

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ВЕНТИЛЬ ЛАТУННЫЙ ПРЯМОТОЧНЫЙ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Модель: **VT. 052**

ПС - 46278

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Вентиль применяется в системах холодного и горячего водоснабжения и отопления, для настройки, балансировки, плавного регулирования и перекрытия потока на трубопроводах жидких и газообразных сред с температурой до 130°C.

1.2. Направление потока (под золотник) указано стрелкой на корпусе вентили.

1.3. Невыдвижной шпindel позволяет монтировать вентиль в стесненном монтажном пространстве, а также увеличивает срок службы изделия, т.к. отсутствует возвратно-поступательное движение шпинделя.

2. Технические характеристики

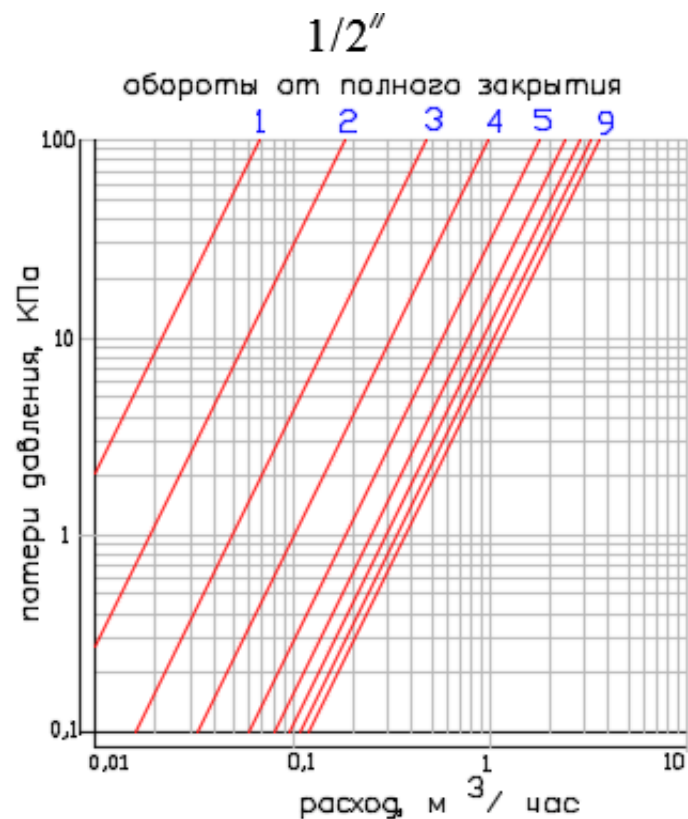
№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Средний полный ресурс	циклы	15000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	8000
6	Рабочее давление	МПа	1,6
7	Пробное давление	МПа	2,4
8	Температура рабочей среды	°C	130
9	Количество оборотов вентили от полного открытия до полного закрытия	оборот	9
10	Направление потока среды		под золотник
11	Конструктивное выполнение штока		невыводимой
12	Ремонтопригодность		ремонтопригоден
13	Диапазон номинальных диаметров	дюймы	1/2", 3/4", 1"
14	Пропускная способность Kvs (полное открытие) для диаметра:		

