

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Модели: **VT.242** -пресс –внутренняя резьба;
VT.243- пресс-пресс;
VT.341 – обжим – наружная резьба;
VT.342 – обжим – внутренняя резьба;
VT.343 – обжим - обжим

ПС - 47563

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Краны шаровые промышленные применяются в качестве запорной арматуры на металлополимерных трубопроводах РЕ-X/AL/РЕ-X 16х2,0 в системах питьевого и хозяйственно-питьевого водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления, а также на технологических трубопроводах, промышленных предприятий и ёмкостей, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу кранов.

1.2. Краны присоединяются непосредственно к металлополимерным трубам с помощью обжимного или прессового соединения, без использования дополнительных соединителей.

1.3. Краны не допускается к использованию на стояках, магистральных трубопроводах и участках систем, в которых могут возникнуть изгибающие усилия, передаваемые на корпус крана.

1.4. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

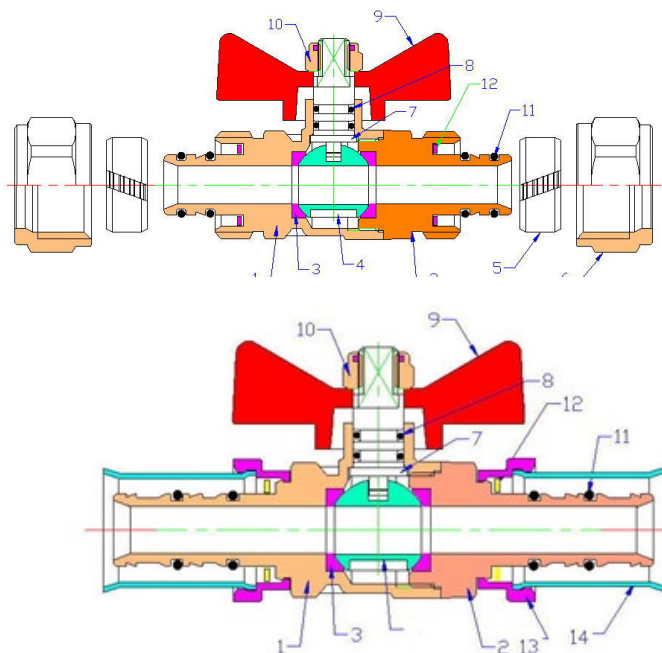
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	15
3	Средняя наработка на отказ	циклы	4000
4	Средний полный ресурс	циклы	4000
5	Ремонтопригодность		нет
6	Номинальный диаметр, DN	мм	15
7	Размер резьбы	дюймы	1/2"
8	Номинальное давление, PN	МПа	2,5
9	Класс по эффективному диаметру	неполнопроходной	
10	Способ управления		ручное
11	Угол поворота рукоятки между	градусы	90°

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	крайними положениями		
12	Пропускная способность	м³/час	2,73
13	Тип пресс-насадок для кранов VT. 242;243		«ТН»
14	Температура рабочей среды	°C	-15 ... 110
15	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81
16	Максимальная температура окружающего воздуха	°C	60
17	Максимальная относительная влажность окружающего воздуха	%	75
18	Предельный момент затяжки резьбовых соединений	Н·м	15

3. Конструкция и материалы



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

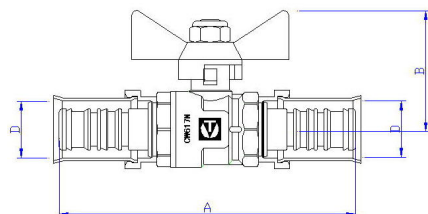
Поз.	Наименование	Материал	Марка
1,2	Деталь корпуса	Латунь с покрытием из слоя никеля	CW 617N
3	Седельные уплотнительные кольца	Тефлон	PTFE
4	Шаровой затвор	Латунь с покрытием из слоя хрома	CW 617N
5	Обжимное кольцо (сухарь)	Латунь	CW 614N
6	Гайка накидная	Латунь с покрытием из слоя никеля	CW 617N
7	Шток	Латунь	CW 614N
8	Кольца сальникового уплотнения	Этилен-пропиленовый эластомер	EPDM
9	Ручка управления	Силумин	АК
10	Гайка крепления	Сталь оцинкованная	Ст.3
11	Кольца уплотнения штуцера	Этилен-пропиленовый эластомер	EPDM
12	Диэлектрическая прокладка	Тефлон	PTFE
13	Обойма гильзы	полипропилен	PP-R
14	Пресс-гильза	Сталь нержавеющая	AISI 304

