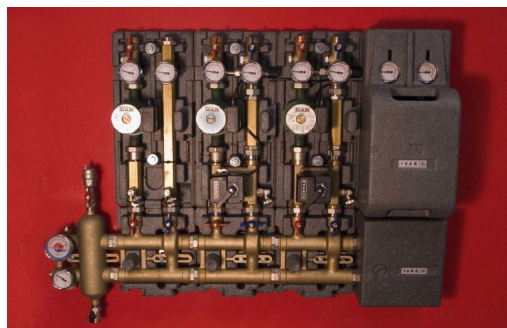


ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изготовитель: IVAR S.p.A., Via IV Novembre, 181, 25080, Prevalle (BS), ITALY



КОЛЛЕКТОРНЫЕ МОДУЛИ БЫСТРОГО МОНТАЖА СИСТЕМЫ «VARIMIX»

Модели:

- VT.VAR00** – гидравлический разделитель;
- VT.VAR10** – насосный модуль;
- VT.VAR11** – насосный модуль с байпасом;
- VT.VAR20** –насосно-смесительный модуль с трехходовым краном;
- VT.VAR21** –насосно-смесительный модуль с четырехходовым краном $K_v=4$;
- VT.VAR30** – коллекторный модуль.

ПС -47469

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения.

- 1.1 Коллекторные модули быстрого монтажа предназначены для блочного монтажа элементов распределительных коллекторов котельных и тепловых пунктов.
- 1.2 Каждый модуль системы комплектуется средствами крепежа и теплоизоляции из пенополистирола черного цвета.
- 1.3 Циркуляционные насосы и сервоприводы для смесительных клапанов приобретаются отдельно, в зависимости от конкретных гидравлических характеристик контуров и проектных решений по автоматизации.
- 1.4 Использование модульной системы имеет следующие преимущества:
 - ускорение сроков проектирования и монтажа за счет того, что монтаж теплового пункта сводится к «гаечной» сборке готовых укрупненных модулей;
 - компактность расположения элементов;
 - повышение эстетических качеств смонтированной системы;
 - минимизация теплопотерь в коллекторном узле за счет использования заводских теплоизоляционных изделий. Дополнительные работы по теплоизоляции узлов не требуются;
 - упрощаются гидравлические расчеты системы, так как для каждого модуля приводятся исчерпывающие гидравлические характеристики;
 - исключаются проектные и монтажные ошибки, так как каждый узел предельно оптимизирован и продуман.



2. Модуль VT.VAR00

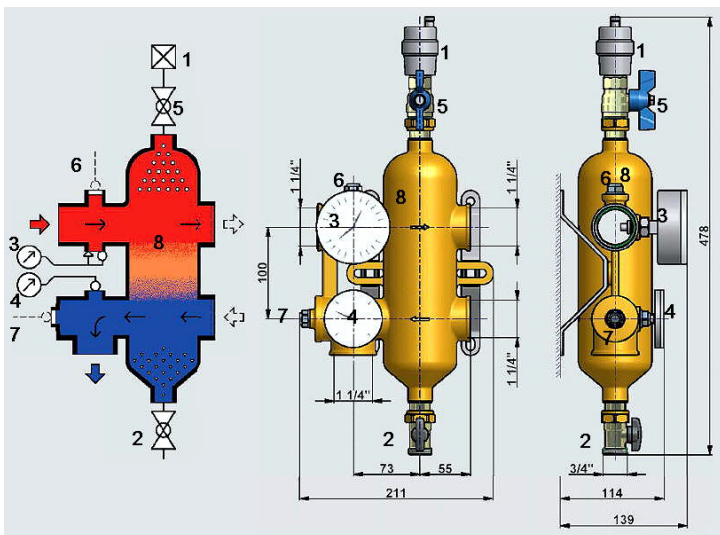
- 2.1 Гидравлический разделитель (синонимы: *гидрострелка, коллектор малых перепадов давления, гидроэквализер*) является элементом гидравлической увязки контуров системы. Фактически, разделитель является коллектором с малым перепадом давлений между присоединяемыми трубопроводами. Как правило, такие устройства имеют поперечное сечение по площади равное сумме площадей поперечных сечений присоединяемых трубопроводов или утроенному диаметру трубопровода наибольшего диаметра. Благодаря увеличению диаметра потока в 3 раза, его скорость уменьшается в $3^2=9$ раз, а динамическое давление в $9^2=81$ раз, то есть, влияние линейных потерь давления и потерь на местные сопротивления снижаются почти на 2

порядка, что позволяет считать гидравлический разделитель свободным от перепадов давлений.

