

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



КРАН ШАРОВОЙ ВОДОРАЗБОРНЫЙ МУФТОВЫЙ СО СЪЕМНЫМ ШТУЦЕРОМ

Модель: **VT. 051**

ПС - 47557

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Краны шаровые промышленные применяются в качестве водоразборной арматуры на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, промышленных предприятий и ёмкостей, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу кранов.

1.2. Краны снабжены съемными штуцерами для подключения шланга.

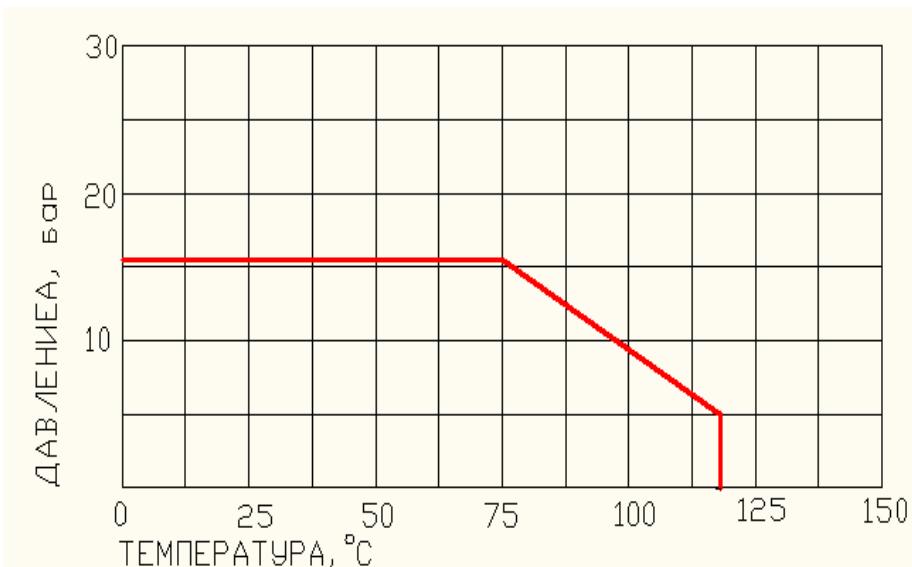
2. Технические характеристики

<i>№</i>	<i>Характеристика</i>	<i>Ед. изм.</i>	<i>Значение</i>
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Расход при минимальном рабочем давлении 0,05МПа,	л/с	0,07
4	Расход при рабочем давлении 0,3 МПа,	л/с	> 0,2
6	Герметичность соединений при искусственно закрытом изливе	МПа	> 0,4
7	Крутящий момент открытия-закрытия рукоятки	Н·м	< 10
8	Условная пропускная способность Kv для размера:		
8.1	-1/2"	м ³ /час	1,8
8.2	-3/4"	м ³ /час	3,0
8.3	-1"	м ³ /час	8,1
9	Максимальная температура среды, окружающей изделие	°C	60
10	Максимальная относительная влажность среды, окружающей изделие	%	65
11	Стандарт на присоединительную		ГОСТ 6357-

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	резьбу		81
12	Акустическая группа		первая
13	Средний полный ресурс	циклов	8000
14	Средняя наработка на отказ	циклов	8000
15	Ремонтопригодность		нет
16	Номинальные диаметры, DN	мм	15,20,25
17	Температура рабочей среды (см. график)	°C	-20 ... 80

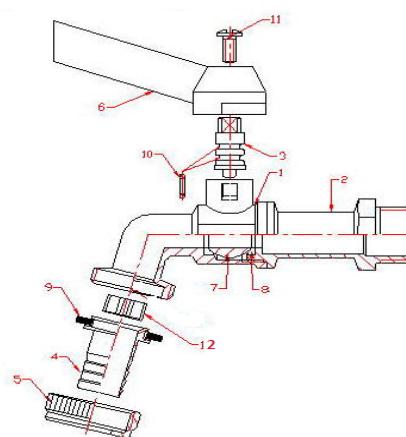
3. График зависимости рабочего давления от температуры



ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

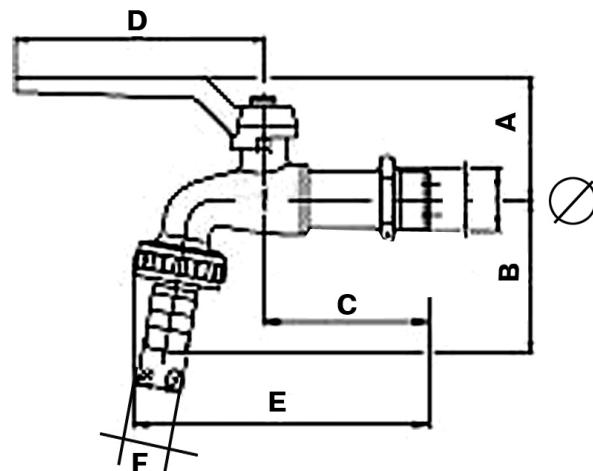
4. Конструкция и материалы

Поз.	Наименование	Материал	Марка
1,2	Корпус	Горячепрессованная латунь с покрытием из слоя никеля	CW617N
7	Затворный шар	Горячепрессованная латунь с покрытием из слоя хрома	CW617N
8	Седельные кольца	Тефлон с добавкой графита и кремнеосновного эластомера	P.T.F.E.+ C+EM
3	Шпиндель (шток)	Латунь	CW614N
9,10	Уплотнительные кольца	Этиленпропиленовый каучук	EPDM
12	Рассекатель	Акрилобутадиенстирол	ABS
11	Винт крепления рукоятки	Сталь анодированная	Fe PO2
4	Шланговый штуцер	Сталь анодированная	Fe PO2
5	Гайка накидная	Сталь анодированная	Fe PO2
6	Флажковая рукоятка	Силумин	AK9



ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Габаритные размеры



Размер	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Вес, г
1/2"	49	48	58	56	102	14	194
3/4"	52	57	65	56	112	19	302
1"	66	73	79	75	153	24	555

6. Указания по монтажу

- Муфтовое соединение крана должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), сантехнической полиамидной нити или льна.
- Для монтажа крана не допускается использование трубных рычажных ключей (КТР) выше второго номера, при этом воздействовать ключом допускается только на шестигранник выходного патрубка крана.
- Крепление гибких шлангов на штуцер крана следует производить с помощью стандартных винтовых хомутов. Использование для крепления шлангов различного вида проволок не допускается.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.4. При монтаже клапана не допускается превышать предельные моменты затяжки, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"
Предельный момент затяжки (резьба), Нм	30	40	50

6.5. После монтажа система, в которой установлен кран, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

6.6. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Краны должны эксплуатироваться при характеристиках, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Не допускается эксплуатация крана с ослабленным винтом крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

7.4. Для предотвращения «прикипания» шарового затвора к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикла закрытия/открытия крана.

7.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм³)². Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Возможные неисправности и способы их устранения

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под накидной гайки штуцера	Повреждение уплотнительной прокладки	Заменить уплотнительную прокладку.
Течь из-под штока	Износ сальникового уплотнителя	Замена крана

9. Условия хранения и транспортировки

9.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготавливателя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: *нет*