

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ (ВР-НР)

Модель: **VT. 260**

ПС - 46381

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

1.3. Наличие накидной гайки позволяет монтировать и демонтировать кран без демонтажа подводящих трубопроводов.

1.4. Краны комплектуются плоской кольцевой прокладкой из безасбестового паронита.

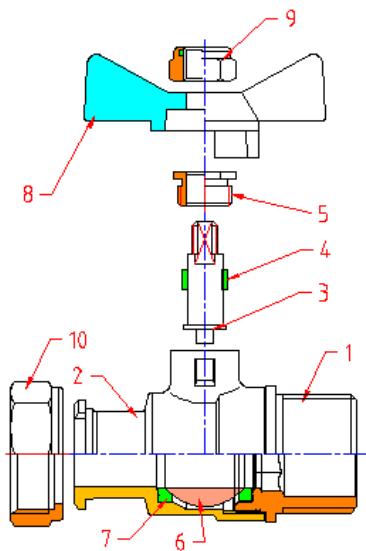
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Средний полный ресурс	циклы	55000
4	Средняя наработка на отказ	циклов	25000
5	Ремонтопригодность		ремонтопригоден
6	Номинальные диаметры	дюймы	3/4"; 1"
7	Номинальное давление (PN)	МПа	4,0
8	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной
9	Температура рабочей среды		130°C
		3/4"	1"
10	Пропускная способность	м3/час	36,8 58,5
11	Коэффициент местного сопротивления		0,19 0,18
12	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81
13	Вес	г	187 308
14	Максимально допустимый момент, прикладываемый к накидной гайке	Нм	30 40
15	Максимально допустимый момент затяжки при монтаже	Нм	40 60
16	Максимально допустимый изгибающий момент, действующий на корпус крана	Нм	125 185

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы

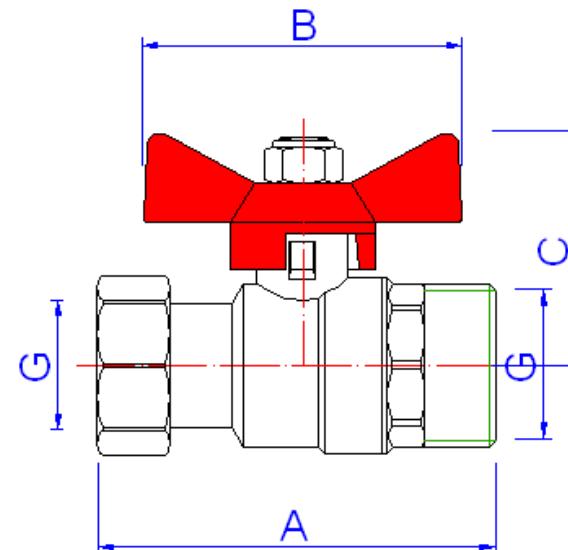


Поз.	Наименование элемента	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	Европа
1,2	Корпус	Латунь ГОШ никелированная	ЛС59-2	CW617N
6	Затвор шаровой	Латунь хромированная по медной подложке	ЛС59-3	CW614N
7	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	Фторопласт Ф4С15УВ5	PTFE+C+EM
4	Уплотнитель сальниковый			
5	Втулка сальниковая	Латунь никелированная	ЛС59-3	CW614N
9	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	08Х18Н10	AISI304
10	Накидная гайка	Латунь ГОШ никелированная	ЛС59-2	CW617N
8	Рукоятка-бабочка	Силумин с эпоксидной окраской	АК12	AlSi12(B)
	Прокладка	Безасbestosвый паронит		
3	Шток	Латунь	ЛС59-3	CW614N

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Габаритные размеры



Размер	A,мм	B,мм	C,мм	G
3/4"	67	50	44	3/4"
1"	74	68	50	1"

5. Указания по монтажу

- 5.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.
- 5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, «кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»
- 5.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП73.13330.2016.).
- 5.4. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.5. Соединение с накидной гайкой не требует дополнительного уплотнения, т.к. в нём использована плоская прокладка из безасбестового паронита.

5.6. После монтажа система, в которой установлен кран, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

6.3 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

6.4. Для исключения возможности прикипания затвора, один раз в 6 месяцев необходимо произвести цикл открытия/закрытия крана .

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. Возможные неисправности и способы их устранения

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под накидной гайки	Ослабление соединения	Подтянуть накидную гайку
	Повреждение прокладки	Заменить прокладку
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ ((с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*