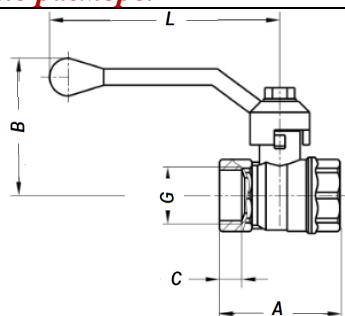
Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Полукорпус большой	Латунь с покрытием из слоя никеля	ЛЦ40Сд
2	Полукорпус малый		
3	Затвор шаровой		
4	Кольца седельные	фторопласт	Фторопласт-4
5	Шток	латунь	ЛЦ40Сд
6	Сальниковая гайка	латунь	ЛЦ40Сд
7	Винт		
8	Втулка сальниковая		
9	Гайка накидная	эластомер	EPDM
10	Полусгон		
11	Уплотнительное кольцо		
12	Рукоятка	силумин	AK7

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

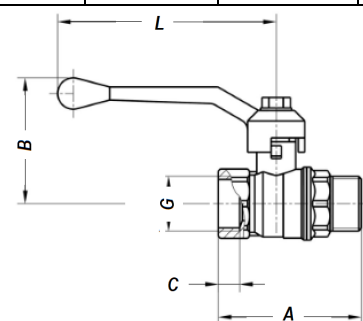
## 5.Номенклатура и габаритные размеры

### VT.120.N



Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	L, мм	G, дюймы	Вес, г
VT.120.N.04	49	52	11	85	1/2"	158
VT.120.N.05	55	55	11	85	3/4"	226
VT.120.N.06	67	61	14	100	1"	398

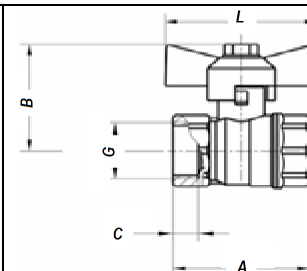
### VT.121.N



Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	L, мм	G, дюймы	Вес, г
VT.121.N.04	57	52	11	85	1/2"	174
VT.121.N.05	64	55	11	85	3/4"	252
VT.121.N.06	73	61	14	100	1"	432

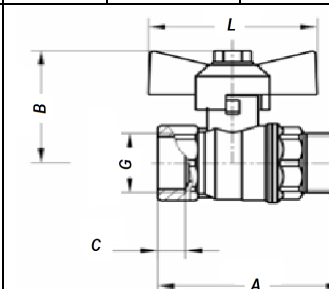
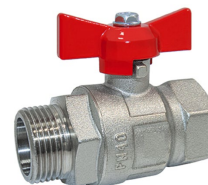
# ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### VT.122.N



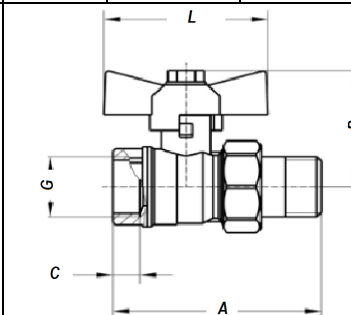
Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	L, мм	G, дюймы	Вес, г
VT.122.N.04	49	40	11	50	1/2"	150
VT.122.N.05	55	43	11	50	3/4"	216

### VT.123.N



Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	L, мм	G, дюймы	Вес, г
VT.123.N.04	57	40	11	50	1/2"	166
VT.123.N.05	64	43	11	50	3/4"	242

### VT.127.N



Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	L, мм	G, дюймы	Вес, г
VT.127.N.04	68	40	11	50	1/2"	196
VT.127.N.05	77	43	11	50	3/4"	290

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 6.Комплектация

№	Наименование	Ед.изм.	Количество
1	Кран шаровой латунный	шт.	1
2	Паспорт. Руководство по эксплуатации	шт.	1 на партию
3	Упаковка	шт.	1

### 7. Указания по монтажу

7.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

7.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

7.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).

7.4. Муфтовые соединения следует выполнять, не превышая крутящего момента 25 Н·м. (для накидной гайки полусгона – 5 Н·м). При этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.

7.5. При монтаже рекомендуется держать кран закрытым, во избежание попадания мусора за шаровой затвор.

7.6. Наружная резьба кранов VT.121.N и VT.123.N не предназначена для соединений с накидной гайкой и плоской прокладкой.

7.7. Маркировка согласно п. 5.7.1 ГОСТ Р 59553-2021 указана на корпусе шарового крана и содержит:

- дату изготовления;
- основной материал;
- диаметр номинальный;

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- давление номинальное;
- товарный знак.

7.8. После монтажа смонтированный трубопровод подлежит гидравлическому испытанию давлением, в 1,5 раза превышающем расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

7.9. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

### 8. Указания по эксплуатации и обслуживанию

8.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

8.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленным винтом крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

8.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

8.4. Для предотвращения закисания затвора, один раз в 6 месяцев рекомендуется производить контрольное открытие/закрытие крана.

8.5. При появлении течи по штоку следует подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи.

8.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 мг-(экв./дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 9. Условия хранения и транспортировки

9.1 Хранение и транспортировка должна осуществляться в заводской упаковке.

9.2 Условия транспортирования - 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150: навесы и хранилища, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе, в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.

9.3 Краны должны храниться в неотапливаемых помещениях, исключающих вероятность их механического повреждения или отапливаемых помещениях не ближе 1 м от отопительных приборов. Хранение кранов на открытых площадках не допускается.

### 10. Разрешительная документация

10.1. Сертификаты соответствия ГОСТ Р 59553 № РОСС RU С-RU.AE83.B.00157/24 и № РОСС RU С-RU.AE83.B.00158/24.

10.2. Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции № 19/1124 от 09.07.2024 г.

### 11. Утилизация

11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11.2. Содержание благородных металлов: *нет*

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 12. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи