

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



### КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВЫЙ МУФТОВЫЙ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

Модель: **VT. 241**

ПС - 47562

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### **1. Назначение и область применения**

1.1. Краны шаровые промышленные применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйствственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, промышленных предприятий и ёмкостей, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу кранов.

1.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

1.3. Наличие накидной гайки позволяет монтировать и демонтировать кран без демонтажа подводящих трубопроводов.

### **2. Технические характеристики**

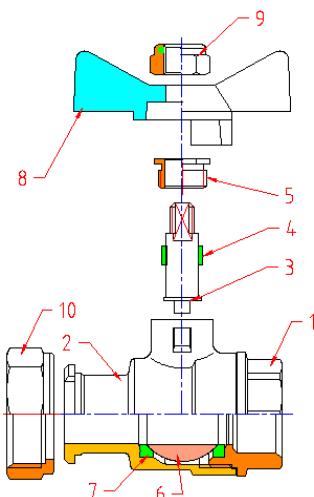
<i>№</i>	<i>Характеристика</i>	<i>Ед. изм.</i>	<i>Значение</i>
1	Класс герметичности затвора		«А» по ГОСТ 9544-2015
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Средний полный ресурс	цикли	55000
4	Средняя наработка на отказ	циклов	25000
5	Ремонтопригодность		ремонтопригоден
7	Номинальное давление (PN)	МПа	4,0
8	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной
9	Температура рабочей среды		130°C
10	Номинальные диаметры, DN	мм	15    20    25
11	Размер резьбы муфтового патрубка	дюймы	1/2"    3/4"    1"
12	Пропускная способность	м <sup>3</sup> /час	17,8    44,6    72

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

13	Коэффициент местного сопротивления		0,26	0,13	0,12
14	Размер резьбы накидной гайки	дюймы	3/4"	1"	1 1/4"
15	Вес	г	179	264	410
16	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81		
17	Предельный момент затяжки накидной гайки	Н·м	20	25	30
18	Предельный момент затяжки при монтаже	Н·м	30	35	40
19	Диапазон температур окружающей среды	°C	-20...+60		
20	Влажность окружающей среды	%	0...60		
21	Максимально допустимый изгибающий момент, действующий на корпус крана	Нм	120	180	220

### 3. Конструкция и материалы

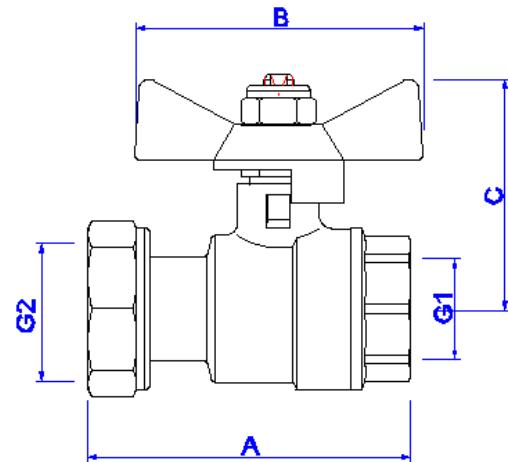


Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Поз.	Наименование элемента	Материал	Марка
1,2	Корпус	Латунь ГОШ с покрытием из слоя никеля	CW617N
3	Шток	Латунь	CW614N
4	Уплотнитель сальниковый	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
5	Втулка сальниковая	Латунь с покрытием из слоя никеля	CW614N
6	Затвор шаровой	Латунь с покрытием из слоя хрома	CW614N
7	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
8	Рукоятка-бабочка	Силумин с эпоксидной окраской	AlSi12(B)
9	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	AISI304
10	Накидная гайка	Латунь ГОШ покрытием из слоя никеля	CW617N
<i>Расходные материалы и изделия</i>			
	Прокладка		

### 4. Габаритные размеры



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Размер	A, мм	B, мм	C, мм	G1, дюймы	G2, дюймы
1/2"x3/4"	60	50	42	1/2"	3/4"
3/4"x1"	67	50	45	3/4"	1"
1"x1 1/4"	73	68	49	1"	1 1/4"

## 5. Указания по монтажу

- 5.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.
- 5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, «кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»
- 5.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП73.13330.2016.).
- 5.4. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.
- 5.5. Соединение с накидной гайкой не требует дополнительного уплотнения.
- 5.6. После монтажа система, в которой установлен кран, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.
- 5.7. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 6.1. Кран должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- 6.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
- 6.3 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 6.4. Для исключения возможности прикипания затвора, один раз в 6 месяцев необходимо произвести цикл открытия/закрытия крана.
- 6.5. При появлении течи через шток следует подтянуть сальниковую втулку 5 до прекращения течи
- 6.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>.

Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

## 7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 7.2. Краны должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
- 7.3. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 8. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под накидной гайки	Ослабление соединения	Подтянуть накидную гайку
	Повреждение прокладки	Заменить прокладку
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

## 9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*