

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

EAC

VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КЛАПАН ТРЕХХОДОВОЙ СМЕСИТЕЛЬНО-РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ

Модель: *VT.MIX03*

ПС - 46151

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Клапан предназначен для использования в смесительных и разделительных узлах климатических систем для распределения потоков жидкости.

1.2. Основное назначение клапана – смешение или разделение потоков.

1.3. Регулирование клапаном может осуществляться как вручную, так и с помощью серводвигателя с крутящим моментом не менее 5Нм (рекомендуются серводвигатели VT.M106 и VT.ACC10).

1.4. В качестве рабочей жидкости может использоваться вода и водно-гликолевые смеси. Допускается использование клапана в системах технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам клапана.

2. Конструкция

2.1. Клапан состоит из латунного корпуса (CW617N) и латунного штока с сегментным затвором (CW614N). Уплотнение штока и затвора выполнено из двух колец из EPDM PEROX. При этом верхнее кольцо в случае протечки может быть заменено без осушения клапана. Рукоятка ручного управления, выполняется из стеклонаполненного нейлона (РА+30%АМ). Пластина градуировочной шкалы выполнена из нержавеющей стали AISI304.

2.2. На корпусе клапана имеются резьбовые ушки, в которые, в случае необходимости, вставляются шпильки-фиксаторы, предотвращающие вращение сервопривода.

2.3. Клапан не обеспечивает герметичное перекрытие потоков. Степень негерметичности 0,5%.

3. Технические характеристики

№	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
1	Рабочее давление	МПа	1,0
2	Пробное давление	МПа	15
3	Максимальная температура рабочей среды	°С	120
4	Крутящий момент для выбора сервопривода	Нм	не менее 5
5	Условная пропускная способность K_{VS} (положение «10» регулятора)		
	- для клапана Ду=3/4"	м ³ /час	7,76
	- для клапана Ду=1"	м ³ /час	11,57
	- для клапана Ду=1 1/4"	м ³ /час	16,91
6	Средний полный срок службы	лет	20
7	Ремонтопригодность	-	Пригоден
8	Номинальные диаметры	дюйм	3/4"; 1"; 1 1/4"
9	Стандарт резьбы	-	ISO 228,М (внутренняя)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

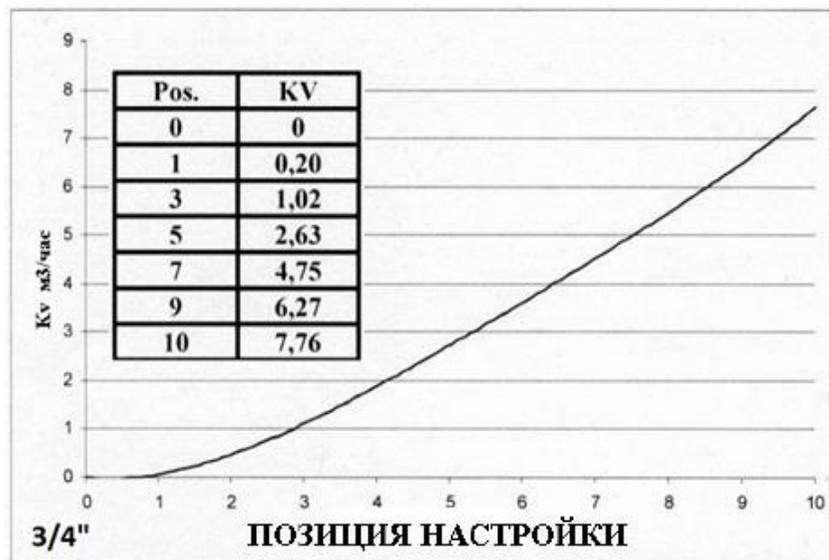
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10	Комплектность поставки (ручка управления заказывается и поставляется отдельно)	-	Клапан, шпилька фиксации сервопривода
----	--	---	---------------------------------------

