

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**VALTEC**

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



### ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ МАЛОГАБАРИТНЫЙ, ЛАТУННЫЙ, ПРЯМОЙ

Артикул: **VT. 385**

ПС - 6015

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

Фильтр применяется для очистки потока от нерастворимых механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды, сжатого воздуха, масла и жидких углеводородов при температуре транспортируемой среды до 110°C.

### 2. Особенности конструкции

2.1. Поворот потока жидкости на 90° в колбе фильтра создает вихревую турбулентцию, способствующую более эффективной очистке.

2.2. Пробка фильтра имеет резьбу G1/2, что позволяет устанавливать вместо неё дренажный или водоразборный кран, гибкую подводку и т.п.

2.3. Компактный размер фильтра даёт возможность размещать его в весьма ограниченном пространстве.

2.4. Сетка с ячейкой 300 мкм является оптимальной для защиты от засорения квартирных редукторов давления, водосчетчиков, термостатов и современной водоразборной арматуры.

2.5. Фильтр имеет на пробке пломбировочное ушко.

### 3. Технические характеристики

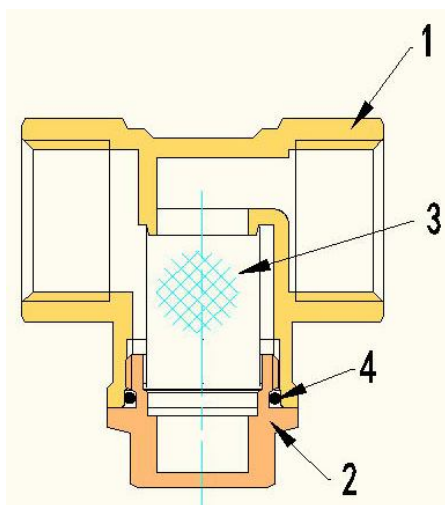
Характеристика	Ед. изм.	Значение
Номинальный диаметр	дюйм	1/2
Номинальное давление, PN	МПа	1,6
Пробное давление	МПа	2,4
Размер ячеек сетки	мкм	300
Расстояние между центрами ячеек	мм	0,36
Максимальная температура рабочей среды	°C	110
Транспарантность фильтроэлемента	%	28
Условная пропускная способность Kv, на чистом фильтре	м3/час	3,1
Номинальный расход на чистом фильтре	м3/час	1,4
Масса	г	257
Средний полный срок службы	лет	30

### 4. Конструкция

Фильтр состоит из корпуса 1, пробки 2, фильтроэлемента 3 и уплотнительного кольца 4. Корпус и пробка фильтра выполнены из горячепрессованной, никелированной латуни марки CW617N. Между пробкой и корпусом располагается уплотнительное кольцо из EPDM. В корпус помещен фильтроэлемент из нержавеющей стали AISI 304 (толщина проволоки 0,3мм). Пробка фильтра имеет отверстие (ушко) для пломбировки. Направление потока указано стрелкой на корпусе фильтра.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

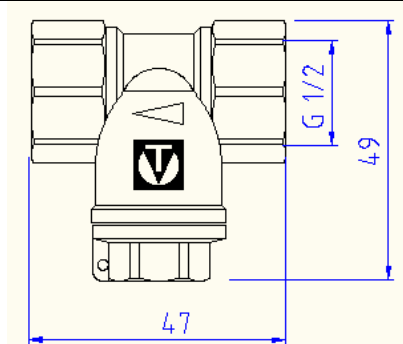
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



### 5. Габаритные размеры



**VT.385**



### 6. Указания по монтажу

6.1. Фильтр может устанавливаться только в горизонтальном, положении, при этом пробка фильтра должна быть направлена вниз. Установка на вертикальном участке трубопровода допускается только при направлении потока сверху-вниз.

6.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

6.3. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал).

6.4. Вместо резьбовой пробки фильтра VT.385 может быть установлен дренажный кран (1/2"), что облегчает промывку фильтра.

### 7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Фильтр должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Для прочистки фильтра необходимо перекрыть входное запорное устройство системы, опорожнить участок трубопровода с фильтром, после чего отвернуть пробку фильтра и прочистить сетку. При сильной засоренности фильтроэлемент подлежит замене.

7.3. При использовании изделия в качестве входного квартирного фильтра, он подлежит опломбированию, для чего на пробке имеется ушко.

### 8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

### 9. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под пробки	Неполная затяжка пробки	Подтянуть пробку
Течь из-под пробки	Повреждено уплотнительное кольцо	Заменить уплотнительное кольцо
Падение давления на фильтре выше 0,5 бара	Засорение фильтроэлемента	Прочистить фильтр или заменить фильтроэлемент

### 10. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601