

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ С ФИЛЬТРОМ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ

Модели: **VT.292** – со стальной рукояткой
VT.293 – с ручкой –«бабочкой»

ПС - 46094

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Кран с фильтром применяется в качестве запорно-водоочистной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Наличие встроенного фильтра грубой очистки позволяет осуществлять предварительную очистку потока от механических примесей.

1.3. Основное назначение крана – установка на квартирном вводе холодной и горячей воды.

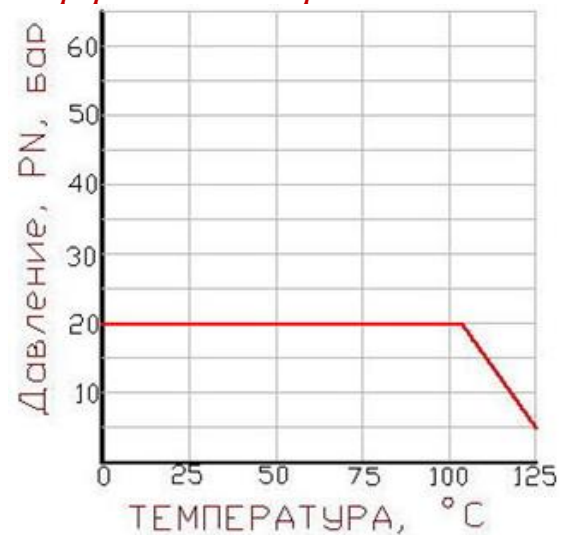
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение для Ду	
			1/2"	3/4"
1	Класс герметичности затвора		A	A
2	Средний полный срок службы	лет	15	15
3	Средний полный ресурс	циклы	4000	4000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	4000	4000
5	Ремонтопригодность		нет	нет
6	Рабочее давление	бар	16	16
7	Пробное давление	бар	24	24
8	Температура рабочей среды	°C	до 120	
9	Фильтрующая способность	мкм	500	
10	Пропускная способность при чистом фильтре, Kv	м3/час	3,52	6,13
11	Коэффициент сопротивления при чистом фильтре, KMS		6,52	6,8
12	Номинальная пропускная способность (при падении давления 0,5 бар)	м3/час	2,49	4,33
13	Тип фильтроэлемента		сетчатый, сменный	
14	Управление		Ручное (90°)	
15	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной	

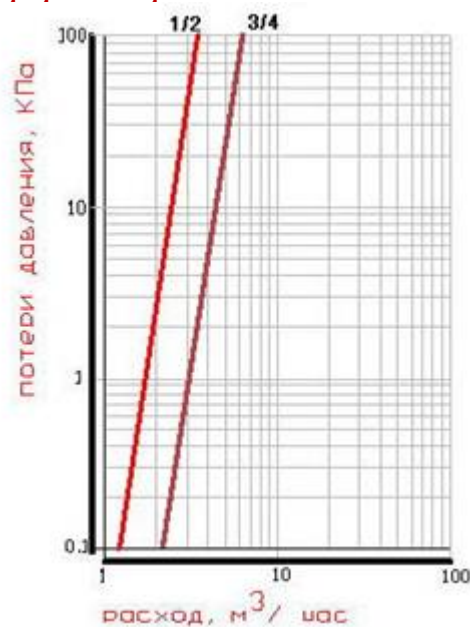
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. График зависимости рабочего давления от температуры



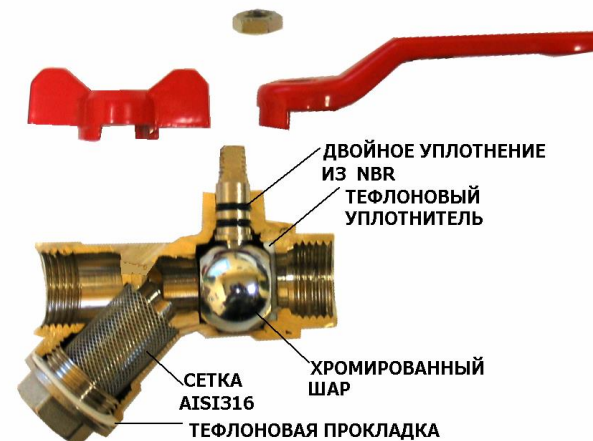
4. График потерь давления



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Конструкция и материалы



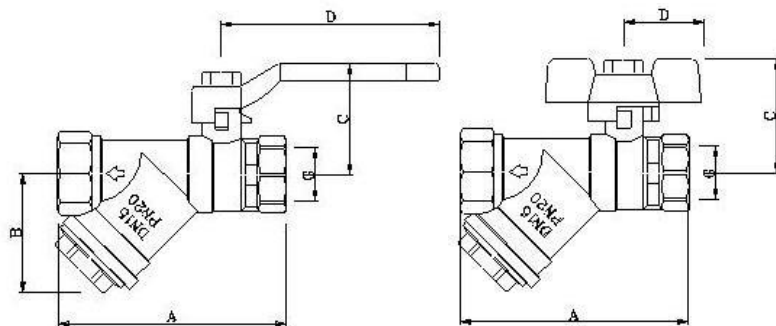
Наименование элемента	Материал	Марка материала	
		По европейским нормам	По европейским нормам
Корпус, пробка	Горячепрессованная латунь никелированная	ЛС 59-2 прим.	CW617N
Затворный шар	Горячепрессованная латунь хромированная по медной подложке	ЛС 59-2 прим.	CW617N
Седельные кольца, уплотнительная прокладка пробки	Тефлон с добавкой углерода и термоприсадкой (кремнеосновный эластомер)	Фторопласт-4 прим.	P.T.F.E.+ C+EM
Шпindel (шток)	Латунь никелированная	ЛС 59-3 прим.	CW614N
Сальниковые уплотнительные кольца	Этилен-пропиленовый каучук	СКЭП	EPDM
Сетка фильтра	Сталь нержавеющая	04X19N11M3	AISI 316
Гайка крепления рукоятки	Сталь никелированная	Ст.3	Fe PO2
Флажковая рукоятка	Сталь никелированная с покрытием из ПВХ	Ст.3	Fe PO2
Барашковая ручка («бабочка»)	Алюминий	АЛ 8	Al

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропиленакрилатным клеем анаэробного отверждения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Номенклатура и габаритные размеры



Марка	Размер	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	Вес, г
VT.292	1/2"	78	43	43	85	274
	3/4"	92	44	45	85	447
VT.293	1/2"	78	43	41	24	255

7. Указания по монтажу

7.1. Краны с фильтром должны устанавливаться таким образом, чтобы пробка фильтра была направлена вниз. Направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе крана. Следует обеспечить доступ для прочистки фильтра.

7.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

7.3. Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СП73.13330.2012).

7.4. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

8. Указания по эксплуатации и обслуживанию

8.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

8.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

8.3. Для прочистки или замены фильтроэлемента необходимо при перекрытом кране открутить пробку фильтровальной камеры и достать сетчатый элемент.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Прочистку сетки следует производить щеткой с жестким ворсом. При сильной загрязненности или повреждении фильтроэлемент подлежит замене.

8.4. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором. Пробку фильтровальной камеры следует вывернуть.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

9.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

10. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Большое падение давления на кране	Фильтр крана загрязнен	Прочистить фильтроэлемент и фильтровальную камеру.
Течь из-под штока	Износ сальниковых уплотнительных колец	Замена крана

11. Утилизация

11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

11.2. Содержание благородных металлов: *нет*