

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ С ФИЛЬТРОМ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ

Артикулы:
VT.292
VT.293

ПС - 3241

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Артикулы:

VT. 292 - со стальной рукояткой, резьба внутренняя-внутренняя;
VT.293 - с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя-внутренняя;

2. Назначение и область применения

Кран с фильтром применяется в качестве запорно-водоочистной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления , сжатого воздуха , жидкых углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

Наличие встроенного фильтра грубой очистки позволяет осуществлять предварительную очистку потока от механических примесей.

Основное назначение крана – установка на квартирном вводе холодной и горячей воды.

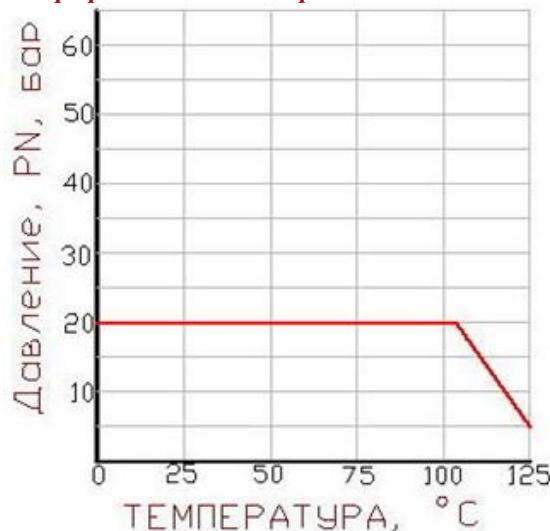
3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение для Ду	
			1/2"	3/4"
1	Класс герметичности затвора		A	A
2	Средний полный срок службы	лет	15	15
3	Средний полный ресурс	циклы	4000	4000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	4000	4000
5	Ремонтопригодность		нет	нет
6	Номинальное давление, PN	бар	16	16
7	Пробное давление	бар	24	24
8	Температура рабочей среды	°C	-20÷+120	
9	Фильтрующая способность	мкм	500	
10	Условная пропускная способность при чистом фильтре, Kv	м3/час	3,52	6,13
11	Коэффициент сопротивления при чистом фильтре, КМС		6,52	6,8
12	Номинальная пропускная способность (при падении давления 0,5 бар)	м3/час	1,2	2,55
13	Тип фильтроэлемента		сетчатый, сменный	
14	Управление		Ручное (90°)	
15	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной	

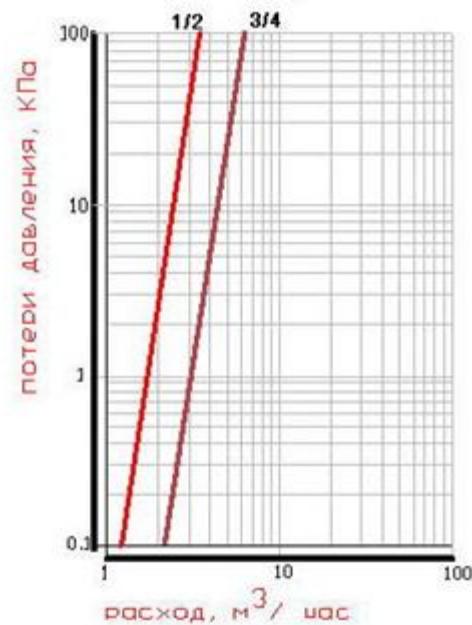
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. График зависимости рабочего давления от температуры



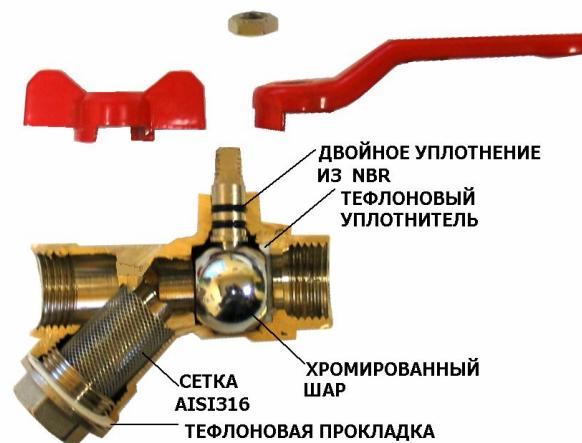
5. График потерь давления



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Конструкция и материалы



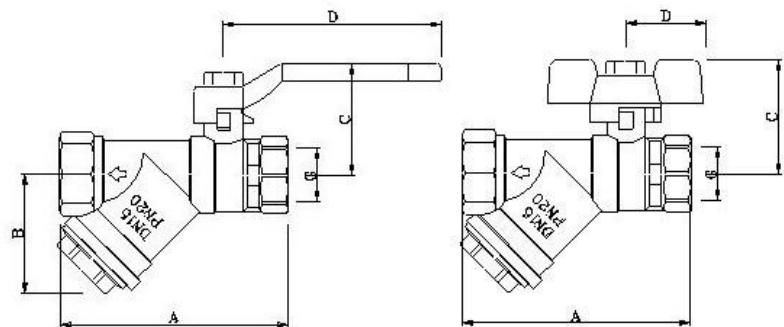
Наименование элемента	Материал	Марка материала	
		По европейским нормам	По европейским нормам
Корпус, пробка	Горяче-прессованная латунь никелированная	ЛС 59-1 прим.	CW617N
Затворный шар	Горяче-прессованная латунь хромированная	ЛС 59-1 прим.	CW617N
Седельные кольца, уплотнительная прокладка пробки	Тефлон с добавкой углерода и термоприсадкой (кремнеосновный эластомер)	Фторопласт-4 прим.	P.T.F.E. + C+EM
Шпиндель (шток)	Латунь никелированная	ЛС 59-1 прим.	CW614N
Сальниковые уплотнительные кольца	Этилен-пропиленовый каучук	СКЭП	EPDM
Сетка фильтра	Сталь нержавеющая	04Х19Н11М3	AISI 316
Гайка крепления рукоятки	Сталь никелированная	Cт.3	Fe PO2
Флажковая рукоятка	Сталь никелированная с покрытием из ПВХ	Cт.3	Fe PO2
Барашковая ручка («бабочка»)	Алюминий	АЛ 8	Al

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропиленакрилатным kleem анаэробного твердения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Номенклатура и габаритные размеры



Марка	Размер	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	Вес,г
VT.292	½"	78	43	43	85	274
	¾"	92	44	45	85	447
VT.293	½"	78	43	41	24	255

8. Указания по монтажу

8.1. Краны с фильтром должны устанавливаться таким образом, чтобы пробка фильтра была направлена вниз. Направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе крана. Следует обеспечить доступ для прочистки фильтра.

8.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

8.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

8.4. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.

9. Указания по эксплуатации и обслуживанию

9.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

9.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукойтки, т.к. это может привести к поломке штока.

9.3. Для прочистки или замены фильтроэлемента необходимо при перекрытом кране открутить пробку фильтровальной камеры и достать сетчатый элемент.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Прочистку сетки следует производить щеткой с жестким ворсом. При сильной загрязненности или повреждении фильтроэлемент подлежит замене.

10. Условия хранения и транспортировки

10.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

10.2. Транспортировка кранов должна осуществлять в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

11. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Большое падение давление на кране	Фильтр крана загрязнен	Прочистить фильтроэлемент и фильтровальную камеру.
Течь из-под штока	Износ сальниковых уплотнительных колец	Замена крана