

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Производится по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY

Изготовитель 1: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China

Изготовитель 2: RASTELLI Rubinetterie S.p.A; Regione Monticell; 10/14; 28045 Invorio (NO); ITALY



ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЛАТУННАЯ

Модели: **VT.012**
VT.012.RG

ПС – 47234

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка используется в качестве запорно-регулирующей арматуры с ручным управлением на трубопроводах холодной (в том числе питьевой) и горячей воды, отопления и других жидких сред, неагрессивных к материалу задвижки.

1.2. Не допускается установка задвижки на трубопроводах, транспортирующих газообразные вещества (в т.ч. воздух).

1.3. Задвижка позволяет плавно регулировать количество проходящей рабочей среды.

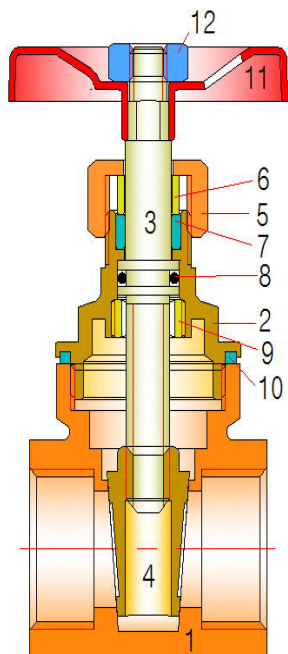
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение для модели	
			VT.012	VT.012RG
1	Средний полный срок службы	лет	30	30
2	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015		«С»	«С»
3	Ремонтопригодность		ремонтопригодна	
4	Средний полный ресурс	циклы	8000	8000
5	Средняя наработка на отказ	циклы	3000	3000
6	Номинальное давление, PN	МПа	1,6	1,6
7	Пробное давление	МПа	2,4	2,4
8	Диапазон температур рабочей среды	°C	-10 ...+110	
9	Диапазон номинальных диаметров, DN	мм	15;20;25	32;40;50
10	Тип по эффективному диаметру		полнопроходная	
11	Предельный монтажный момент	Нм	1/2"-30 3/4"-40 1 "-60	1 ¼"-75 1 ½"-100 2 "-130
12	Условная пропускная способность, Kvs, для			

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	диаметров			
12.1	- 1/2"	м³/час	19,0	
12.2	- 3/4"	м³/час	46,0	
12.3	- 1"	м³/час	75,0	
12.4	- 1 1/4"	м³/час		128,0
12.5	-1 1/2"	м³/час		204,0
12.6	-2"	м³/час		325,0
13	Стандарт присоединительной резьбы		ГОСТ 6357-81	
14	Максимальный крутящий момент, прилагаемый к маховику	Нм	6	8
15	Монтажное положение	любое		
16	Тип запорного органа	дисковый клиновый затвор		



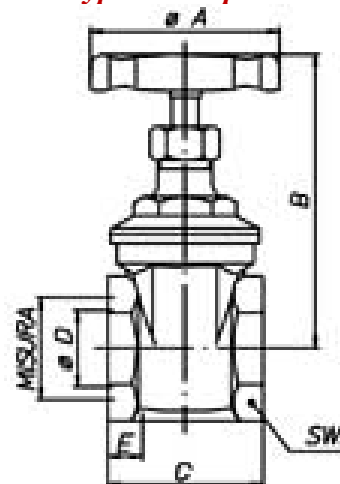
3. Конструкция и материалы

- 1 – корпус (латунь CW 617N);
 2 – колпак корпуса (латунь CW 617N);
 3 – шпиндель (латунь CW 614N);
 4 – затвор дисковый (латунь CB 745S);
 5 – гайка сальниковая (латунь CW614N);
 6 – кольцо прижимное (латунь CW614N);
 7 – сальниковая втулка (тефлон PTFE);
 8 – уплотнительное кольцо сальника (резина EPDM-90);
 9 – стопорная гайка (латунь CW614N);
 10 – уплотнительная прокладка (тефлон PTFE);
 11 – маховик (сталь, окрашенная эпоксидной эмалью);
 12 – гайка крепления рукоятки (латунь CW614N).

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. Номенклатура и габаритные размеры



Показатель	Значение показателя для Ду:					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Ø A, мм	45	50	55	60	70	80
B, мм	68	78	92	108	125	143
C, мм	38	45	48	51	58	63
Ø D, мм	15	19	24	32	37	47
E, мм	9	10	11	12	13	13
SW, мм	26	32	39	48	56	67
PN, бар	16	16	16	16	16	16
Вес, г	180	258	375	550	690	1060

5. Рекомендации по монтажу

- 5.1. Задвижки могут устанавливаться в любом монтажном положении.
 5.2. Монтаж задвижек следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».
 5.3. Перед задвижкой рекомендуется установка фильтра грубой очистки с размером ячейки не более 500 мкм.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.4. При монтаже задвижек запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице технических характеристик.

5.5. На задвижки не должны передаваться нагрузки от трубопроводов.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Задвижки должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается эксплуатация задвижки со снятой сальниковой гайкой и ослабленной гайкой крепления маховика.

6.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри задвижки.

6.4. Во избежание закисания затвора рекомендуется один раз в 6 месяцев производить его открытие/закрытие.

6.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 мг-экв./дм³.

Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

7.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под штока	Недостаточная затяжка сальниковой гайки	Подтянуть сальниковую гайку
Течь из-под штока	Износ сальниковой втулки	Разобрать задвижку, сменить сальниковую втулку
Задвижка пропускает воду в закрытом положении сверх требований класса герметичности	Загрязнение седла шибера	Отсоединить задвижку от трубопровода. Прочистить седельные поверхности.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*