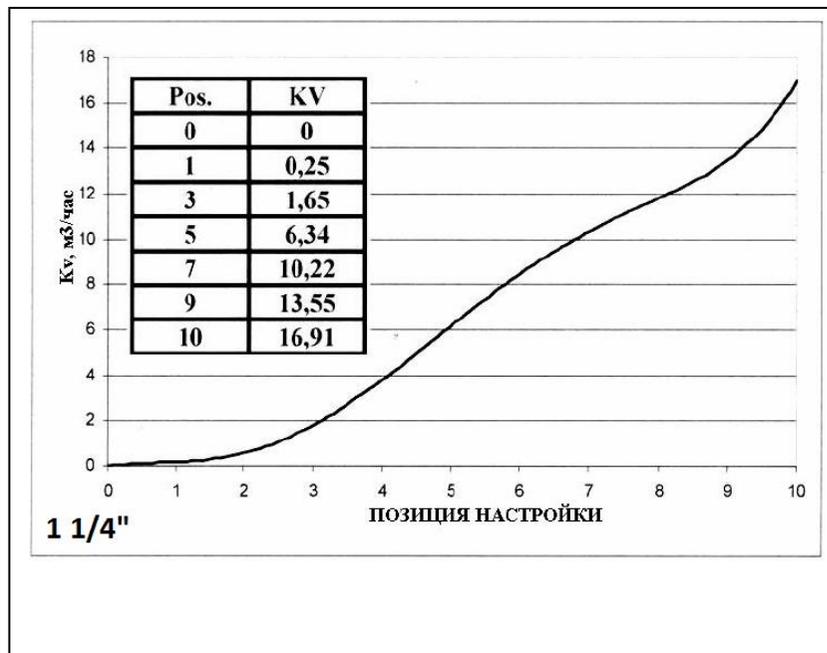
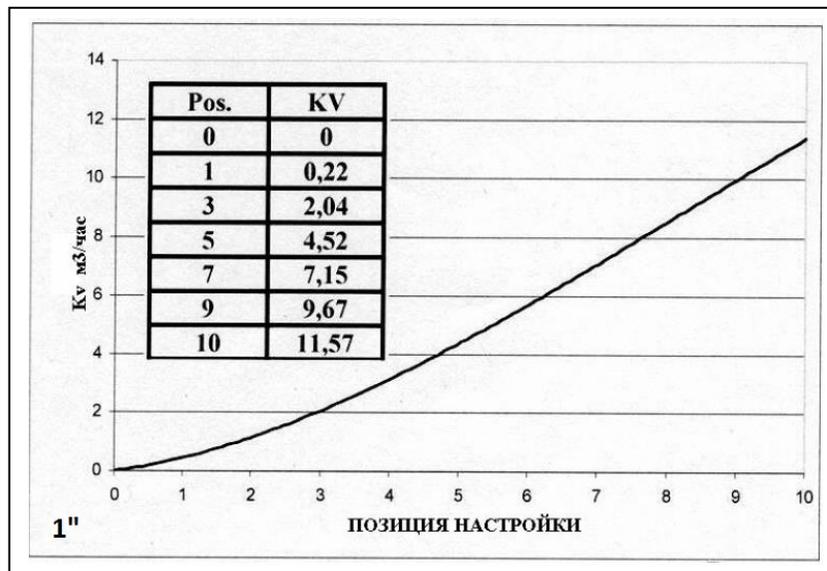
3. Характеристика смешения клапана

