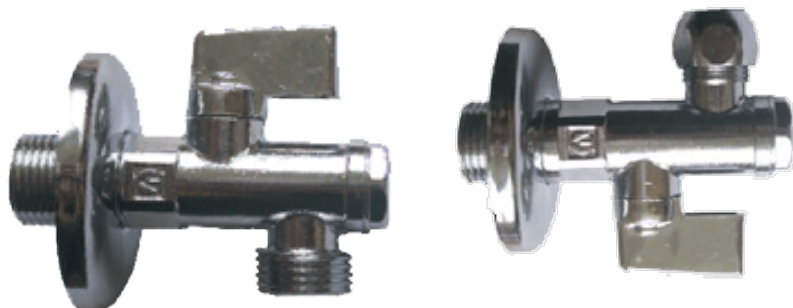


ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



КРАН ШАРОВОЙ СО ВСТРОЕННЫМ ФИЛЬТРОМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ САНТЕХПРИБОРОВ

Модель: **VT. 282.N**

ПС - 47575

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

- 1.1. Кран шаровой промышленный является водозапорным органом с функцией очистки потока воды от механических примесей.
- 1.2. Кран предназначен для подключения водоразборной арматуры к водопроводу холодной и горячей воды питьевого качества по СанПиН 1.2.3685-21.
- 1.3. Кран выпускается в следующих модификациях:
 - с патрубком под накидную гайку для подключения жестких металлических (шланговых) подводок;
 - с резьбовым штуцером, имеющим наружную резьбу 3/4", для присоединения гибкой и шланговой подводки;
 - с резьбовым штуцером, имеющим наружную резьбу 1/2", для присоединения гибкой подводки.
- 1.4. Наличие встроенного фильтра позволяет защищать подключаемую арматуру от попадания нерастворимых частиц.
- 1.5. Краны комплектуются хромированной декоративной чашкой.
- 1.6. Кран может использоваться на технологических трубопроводах, промышленных предприятий и ёмкостей, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу кранов.
- 1.7. Использование шарового крана для регулирования потока воды не допускается.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение для крана		
			1/2"x1/2"	1/2"x3/4"	1/2"xDn10
1	Класс герметичности затвора		А		
2	Средний полный срок службы	лет	15		
3	Средний полный ресурс	циклы	3000		

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

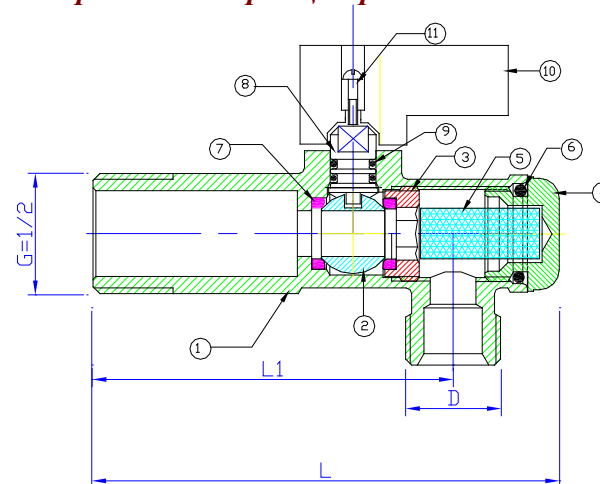
4	Средняя наработка на отказ	циклы	3000		
5	Номинальный диаметр, DN	мм	15		
6	Ремонтопригодность		нет		
7	Номинальное давление, PN	МПа	0,8		
8	Максимальная температура рабочей среды	°C	80		
9	Пропускная способность при чистом фильтре, Kv	м³/час	1,53		1,30
10	Резьба присоединения к трубопроводу		G1/2"Н		
11	Резьба выходного патрубка		G1/2"Н	G3/4"Н	G3/8"Н
12	Предельный момент затяжки накидной гайки жесткой подводки	Н·м	-	-	10
13	Предельный момент затяжки накидной гайки гибкой подводки	Н·м	10	15	-
14	Предельный момент затяжки при монтаже крана	Н·м	20		
15	Наружный диаметр подключаемой штанги	мм	-	-	10
16	Расход воды при минимальном рабочем давлении (0,05 МПа) при чистом фильтре	л/с	>0,2		

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

17	Расход воды при давлении 0,3МПа при чистом фильтре	л/с	>0,5		
18	Акустическая группа		III		
19	Размер ячейки фильтроэлемента	мкм	800		
20	Диаметр декоративной чашки	мм	55		
21	Масса	г	140	156	149
22	Максимальная температура окружающей среды	°C	55		
23	Максимальная влажность окружающей среды	%	60		
24	Стандарт присоединительной резьбы		ГОСТ 6357-81		

3. Устройство и принцип работы



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В латунном корпусе крана 1 помещается шаровой затвор 2 из латуни с покрытием из слоя хрома, уплотненный прокладками 7 из PTFE. Корпус имеет гальванопокрытие из слоя никеля. Затвор удерживается в корпусе при помощи прижимной гайки 3, имеющей шестигранное (под ключ) проходное сечение. Затвор управляется с помощью латунного штока 8 с двумя сальниковыми кольцами 9 из EPDM. В корпус крана помещен фильтроэлемент из нержавеющей стали AISI 316. Латунная пробка фильтра 4 присоединена к корпусу через прокладку 6 из EPDM. Ручка крана выполнена из PA-6 пластика и крепится к штоку стальным оцинкованным винтом 11. Штуцерный патрубок с резьбой G3/8" дополнительно снабжен накидной гайкой с уплотнительной муфтой из EPDM с распределительным латунным кольцом для обжимного присоединения штанговой подводки наружным диаметром 10 мм.

4. Габаритные размеры

<i>Типоразмер</i>	<i>L, мм</i>	<i>L1, мм</i>	<i>D, дюймы</i>
1/2"х 1/2"	82	64,5	G 1/2"
1/2"х 3/4"	82	63	G 3/4"
1/2"х Dн10	82	65	G 3/8"

5. Указания по монтажу

- 5.1. Кран должен устанавливаться таким образом, чтобы пробка фильтра не была направлена вверх. При этом должен быть обеспечен свободный доступ для обслуживания фильтра.
- 5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- 5.3. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

5.4. Жесткая (штанговая) подводка должна быть выполнена из металла (медь, сталь).

5.5. Использование разводных или рычажных ключей для монтажа крана не допускается.

5.6. Кран надлежит монтировать с помощью рожкового ключа соответствующего размера за шестигранную часть корпуса.

5.7. Воздействие монтажного инструмента допускается только на плоские монтажные площадки на корпусе вентиля.

5.8 Не допускается превышение предельных моментов затяжки, указанных в разделе 2.

5.9. После установки декоративной чашки, с неё следует снять полиэтиленовую защитную плёнку.

5.10. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

5.11. Перед монтажом жесткой подводки следует убедиться в наличии и целостности фторопластового обжимного кольца под накидной гайкой крана.

5.12. Перед присоединением к вентилю гибкой подводки следует убедиться в наличии и целостности прокладки под накидной гайкой подводки.

5.13. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Для прочистки фильтроэлемента необходимо перекрыть кран, с помощью рожкового ключа отвернуть пробку фильтра и достать фильтроэлемент, при этом его следует держать таким образом,

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

чтобы скопившийся шлам не остался в корпусе крана. О засорении фильтра свидетельствует снижение напора потребляемой воды.

6.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри вентиля.

6.4. Для предотвращения «закисания» затвора, рекомендуется раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.

6.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать $1,5 \text{ (мг-экв./дм}^3\text{)}^2$.

Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: *нет*