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

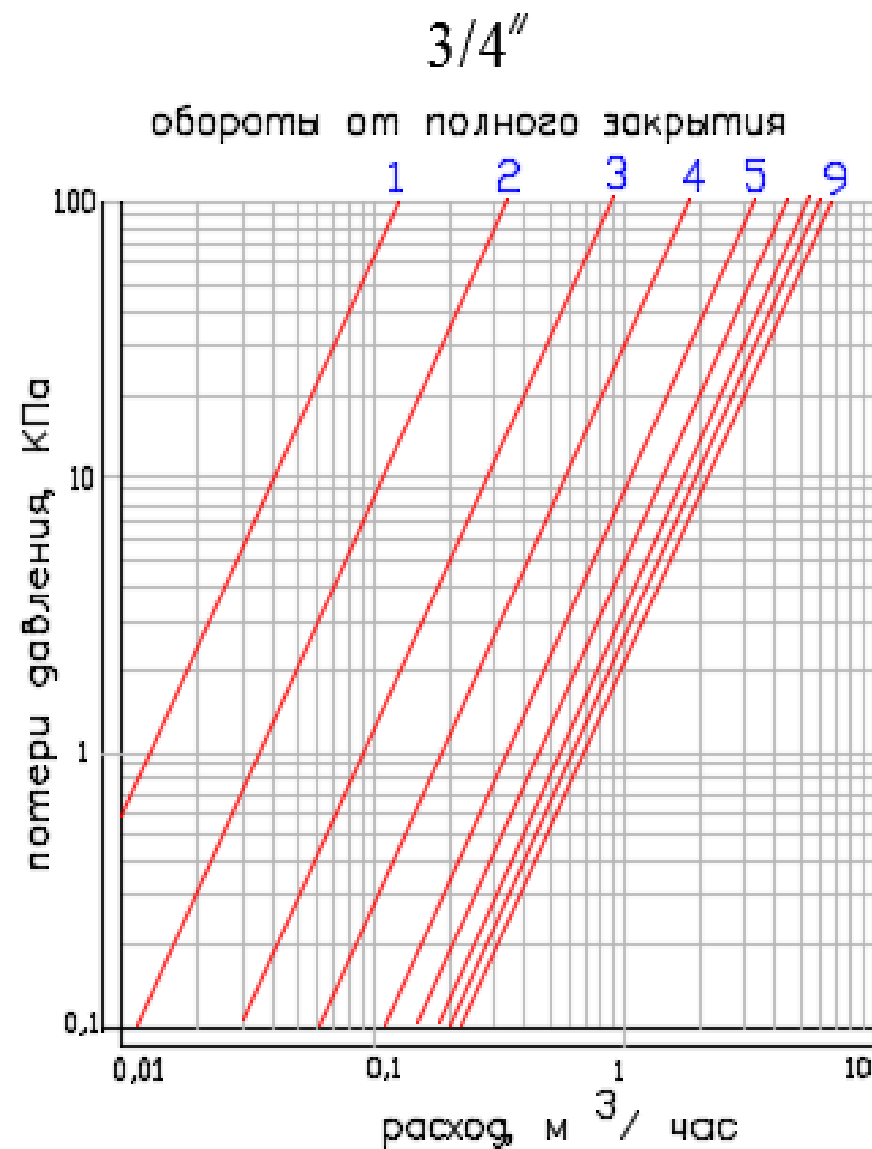
14.1	1/2"	м3/час	3,33
14.2	3/4"	м3/час	6,45
14.3	1"	м3/час	10,42
15	Коэффициент сопротивления (полное открытие) для диаметра:		
15.1.	1/2"		7,33
15.2.	3/4"		6,14
15.3.	1"		5,75

3.Графики гидравлических характеристик



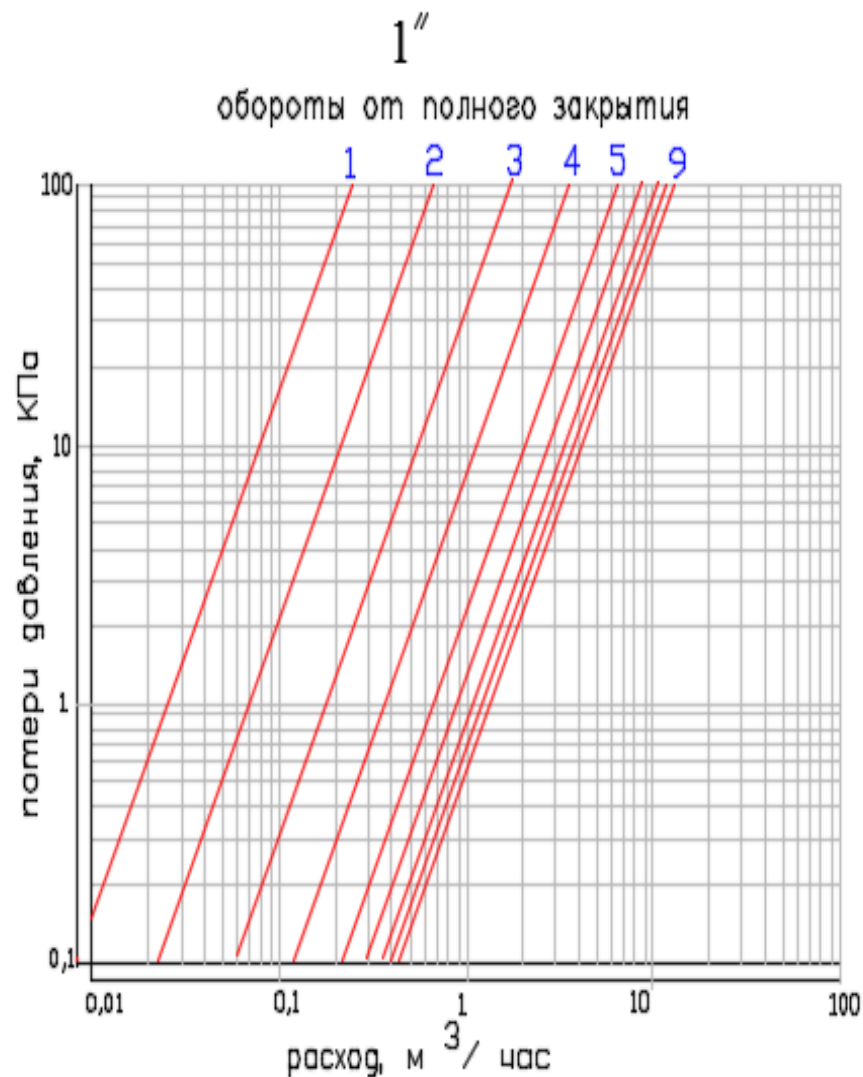
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