Поз.	0	1	3	5	7	9	10
% подмеса	0	3	9	30	60	90	100

4. Графики зависимости пропускной способности от позиции настройки



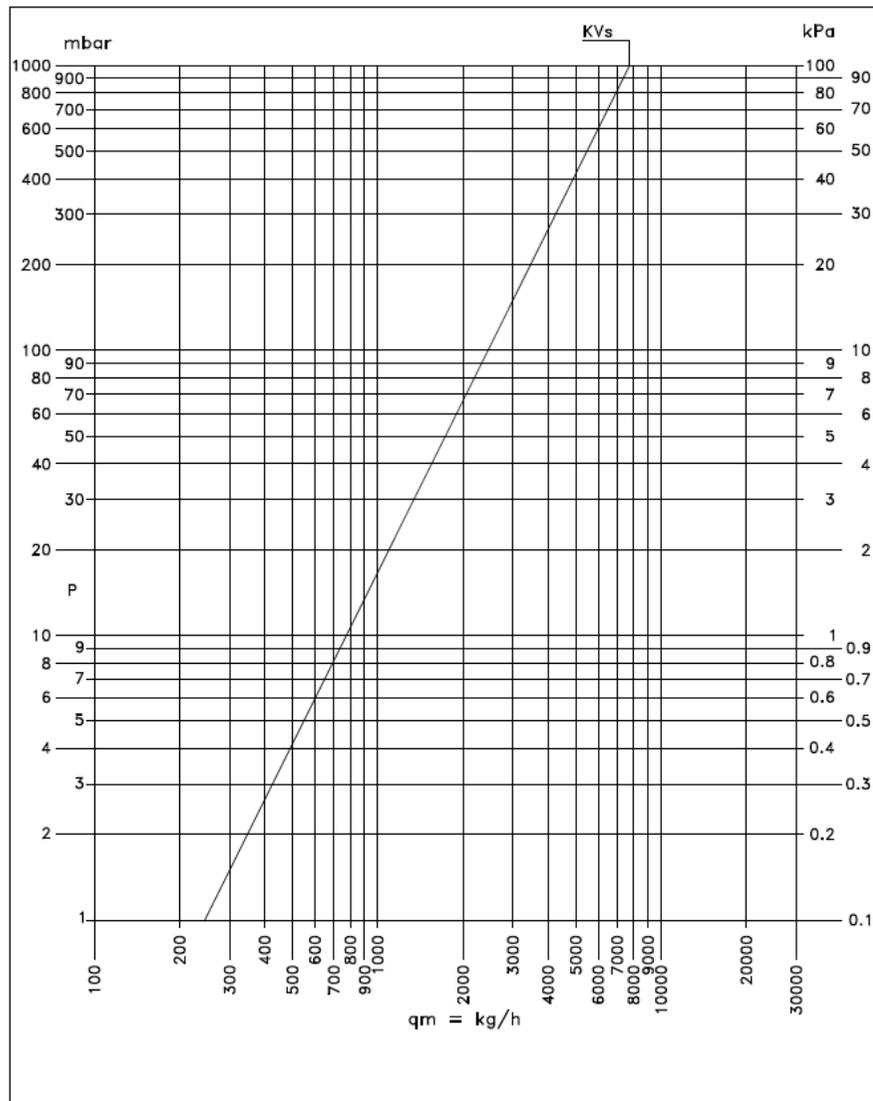
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Гидравлические характеристики клапанов (поз.10)

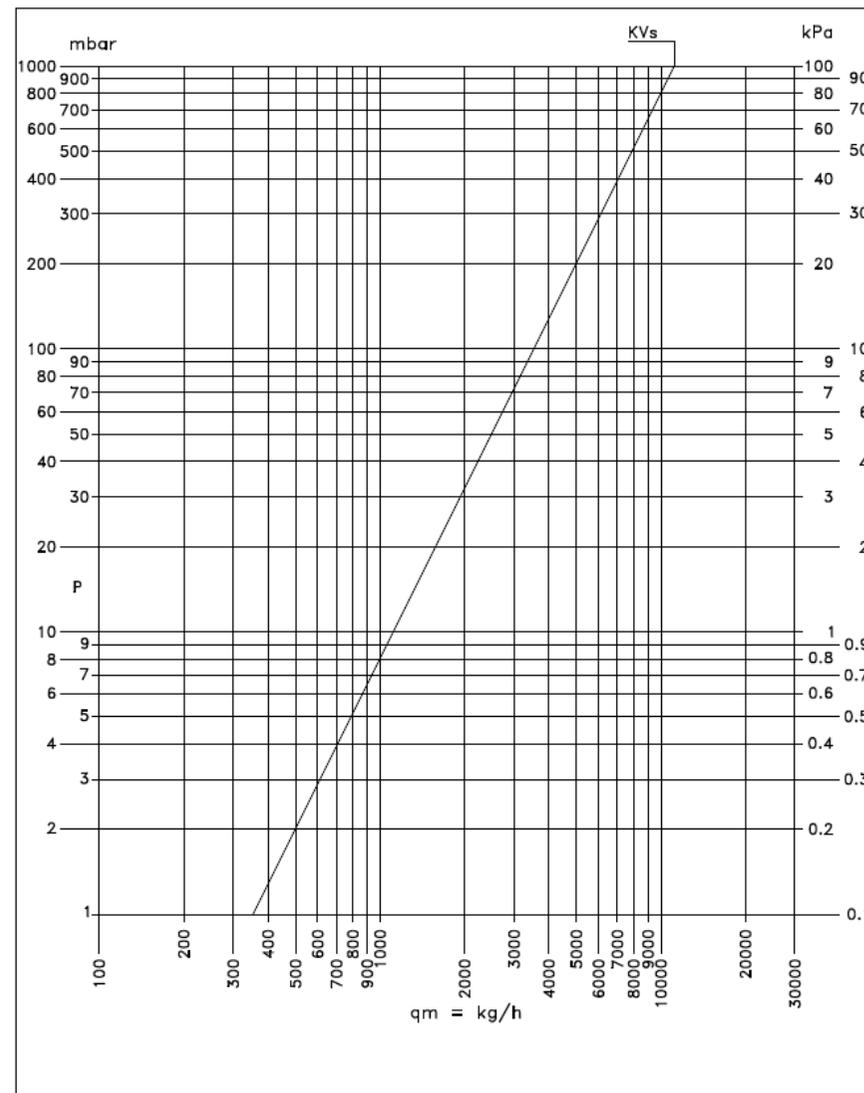
3/4"



