

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ С ФИЛЬТРОМ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ

Артикулы: **VT.292**
VT.293

ПС - 3241

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Артикулы:

VT. 292 - со стальной рукояткой, резьба внутренняя-внутренняя;

VT. 293 - с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя-внутренняя;

2. Назначение и область применения

Кран с фильтром применяется в качестве запорно-водоочистной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

Наличие встроенного фильтра грубой очистки позволяет осуществлять предварительную очистку потока от механических примесей.

Основное назначение крана – установка на квартирном вводе холодной и горячей воды.

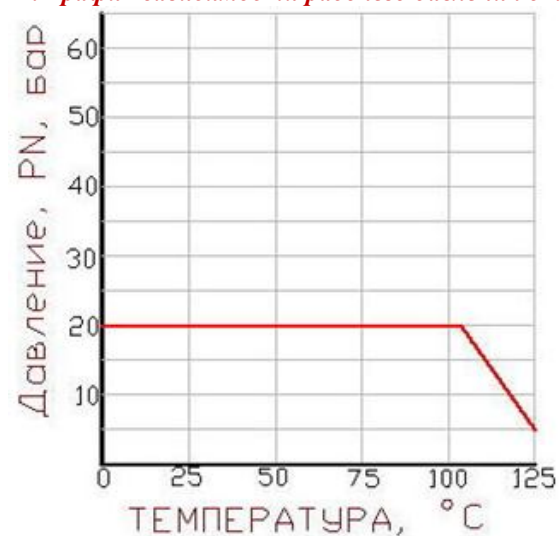
3. Технические характеристики

| № | Характеристика | Ед.изм. | Значение для Ду | |
|----|---|---------|-------------------|------|
| | | | 1/2" | 3/4" |
| 1 | Класс герметичности затвора | | A | A |
| 2 | Средний полный срок службы | лет | 15 | 15 |
| 3 | Средний полный ресурс | циклы | 4000 | 4000 |
| 4 | Средняя наработка на отказ | циклы | 4000 | 4000 |
| 5 | Ремонтопригодность | | нет | нет |
| 6 | Номинальное давление, PN | бар | 16 | 16 |
| 7 | Пробное давление | бар | 24 | 24 |
| 8 | Температура рабочей среды | °C | -20÷+120 | |
| 9 | Фильтрующая способность | мкм | 500 | |
| 10 | Условная пропускная способность при чистом фильтре, Kv | м3/час | 3,52 | 6,13 |
| 11 | Коэффициент сопротивления при чистом фильтре, KMS | | 6,52 | 6,8 |
| 12 | Номинальная пропускная способность (при падении давления 0,5 бар) | м3/час | 1,2 | 2,55 |
| 13 | Тип фильтроэлемента | | сетчатый, сменный | |
| 14 | Управление | | Ручное (90°) | |
| 15 | Тип крана по эффективному диаметру | | полнопроходной | |

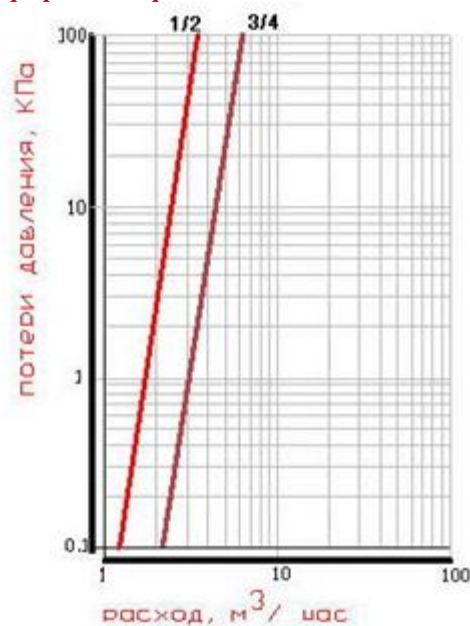
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. График зависимости рабочего давления от температуры