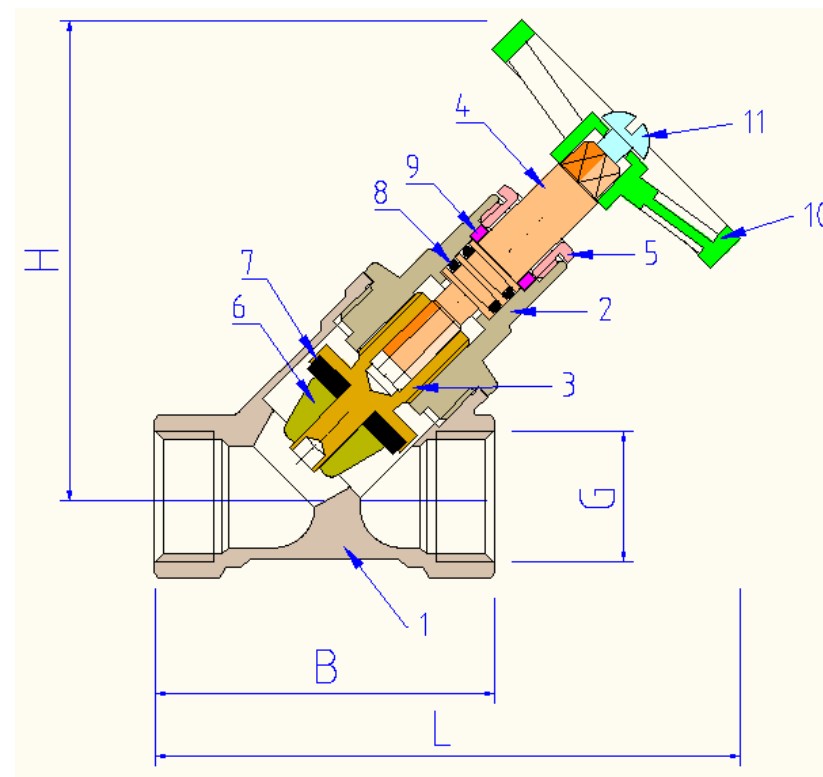
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Конструкция, материалы и габаритные размеры



Корпус вентиля 1 выполнен из горячепрессованной латуни CW617N. Латунная пробка 2 (CW617N) соединена с корпусом на резьбе с уплотнением анаэробным герметиком. Золотниковый ползун 3 (CW614N) соединен червячной передачей с пробкой, поэтому при вращении шпинделя 4 (CW614N), совершает поступательное движение вдоль оси штока, обеспечивая взаимодействие золотника с седлом. Шпиндель имеет тройное сальниковое уплотнение: два сальниковых кольца 8 (EPDM) и сальниковая прокладка 9 (PTFE), которая прижимается латунной сальниковой гайкой 5

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

(CW614N). Нейлоновый маховик 10 (РА-6) крепится к шпинделю винтом 11. На втулке ползуна закреплен обтекатель 6 (CW614N), прижимающий золотниковую прокладку 7 (EPDM).

<i>G</i>	<i>B,мм</i>	<i>L,мм</i>	<i>H,мм</i>	<i>Вес,г</i>
1/2"	55	95	77	214
3/4"	70	112	82	396
1"	95	133	86	650

5. Указания по монтажу

5.1. Вентиль может устанавливаться в любом монтажном положении.

5.2. Направление движения рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

5.3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

5.4. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п. 5.1.8.).

5.5. При монтаже вентилей запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

<i>Резьба, дюймы</i>	<i>1/2"</i>	<i>3/4"</i>	<i>1"</i>
Предельный крутящий момент, Нм	30	40	50

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Вентиль должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6.2. Не допускается эксплуатировать вентиль на трубопроводах, транспортирующие жидкие углеводороды.

6.3. При появлении протечки по штоку, необходимо подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи.

6.4. Не допускается замораживание рабочей среды внутри вентилей.

6.5. После завершения монтажа система должна быть испытана гидростатическим давлением, равным 1,5 расчетного рабочего давления.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.