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

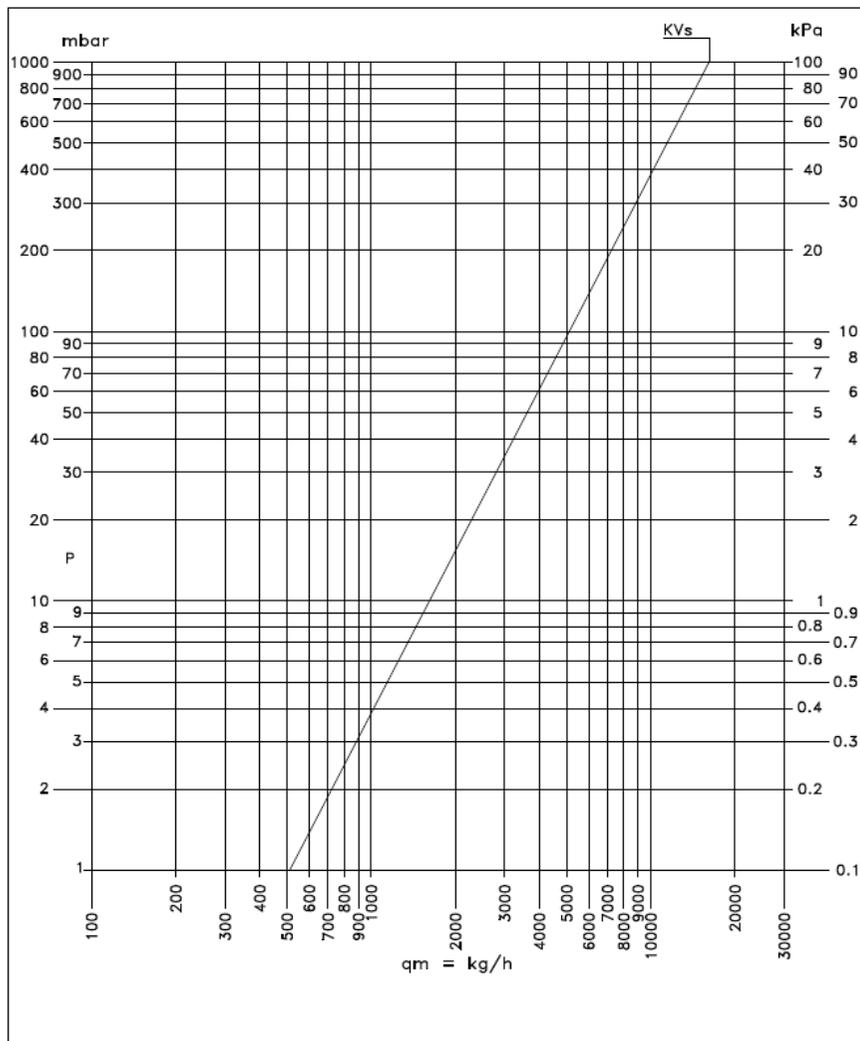
1"



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1 1/4"

