

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



### КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

Модели: **VT.806 - нар.-внутр.**  
**VT.807 – внутр.-внутр.**

ПС - 46066

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

Краны применяются в качестве обслуживающей арматуры для манометра, установленного на трубопроводах, транспортирующих холодную и горячую воду, а также иные жидкости и газы, не агрессивные к материалу крана.

Кран позволяет выполнять следующие сервисные функции:

- отсекать манометр от трубопровода для ремонта или замены;
- выпускать воздух и газы, скопившиеся перед манометром;
- сбрасывать показания манометра на «0», соединяя его с атмосферным воздухом;
- подключать поверочный манометр через резьбовой патрубок.

Наличие накидной гайки с прокладкой дает возможность устанавливать циферблат манометра в любое удобное для наблюдателя положение.

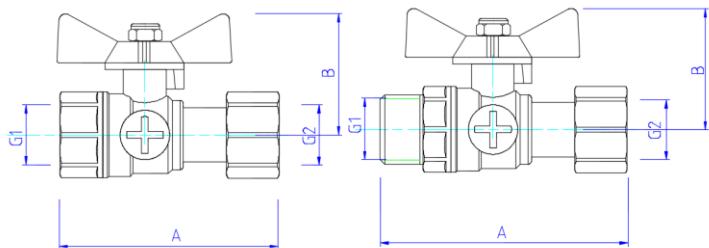
Кран может устанавливаться на трубопроводах с давлением транспортируемой среды до 16 бар и температурой до 130°C.

### 2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Рабочее давление	МПа	1,6
2	Диапазон температур рабочей среды	°С	+1÷+130
3	Класс герметичности затвора		«A»
4	Средний полный ресурс	циклы	8000
5	Средняя наработка на отказ	циклы	8000
6	Ремонтопригодность		нет
7	Тип муфтовых концов		ГОСТ 6527
8	Номинальный диаметр	дюймы	G 1/2"
9	Резьба накидной гайки (под манометр)		G1/4;G3/8;G1/2
10	Резьба под поверочный манометр	мм	M6 (B)
11	<i>Материалы</i>		
11.1	Корпус крана, накидная гайка		ГОШ-латунь CW617N , никелированная
11.2.	Шаровой затвор		Латунь CW614N хромированная
11.3.	Седельные кольца шарового затвора		Тефлон (PTFE)
11.4.	Шток		Латунь CW614N
11.5.	Винт сервисного патрубка		Латунь CW614N никелированная
11.6.	Ручка управления		Силумин окрашенный
11.7.	Уплотнение штока		EPDM
11.8.	Прокладка накидной гайки		безасбестовый паронит

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 3. Габаритные размеры

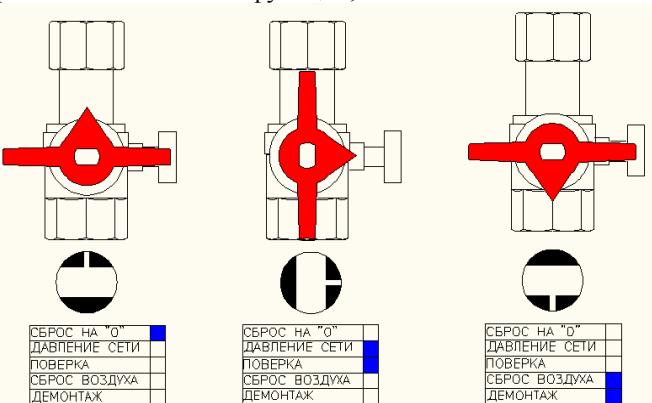


Модель	G1, дюймы	G2, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
VT.806	1/2	1/2	75	37	158
	1/2	3/8	73	37	137
	1/2	1/4	73	37	135
VT.807	1/2	1/2	67	37	172
	1/2	3/8	65	37	155
	1/2	1/4	65	37	150

## 4. Указания по монтажу

4.1 Кран устанавливается на тупиковый резьбовой патрубок (бобышку) трубопровода с наружной (для VT.807) или внутренней (для VT.806) резьбой G1/2". Для демпфирования пульсаций давления и снижения влияния температуры рабочей среды перед краном может устанавливаться сифонная трубка (OR.1809).

4.2. Стрелка на ручке крана показывает положение бокового отверстия Ø 2мм в шаровом затворе. В зависимости от положения стрелки (бокового отверстия) кран может выполнять функции, показанные на схеме



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.3. Винт сервис-патрубка в зависимости от выполняемой операции должен находиться в следующем положении:

- при индикации давления в сети – винт полностью завинчен;
- при сбросе показаний манометра на «0» -винт наполовину отвинчен;
- при поверке – винт полностью вывинчен;
- при сбросе воздуха – винт наполовину выкручен;
- при перекрытии манометра – винт полностью завинчен.

4.4. Манометр присоединяется к крану через патрубок с накидной гайкой. Перед монтажом манометра следует проверить целостность паронитовой прокладки накидной гайки.

4.5. Момент затяжки накидной гайки – не более 20 Нм.

4.6. Момент затяжки крана при монтаже – не более 30 Нм.

4.7. Допустимый изгибающий момент на корпус крана – не более 60 Нм.

## 5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

5.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления ручки, так как это может привести к поломке шейки штока.

5.3. Винт сервис-патрубка рекомендуется отвинчивать с помощью отвертки.

5.4. Боковое отверстие шарового затвора рекомендуется прочищать стальной проволокой диаметром 1,5-1,8 мм не реже, чем 1 раз в год.

5.6. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

## 6. Условия хранения и транспортировки

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

## 7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: **нет**

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601