

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



РАЗЪЁМНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ. ЛАТУННЫЕ

Модели:

VTr.098

VTr.340;340C

VTr.341

VTr.728

ПС - 46174

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Модели

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
VTr.098	Сгон разъемный угловой В-Н (американка)	VTr.341	Сгон разъемный прямой В-Н (американка)
VTr.340	Муфта разъемная с накидной гайкой В-В	VTr.728	Сгон разъемный прямой Н-Н (американка)
VTr.340C	Муфта разъемная хромированная с накидной гайкой В-В		

2. Назначение и область применения

2.1. Разъёмные латунные резьбовые соединительные детали используются для создания разъёмных резьбовых соединений на трубопроводах холодного питьевого, хозяйственного и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха и на технологических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, неагрессивные к материалу соединителей. Соединители могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала (сталь, медь, латунь, пластик, металлокомпьютер, полипропилен и т.п.).

2.2. Соединения выполняются на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357 (ISO 228, EN 10226). Допускается соединение внутренней трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357 с наружной конической трубной резьбой по ГОСТ 6211 (ISO R7).

2.3. Разъёмные соединители устанавливаются на трубопроводах для разбивки его на ремонтные участки, а также для возможности замены трубопроводной арматуры. Разборка разъёмных соединителей не требует демонтажа трубопровода.

2.4. Основное назначение соединителей VTr.340C –присоединение полотенцесушителей.

3. Технические характеристики

3.1. Избыточные давления для деталей трубопроводов из латуни, обрабатываемой давлением в соответствии с ГОСТ 15527

G	Номинальное давление, PN, MPa	Максимальное рабочее давление, Pp, MPa при температуре среды 120 °C	
		120	
1/4"	4,0	2,5	
3/8"	4,0	2,5	
1/2"	4,0	2,5	
3/4"	4,0	2,5	
1 "	4,0	1,6	
1 1/4"	2,5	1,6	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1 1/2"	2,5	1,6
2"	2,5	1,6

3.2. Параметры резьбы по ГОСТ 6357

Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм	Число витков резьбы на 1"
1/4	13,158	1,337	19
3/8	16,663	1,337	19
1/2	20,956	1,814	14
3/4	26,442	1,814	14
1	33,250	2,309	11
1 1/4	41,913	2,309	11
1 1/2	47,805	2,309	11
2	59,616	2,309	11

4. Материалы

- 4.1. Соединители выполнены из горячепрессованной латуни марки CW 617N по стандарту EN 12165 (соответствует марке ЛС59-2 по ГОСТ 15527). Соединители (кроме VTr.340C) имеют гальванопокрытие из никеля.
 4.2. Уплотнительные кольца выполнены из эластомера (этилен-пропилен-диен мономера, EPDM по ГОСТ 9833).
 4.3. Муфты VTr.340C имеют гальванопокрытие из хрома по никелевой подложке.

5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж соединителей следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».
 5.2. При монтаже разъемных сгонов (098; 341; 728) должен использоваться специальный сгонный ключ.
 5.3. При монтаже фитингов запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40	60	80	120	150
Предельный крутящий момент (накидная гайка), Нм	25	28	30	40	50	60

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Номенклатура и габаритные размеры соединителей

VTr.098 Сгон разъемный угловой В-Н (американка)

G, дюймы	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
1/2	49	24	12	114
3/4	56	29	12	193
1	67	35	16	359
1 1/4	79	42	17	557

VTr.340 Муфта разъемная с накидной гайкой В-В

G, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2	34	37	104
3/4	40	46	193
1	47	54	330
1 1/4	53	65	470

VTr.340C Муфта хромированная разъемная с накидной гайкой В-В

G, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2	34	37	106
3/4	40	46	200
1	47	54	270

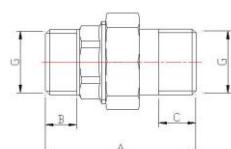
VTr.341 Сгон разъемный В-Н (американка)

Обозн.	G, дюймы	A, мм	S1, мм	S2, мм	Вес, г
1/2	1/2	40	29,5	24,5	93
3/4	3/4	46	36,5	31	141
1	1	60	45,5	38	277
1 1/4	1 1/4	67	53,5	47	424
1 1/2	1 1/2	78	65	3	619
2	2	89	82	69	1326

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.728 Сгон разъемный H-H (американка)



G, мм	A, мм	B, мм	C, мм	Вес ,г
1/2	48	10	14	87
3/4	57	11	15	141
1	69	13	16	268

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 7.1. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- 7.2. Накидные гайки необходимо подтягивать не реже, чем 1 раз в 6 месяцев.
- 7.3. При появлении течи из-под накидной гайки, следует проверить целостность уплотнительного кольца. В случае его растрескивания или разрыва, кольцо следует заменить.
- 8. Условия хранения и транспортировки**
- 8.1.Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 8.2.Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

9. Утилизация

- 9.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

- 9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

- 10.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 10.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 10.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

- 11.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 11.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра
- 11.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 11.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 11.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.