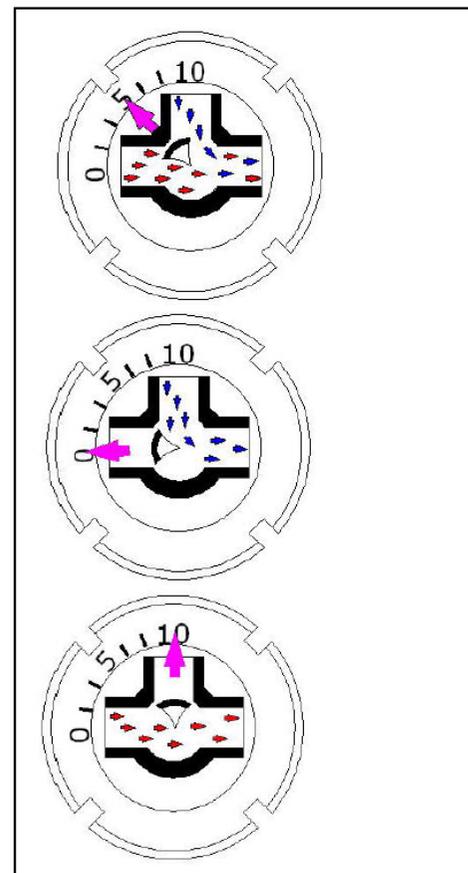


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

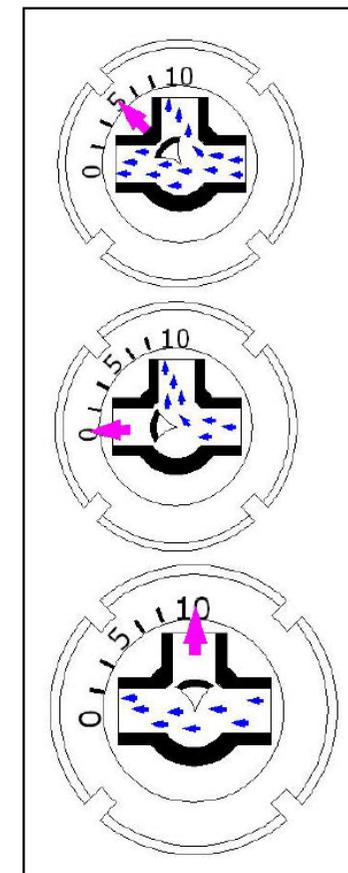
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Работа клапана на смешение и на разделение потоков

СМЕШЕНИЕ



РАЗДЕЛЕНИЕ



7. Указания по монтажу

7.1. При работе с ручной рукояткой клапан может быть установлен в любом монтажном положении.

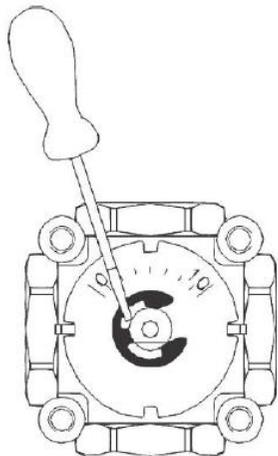
7.2. При работе с сервоприводом клапан может быть установлен так, чтобы сервопривод находился либо сбоку, либо вверху клапана.

7.3. Установку сервопривода производить в соответствии с указаниями в паспорте конкретного привода.

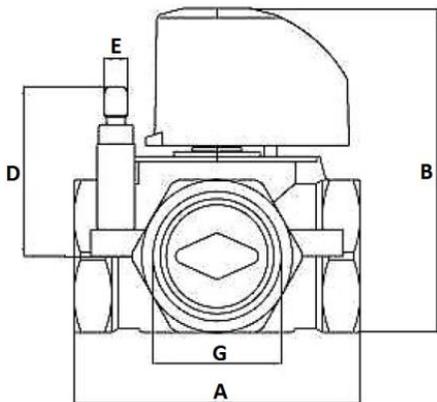
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.4. При необходимости, градуировочная шильда может быть переставлена в другое положение. Для этого необходимо снять рукоятку управления или сервопривод и с помощью отвертки снять пружинную шайбу со штока (см.рис).



8. Номенклатура и габаритные размеры



G, дюйм	A, мм	B, мм	D, мм	E, мм	Вес, г
3/4	76	85	44	6	760
1	76	85	44	6	760
1 1/4	82	90	44	6	800

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

9.1. Клапан должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических характеристиках.

9.2. Перед клапаном рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки с размером ячейки не более 300мкм.

9.3. В случае сильного нагревания сервопривода в процессе работы рекомендуется снять привод, опорожнить систему, разобрать клапан и прочистить стенки смесительной камеры и сегментный затвор.

10. Условия хранения и транспортировки

10.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

10.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

11. Утилизация

11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

11.2. Содержание благородных металлов: *нет*

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601