

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY  
Изготовитель: ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO.,LTD, 121 Hongxing Road, Economic & Technology Development Zone, Xiaoshan Dist., Hangzhou, China



### КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ

Модели: **VT.360 (тип L)**  
**VT.361 (тип Т)**

ПС - 46688

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Модели

**VT.360** – кран с шаровым затвором типа «L»

**VT.361** – кран с шаровым затвором типа «Т».

### 2. Назначение и область применения

2.1. Кран применяется в качестве запорно-регулирующей арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидкых углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

2.2. Краны, в зависимости от положения рукоятки, изменяют направление движения потока рабочей среды. Регулирование расхода рабочей среды кранами не допускается.

### 3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора		«A» *
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Средний полный ресурс	циклы	20000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	45000
5	Ремонтопригодность		ремонтопригоден
6	Диапазон номинальных диаметров	дюймы	1/2", 3/4"
7	Номинальное давление для DN:		
7.1.	- 1/2"	МПа	4
7.2.	- 3/4"	МПа	4
8	Интервал температур рабочей среды	°C	-20 ÷ +150 (см.таблицу)
9	Стандарт на присоединительную резьбу		ГОСТ 6357-81
10	Допустимая температура среды, окружающей изделие	°C	60
11	Максимальная относительная влажность среды, окружающей изделие	%	80
12	Допустимый изгибающий момент на корпус изделия	Нм	1/2"- 85 3/4"-133
13	Предельно допустимые монтажные моменты при выполнении резьбовых соединений	Нм	1/2"- 35 3/4"-45
14	Пропускная способность, Kv	м3/час	см.таблицу
15	Класс по эффективному диаметру		неполнопроходной

\*Примечание: Шаровой затвор не имеет седельного уплотнителя в среднем патрубке.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

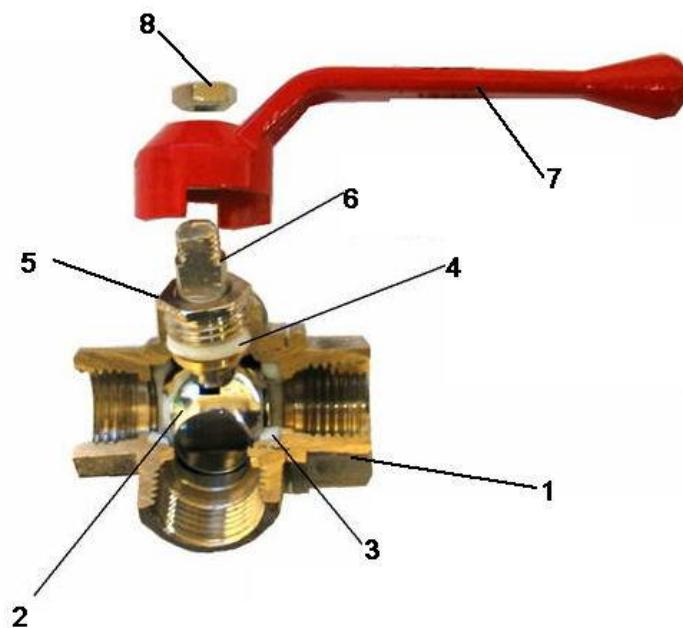
### Пропускная способность

Вид затвора	Направление потока	Kv, м <sup>3</sup> /час	
		Dy = 1/2"	Dy = 3/4"
<b>L</b>	Поворот на 90°	3,5	5,8
<b>T</b>	Прямой проход	8,46	21,1

### Зависимость давления от температуры

Температура С°	Давление для кранов с номинальным диаметром	
	1/2"	3/4"
<b>0</b>	40	40
<b>15</b>	40	40
<b>25</b>	40	40
<b>50</b>	40	40
<b>75</b>	30	28
<b>100</b>	25	22
<b>125</b>	20	16
<b>150</b>	10	5

### 4. Конструкция и материалы



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### L-образный затвор

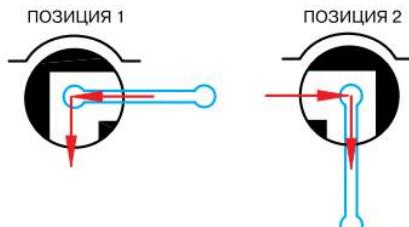


### Т-образный затвор

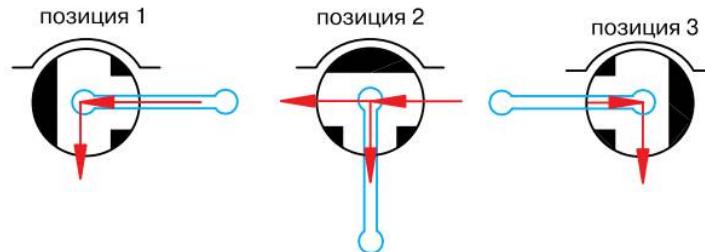
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N никелированная
2	Шаровой затвор	Латунь CW617N хромированная по медной подложке
3	Седельные уплотнительные кольца	Тефлон ,PTFE
4	Сальниковая прокладка	Тефлон ,PTFE
5	Гайка сальниковая	Латунь CW614N никелированная
6	Шток (шпиндель)	Латунь CW614N
7	Рукоятка флагжковая	Силумин (АК)
8	Гайка крепления рукоятки	Сталь оцинкованная

### 5. Схемы регулирования потока

#### Затвор типа «L»



#### Затвор типа «T»

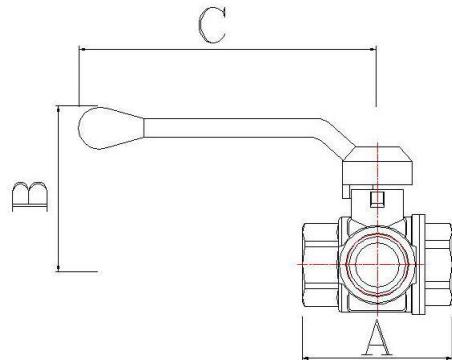


Тип затвора (L, T) обозначен на рукоятке и на торце штока.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 6. Номенклатура и габаритные размеры



Марка	Номинальный диаметр	Размеры, мм			Вес, г
		A	B	C	
VT.360	1/2"	57	57	97	265
	3/4"	64	67	126	461
VT.361	1/2"	57	57	97	260
	3/4"	64	67	126	464

## 7. Указания по монтажу

- Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.
- В соответствии ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- Несосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016 п.5.1.8).
- При монтаже изделий не допускается превышать предельный крутящий момент, указанный в таблице технических характеристик.
- Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 8. Рекомендации по эксплуатации и техническому обслуживанию

- Кран должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- Рукоятка крана, имеющего шаровой затвор с L-образным каналом, поворачивается на 90°. Рукоятка крана, имеющего шаровой затвор с Т-образным каналом, поворачивается на 180°.
- Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
- Во избежание «прикипания» затвора при его длительном нахождении в одном и том же положении, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить однократный поворот рукоятки на 90° и возврат её в первоначальное положение.
- Не допускается замораживание рабочей среды внутри клапана.
- Не допускается регулирование краном величины расхода рабочей среды.

## 9. Условия хранения и транспортировки

- В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

## 10. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

## 11. Утилизация

- Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- Содержание благородных металлов: нет.