

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ С ПРЯМЫМ ФИЛЬТРОМ

Модель: **VT. 294.Н**

ПС - 47581

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## **1. Назначение и область применения**

1.1. Кран шаровой промышленный с прямым фильтром применяется в качестве запорно-водоочистной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, промышленных предприятий и ёмкостей, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу кранов.

1.2. Наличие встроенного фильтра грубой очистки позволяет осуществлять предварительную очистку потока от механических примесей. Прямой фильтр, в отличие от косого, обеспечивает более высокую эффективность очистки благодаря турбулизации потока, а также даёт возможность уменьшить монтажную длину изделия по сравнению с краном с косым фильтром.

1.3. Верхнее положение ручки позволяет устанавливать кран при любом расположении подводящего трубопровода (и справа и с лева).

1.4. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

## **2. Технические характеристики**

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение для размера	
			1/2"	3/4"
1	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015			A
2	Средний полный срок службы	лет		20
3	Средний полный ресурс	цикли		12000
4	Средняя наработка на отказ	цикли		8000
5	Ремонтопригодность			да
6	Номинальное давление, PN	МПа		1,6
7	Номинальный диаметр, DN	мм	15	20
8	Максимальная температура рабочей среды	°С		120

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

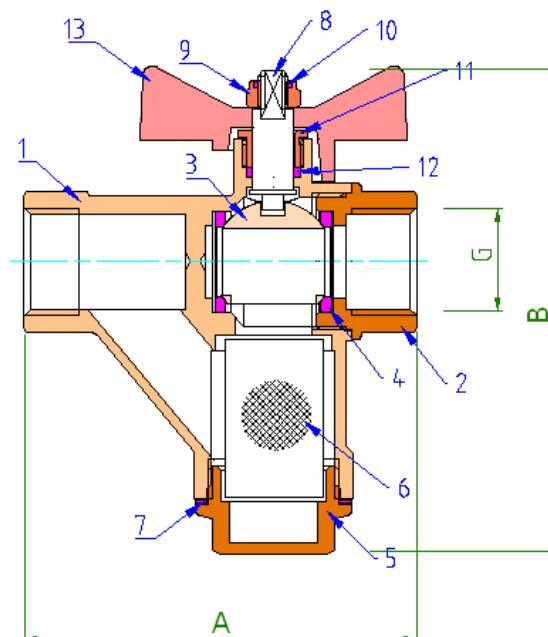
# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9	Размер ячей сетки фильтроэлемента	мкм	500
10	Пропускная способность при чистом фильтре, Kv	м <sup>3</sup> /час	3,13 5,78
11	Коэффициент сопротивления при чистом фильтре, КМС		8,25 7,65
12	Номинальная пропускная способность (при падении давления 0,05 МПа)	м <sup>3</sup> /час	2,21 4,09
13	Тип фильтроэлемента	сетчатый, сменный	
14	Управление	Ручное (90°)	
15	Стандарт резьбы	ГОСТ 6357-81	
16	Предельные моменты затяжки при монтаже	Н·м	35 45
17	Допустимый изгибающий момент на корпус изделия	Н·м	75 120
18	Рабочая среда	вода, растворы гликолей 50%	
19	Допустимая температура среды, окружающей изделие	°C	60
20	Максимальная относительная влажность среды, окружающей изделие	%	80

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 3. Конструкция и материалы



Поз.	Наименование элемента	Материал	Марка
1	Большой полукорпус	Латунь, с гальваниопокрытием из слоя никеля	CW617N
2	Малый полукорпус		
5	Пробка фильтровальной камеры		
3	Затвор шаровой	Латунь с гальваниопокрытием из слоя хрома	
8	Шток	Латунь токарной обработки	CW614N
11	Втулка сальниковая		
4	Седельные кольца	Тефлон	PTFE
7	Уплотнительное кольцо		
12	Сальник		
9	Гайка	Сталь нержавеющая	AISI304
6	Фильтроэлемент	Полиэтилен	HDPE
10	Контрящая вставка	Силикон окрашенный	AK9
13	Ручка		

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 4. Габаритные размеры

G, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"	78	97	340
3/4"	90	103	674

## 5. Указания по монтажу

5.1. Краны с фильтром должны устанавливаться таким образом, чтобы пробка фильтра была направлена вниз. Направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе крана. Следует обеспечить доступ для прочистки фильтра.

5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

5.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016 п.5.1.8).

5.4. При монтаже изделий не допускается превышать предельный момент затяжки, указанный в таблице технических характеристик.

5.5. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

5.6. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

## 6. Указания по эксплуатации и обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

6.3. Для прочистки или замены фильтроэлемента необходимо при перекрытом кране открутить пробку фильтровальной камеры и достать сетчатый элемент. Прочистку сетки следует производить щеткой с жестким ворсом. При сильной загрязненности или повреждении фильтроэлемент подлежит замене.

6.4. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором. Пробку фильтровальной камеры следует вывернуть.

6.5. Для предотвращения «прикипания» шарового затвора к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикла закрытия/открытия крана.

6.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

## 7. Условия хранения и транспортировки

7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

7.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.