

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ МУФТОВЫЙ С ТЕРМОМЕТРОМ В РУКОЯТКЕ

Модель: **VT. 808**

ПС - 46194

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

1.3. Наличие термометра в рукоятке позволяет контролировать температуру рабочей среды.

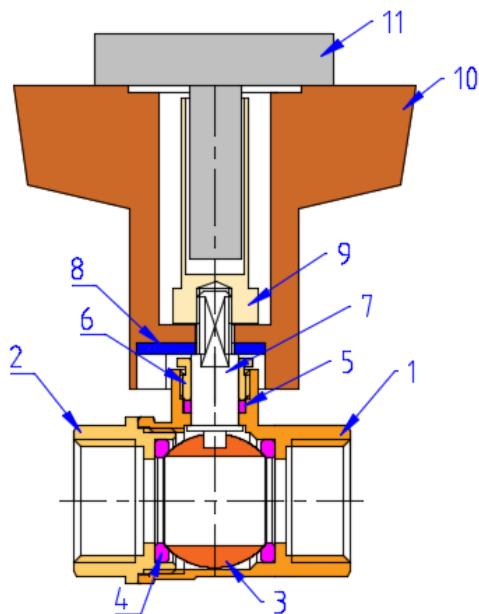
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение	
1	Класс герметичности затвора		«А»	
2	Средний полный срок службы	лет	30	
3	Средний полный ресурс	циклы	55000	
4	Средняя наработка на отказ	циклов	25000	
5	Ремонтопригодность		ремонтопригоден	
6	Номинальные диаметры	дюймы	1/2"; 3/4";	
7	Номинальное давление (PN)	МПа	4,0	
8	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной	
9	Температура рабочей среды	°C	120	
			Ду 1/2	Ду 3/4
10	Пропускная способность	м3/час	17,65	44,38
11	Коэффициент местного сопротивления		0,26	0,13
12	Вес	г	222	311
13	Диаметр термометра	мм	41	41
14	Диапазон шкалы термометра	°C	0÷120	0÷120
15	Максимально допустимый изгибающий момент, действующий на корпус крана	Нм	120	180

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы

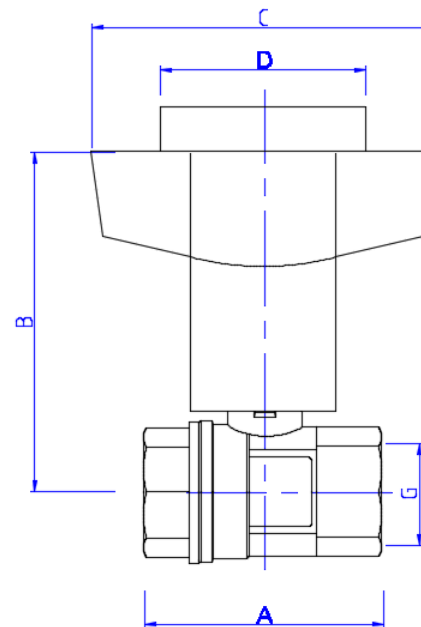


Поз.	Наименование элемента	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	Европа
1,2	Корпус	Латунь ГОШ никелированная	ЛС59-2	CW617N
3	Затвор шаровой	Латунь хромированная по медной подложке	ЛС59-3	CW614N
4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	Фторопласт Ф4С15УВ5	PTFE+C+E M
5	Уплотнитель сальниковый			
6	Втулка сальниковая	Латунь никелированная	ЛС59-3	CW614N
9	Гайка-гильза	Латунь	ЛС59-3	CW614N
10	Рукоятка	Пластик	АБС	ABS
8	Вкладыш	Сталь	Ст3	Fe3
11	Термометр	Корпус-н/ж сталь		AISI304
7	Шток	Латунь	ЛС59-3	CW614N

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Габаритные размеры



Размер	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G, дюймы	Вес, г
1/2"	47,5	67	69	41	1/2	222
3/4"	55,5	72	69	41	3/4	311

5. Указания по монтажу

5.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.

5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-81 п.3.10, «кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

5.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП73.13330.2012.).

5.4. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.5. Кран должен монтироваться таким образом, чтобы было доступно управление и считывание показаний термометра.

5.6. При необходимости, термометр может быть демонтирован с крана. Для этого нужно взять термометр за корпус и извлечь из гильзы, в которой он удерживается пружинной скобой. Отверстие в рукоятке глушится прикладываемой пластиковой заглушкой.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой -гильзой, так как это может привести к поломке шейки штока.

6.3 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Возможные неисправности и способы их устранения

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*