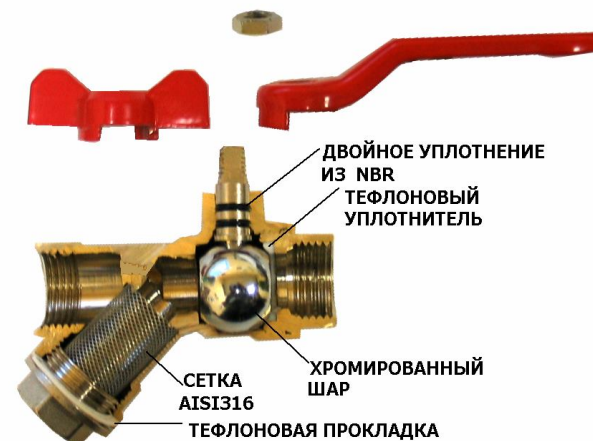
5. График потерь давления



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Конструкция и материалы



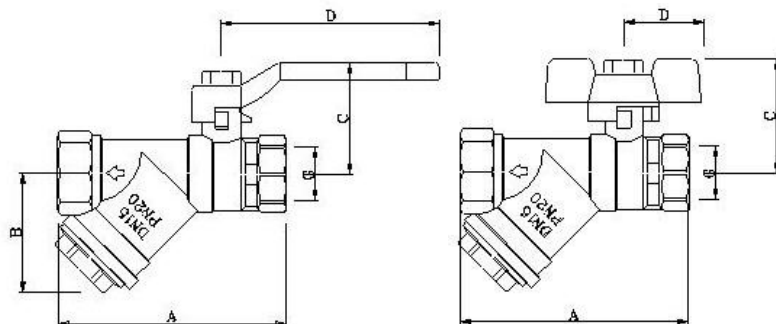
| Наименование элемента | Материал | Марка материала | |
|---|--|-----------------------|-----------------------|
| | | По европейским нормам | По европейским нормам |
| Корпус, пробка | Горяче-прессованная латунь никелированная | ЛС 59-1 прим. | СW617N |
| Затворный шар | Горяче-прессованная латунь хромированная | ЛС 59-1 прим. | СW617N |
| Седельные кольца, уплотнительная прокладка пробки | Тефлон с добавкой углерода и термоприсадкой (кремнеосновный эластомер) | Фторопласт-4 прим. | P.T.F.E. + C+EM |
| Шпиндель (шток) | Латунь никелированная | ЛС 59-1 прим. | СW614N |
| Сальниковые уплотнительные кольца | Этилен-пропиленовый каучук | СКЭП | EPDM |
| Сетка фильтра | Сталь нержавеющая | 04X19H11M3 | AISI 316 |
| Гайка крепления рукоятки | Сталь никелированная | Ст.3 | Fe PO2 |
| Флажковая рукоятка | Сталь никелированная с покрытием из ПВХ | Ст.3 | Fe PO2 |
| Барашиковая ручка («бабочка») | Алюминий | АЛ 8 | Al |

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропиленакрилатным клеем анаэробного отверждения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Номенклатура и габаритные размеры



| Марка | Размер | A, мм | B, мм | C, мм | D, мм | Вес, г |
|--------|--------|-------|-------|-------|-------|--------|
| VT.292 | 1/2" | 78 | 43 | 43 | 85 | 274 |
| | 3/4" | 92 | 44 | 45 | 85 | 447 |
| VT.293 | 1/2" | 78 | 43 | 41 | 24 | 255 |

8. Указания по монтажу

8.1. Краны с фильтром должны устанавливаться таким образом, чтобы пробка фильтра была направлена вниз. Направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе крана. Следует обеспечить доступ для прочистки фильтра.

8.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

8.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

8.4. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.

9. Указания по эксплуатации и обслуживанию

9.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

9.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

9.3. Для прочистки или замены фильтроэлемента необходимо при перекрытом кране открутить пробку фильтровальной камеры и достать сетчатый элемент.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Прочистку сетки следует производить щеткой с жестким ворсом. При сильной загрязненности или повреждении фильтроэлемент подлежит замене.

10. Условия хранения и транспортировки

10.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

10.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

11. Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность | Причина | Способ устранения |
|-----------------------------------|--|--|
| Течь из-под муфтового соединения | Некачественная герметизация соединения | Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель |
| Большое падение давления на кране | Фильтр крана загрязнен | Прочистить фильтроэлемент и фильтровальную камеру. |
| Течь из-под штока | Износ сальниковых уплотнительных колец | Замена крана |