

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ УГЛОВОЙ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

Модели: **VT. 266**  
**VT. 267**

ПС - 47571

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### **1. Модели:**

**VT.266** – внутренняя (накидная гайка) -внутренняя резьба  
**VT.267** – внутренняя (накидная гайка)- наружная резьба

### **2. Назначение и область применения**

- Краны шаровые промышленные применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, промышленных предприятий и ёмкостей, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу кранов.
- Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.
- Наличие накидной гайки позволяет монтировать и демонтировать кран без демонтажа подводящих трубопроводов.

### **3. Технические характеристики**

<i>№</i>	<i>Характеристика</i>	<i>Ед. изм.</i>	<i>Значение</i>
1	Класс герметичности затвора		«A»
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Средний полный ресурс	цикли	55000
4	Средняя наработка на отказ	циклов	25000
5	Ремонтопригодность		ремонтопригоден
6	Номинальные диаметры, DN	мм	15, 20, 25
7	Присоединительная резьба	дюймы	1/2"; 3/4"; 1"
8	Номинальное давление (PN)	МПа	4,0

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной
10	Максимальная температура рабочей среды	°C	130
11	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81
12	Максимальная температура окружающей среды	°C	80
13	Максимальная относительная влажность окружающей среды	%	75
14	Рабочая среда		вода, растворы гликолей 50%

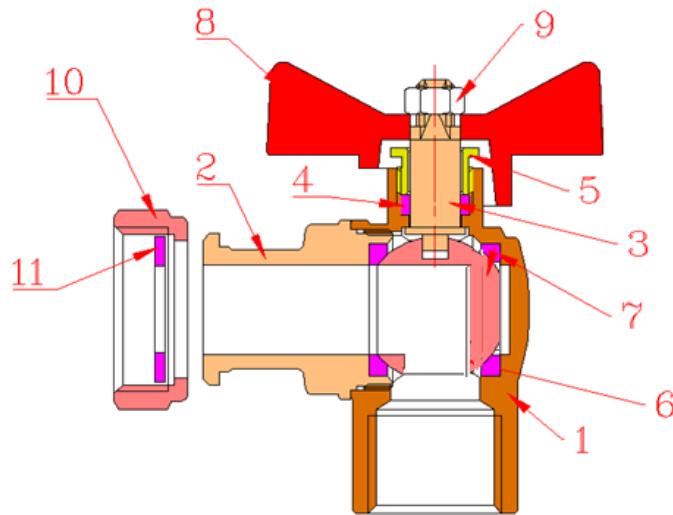
## 4. Гидравлические характеристики, монтажные и изгибающие моменты

Характеристика	Значение для размера			
	1/2"x1/2"	1/2"x3/4"	3/4"x3/4"	1"x1"
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /час	10,2	15,5	18,6	30,7
Коэффициент местного сопротивления (КМС)	0,78	0,35	0,74	0,66
Предельный момент затяжки при монтаже (кроме накидной гайки), Н·м	30	35	35	40
Предельный момент затяжки накидной гайки, Н·м	8	10	10	12
Предельный изгибающий момент, действующий на корпус крана, Н·м	120	150	150	180

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 5. Конструкция и материалы



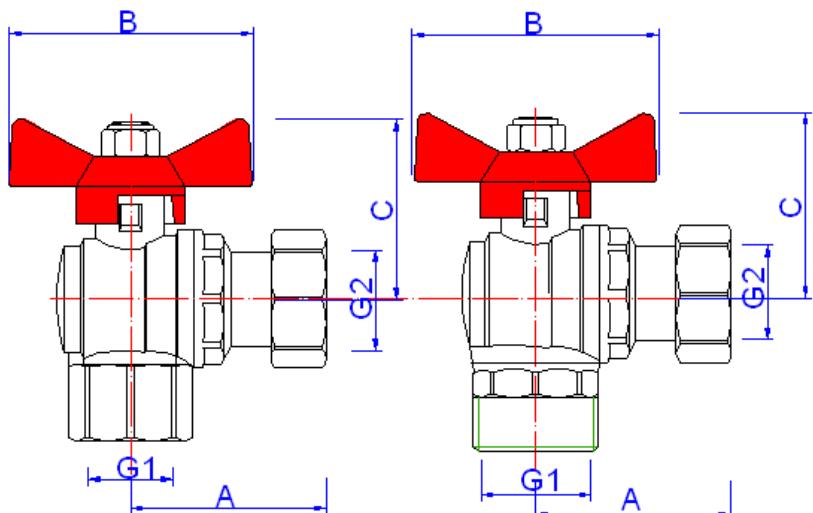
Поз.	Наименование элемента	Материал	Марка
1,2	Корпус	Латунь с покрытием никелем	CW617N
3	Шток	Латунь	CW614N
4	Уплотнитель сальниковый	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
5	Втулка сальниковая	Латунь с покрытием никелем	CW614N
6	Затвор шаровой	Латунь с покрытием хромом	CW614N
7	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
8	Рукоятка-бабочка	Силумин с эпоксидной окраской	AlSi12(B)

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	AISI304
10	Накидная гайка	Латунь с покрытием никелем	CW617N
<b>Расходные материалы и изделия</b>			
Прокладка			

## 6. Габаритные размеры



Модель	Размер	A, мм	B, мм	C, мм	G1, дюймы	G2, дюймы	Вес, г
VT.266	1/2"x1/2"	51	50	39	1/2"	1/2"	202
	3/4"x3/4"	53	50	39	3/4"	3/4"	281
	1"x1"	53	68	45	1"	1"	447
VT.267	1/2"x1/2"	51	50	39	1/2"	1/2"	199
	1/2"x3/4"	53	50	39	1/2"	3/4"	210
	3/4"x3/4"	53	50	39	3/4"	3/4"	288
	1"x1"	56	68	45	1"	1"	471

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 7. Указания по монтажу

7.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.

7.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, «кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода».

7.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП73.13330.2016.).

7.4. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или линяной пряди.

7.5. Соединение с накидной гайкой не требует дополнительного уплотнения.

7.6. Штуцерный патрубок крана VT.267 не предназначен для выполнения соединения с накидной гайкой и плоской прокладкой.

7.7 Не допускается превышение предельных моментов затяжки, указанных в разделе 4.

7.8. Не допускается выполнять соединение с накидной гайкой, если толщина ответной плоскости составляет менее 1,5 мм.

7.9. После монтажа система, в которой установлен кран, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

7.10. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 8.1. Кран должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- 8.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
- 8.3 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 8.4. Для исключения возможности прикипания затвора, один раз в 6 месяцев необходимо произвести цикл открытия/закрытия крана.
- 8.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

## 9. Условия хранения и транспортировки

- 9.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 9.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
- 9.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

## 10. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового	Некачественная герметизация	Разобрать соединение,

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

соединения	соединения	заменить старый уплотнитель
Течь из-под накидной гайки	Ослабление соединения	Подтянуть накидную гайку
	Повреждение прокладки	Заменить прокладку
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

## 11. Утилизация

11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ ((с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» ((с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11.2. Содержание благородных металлов: *нет*