

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ФИЛЬТРЫ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ЛАТУННЫЕ, КОСЫЕ

Модели: **VT. 190**
VT. 191
VT. 192

ПС - 46051

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Номенклатура

VT.190 –фильтр косой, резьба наружная-наружная;

VT.191 –фильтр косой, резьба наружная-внутренняя;

VT.192 –фильтр косой, резьба внутренняя-внутренняя;

2. Назначение и область применения

Фильтры применяются для очистки потока от нерастворимых механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды, сжатого воздуха, масла и жидких углеводородов при температуре транспортируемой среды до 150°C .

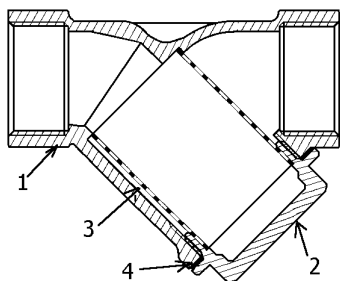
3. Технические характеристики

Характеристика	Ед. изм.	Значение характеристики по диаметрам					
		1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Рабочее давление	бар	20	20	20	16	16	16
Пробное давление	бар	30	30	30	24	24	24
Размер ячеек сетки	мкм	500	500	500	800	800	1000
Расстояние между центрами ячеек	мм	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	1,6
Количество ячеек на см2	шт	156	156	156	83	83	59
Диапазон температур рабочей среды	°C	+5÷+150					
Транспарентность фильтроэлемента	%	39	39	39	53	53	59
Условная пропускная способность на чистом фильтре	м3/час	3,15	5	9,9	15,5	24	28,5
Номинальный расход на чистом фильтре	м3/час	1,41	2,24	4,43	6,93	10,7	12,7
Масса VT.191, VT.192	г	131	246	416	590	839	1072
Масса VT.190	г	123					
Площадь поверхности фильтрации	см2	17,9	32,6	44,8	55,7	77,1	111
Средний полный срок службы	лет	30					

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Конструкция

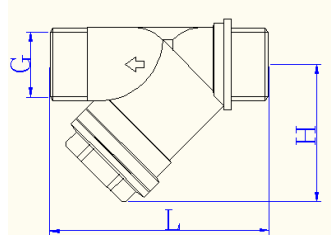


Фильтр состоит из корпуса 1, пробки 2, фильтроэлемента 3 и прокладки 4. Корпус и пробка фильтров диаметром условного прохода до 2" выполнены из горячепрессованной, никелированной латуни марки CW617N. Между пробкой и корпусом располагается уплотнительная прокладка из тефлона. В корпус помещен фильтроэлемент из нержавеющей стали AISI 316 (толщина проволоки 0,3мм). Пробка фильтра имеет отверстие (ушко) для пломбировки. Направление потока указано стрелкой на корпусе фильтра.

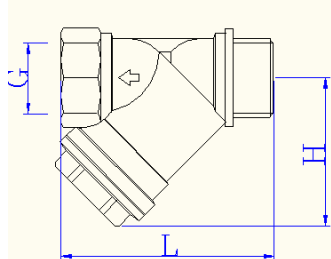
5. Габаритные размеры



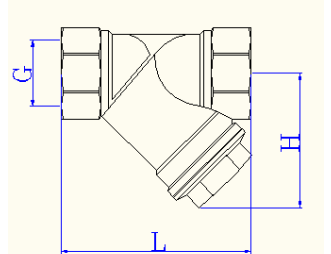
VT.190



VT.191



VT.192

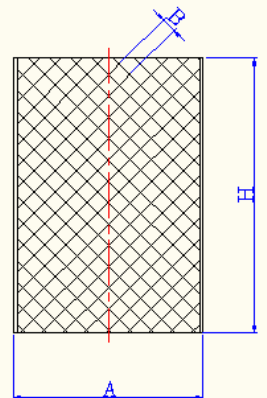


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	G					
	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
VT.190						
L, мм	64					
H, мм	32					
VT.191						
L, мм	57					
H, мм	36					
VT.192						
L, мм	54	69	89	98	111	135
H, мм	40	50	64	69	78	90

6. Фильтроэлементы (VT.050)



	A	H	B
1/2	20	28.5	0.5
3/4	25	41.5	0.5
1	31	46	0.5
1 1/4	35.5	50	0.8
1 1/2	42	58.5	0.8
2	52	68	1.0

7. Указания по монтажу

7.1. Фильтр может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении, при этом пробка фильтра должна быть направлена вниз (см. рисунок).

7.2. При направлении потока снизу-вверх, необходимо выполнить горизонтальный участок для правильной установки фильтра, иначе установка фильтра приведет к засорению нижнего отвода (угольника или тройника) трубопровода.

7.3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несосоосность соединяемых

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр.

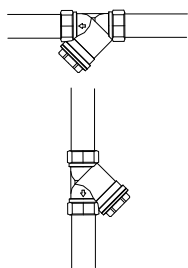
7.4. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал).

7.5. При монтаже фильтров не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице:

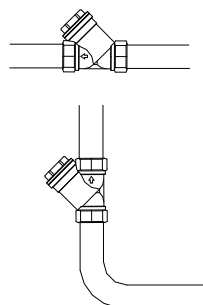
Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Крутящий момент, Нм	35	45	65	90	130	160

ПРАВИЛЬНО



НЕПРАВИЛЬНО



8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Фильтр должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

8.2. Для прочистки фильтра необходимо перекрыть входное запорное устройство системы, опорожнить участок трубопровода с фильтром, после чего отвернуть пробку фильтра и прочистить сетку. При сильной засоренности фильтроэлемент подлежит замене. Рекомендуемый фильтроэлемент: VT.050.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

9.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под пробки	Неполная затяжка пробки	Подтянуть пробку
Течь из-под пробки	Повреждено тефлоновое кольцо	Заменить тефлоновое кольцо
Падение давления на фильтре выше 0,5 бара	Засорение фильтроэлемента	Прочистить фильтр или заменить фильтроэлемент

11. Утилизация

11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11.2. Содержание благородных металлов: *нет*.