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

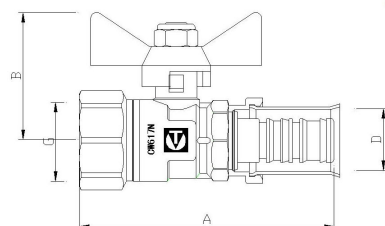
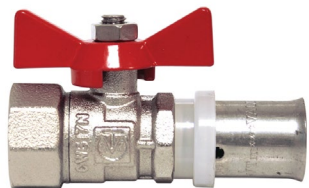
4. Номенклатура и габаритные размеры

VT. 243



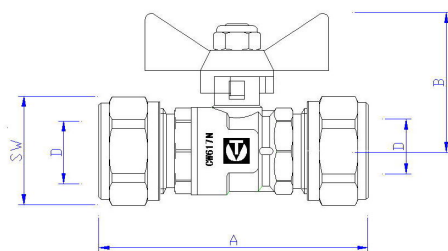
Размер	A, мм	B, мм	D, мм	Вес, г
16(2,0)x16(2,0)	85	34	16	125

VT.242



Размер	A, мм	B, мм	D, мм	G	Вес, г
16(2,0)x1/2	67	34	16	1/2"	110

VT.343

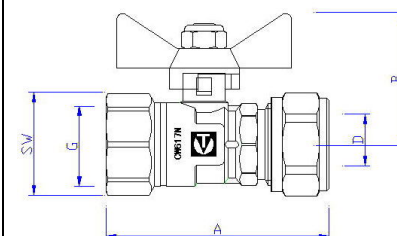


Размер	A, мм	B, мм	SW, мм	D, мм	Вес, г
16(2,0)x16(2,0)	66	34	25	16	125

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

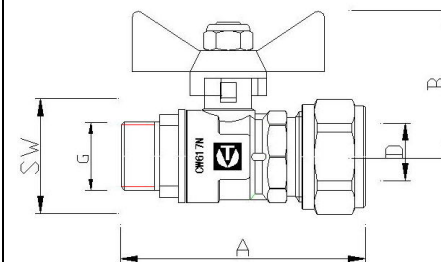
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VT.342



Размер	A, мм	B, мм	SW, мм	D, мм	G	Вес, г
16(2,0)x1/2	58	34	25	16	1/2"	130

VT.341



Размер	A, мм	B, мм	SW, мм	D, мм	G	Вес, г
16(2,0)x1/2	60	34	25	16	1/2"	132

5. Указания по монтажу

5.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.3.10, «арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

5.3. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

5.4. Пресс-соединения следует выполнять в следующем порядке:

- откалибровать трубу и снять внутреннюю фаску;
- одеть трубу на штуцер до упора;
- произвести опрессовку ручным или электрическим пресс-инструментом с насадками профиля «ТН» до полного смыкания губок;
- повернув инструмент на 15...45° к оси трубопровода произвести повторную опрессовку.

5.5. Обжимные соединения следует выполнять в следующем порядке:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;

- насколько это возможно, навернуть накидную гайку вручную на соединитель

- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на 1 оборот.

5.6. Поскольку обжимные соединения относятся к «разборным», замоноличивание их в строительные конструкции не допускается.

5.7. Наружная резьба кранов VT.341 не предназначена для соединений с накидной гайкой и плоской прокладкой.

5.8. После монтажа система, в которой установлен кран, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

менее 6 бар. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

5.9. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

6.3. Обжимные соединения следует подтягивать не реже 1 раза в полгода.

6.4. Для исключения возможности прикипания затвора, один раз в 6 месяцев необходимо произвести цикл открытия/закрытия крана.

6.5. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

6.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм³)². Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.2. Краны должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

7.3. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*