Гидравлические разделители используются в обвязках водогрейных котельных, что позволяет гидравлически сбалансировать контур теплогенератора с остальными контурами котельной, обеспечив независимую работу как каждого контура в отдельности, так и всей системы в целом.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.2. Конструкция и материалы



№	Наименование	Материал	Назначение
1	Автоматический воздухоотводчик	Корпус –латунь CW 617N, поплавок – полипропилен PP-R	Автоматическое удаление воздуха и иных газов, скапливающихся в верхней части разделителя
2	Дренажный шаровой кран	Корпус –никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Спуск теплоносителя из системы, а также отведение механических частиц осадка из нижней части разделителя
3	Термоманометр	Корпус -ABS	Индикация значений температуры и давления в трубопроводе T1
4	Термометр	Корпус -ABS	Индикация значений температуры в трубопроводе T2
5	Шаровой кран воздухоотводчика	Корпус –никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Отключает воздухоотводчик на период заполнения системы, его ремонта или обслуживания.
6,7	Пробки гнезд для датчиков температуры	Никелированная латунь CW 617N	Возможность подключения погружных датчиков температуры T1 и T2*
8	Корпус	Бронза OTS 60Pb2	
	Уплотнения	Пероксидный EPDM	
	Кронштейны	Оцинкованная сталь FeP13 EU111 UNI 5867	Крепление к стене гидравлического разделителя через монтажные проушины корпуса

Примечание: * - для установки датчиков температуры с адаптерами, имеющими наружную резьбу M10, следует дополнительно приобрести переходник VTr.424. Для датчиков, входящих в комплект контроллера K.300 (D10x60 мм) рекомендуется дополнительно использовать погружную гильзу VTr.551 с удлинителем VTr.197.

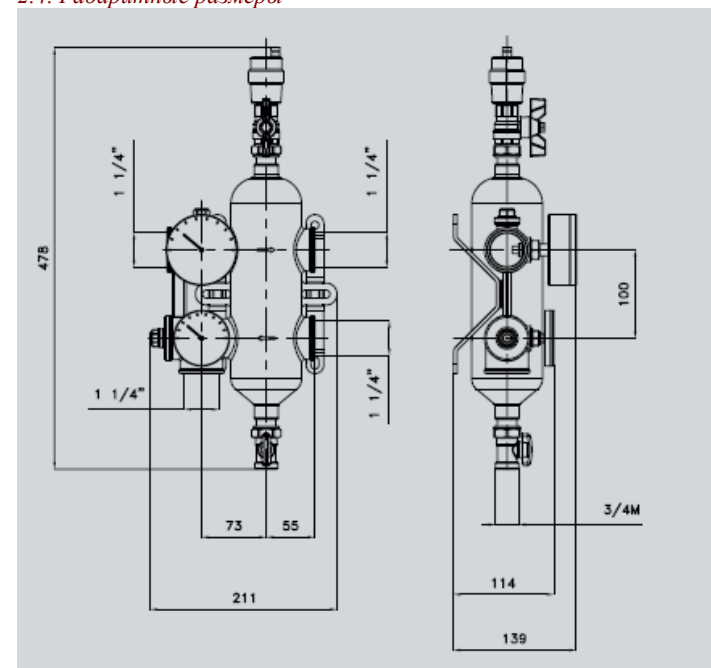
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Средний полный срок службы	лет	50
2	Номинальное давление, PN	МПа	1,0
4	Максимальная температура рабочей среды,	°C	+120
5	Максимальная температура окружающей среды	°C	+60
6	Максимальная относительная влажность окружающей среды,	%	80
7	Максимальный расход теплоносителя	кг/час	4500
8	Максимальная подсоединенная тепловая мощность (при $\Delta T = 20^{\circ}\text{C}$)	кВт	104
9	Рабочая среда	вода, растворы гликолей до 50%	
10	Вес комплекта	г	4500
11	Соединение с коллекторным блоком		фитинг VT. 606 1 1/4"

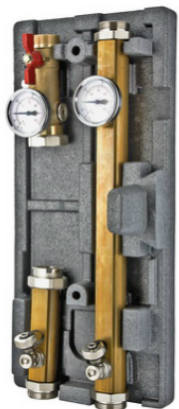
2.4. Габаритные размеры



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

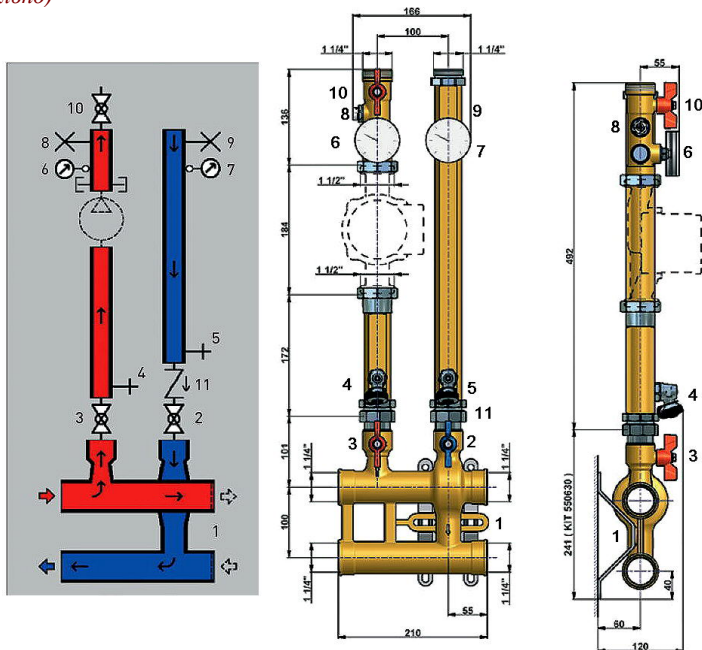
ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Модуль VT.VAR10



3.1 Модуль предназначен для присоединения высокотемпературного контура системы водяного отопления к коллекторному модулю VT.VAR30. Таким контуром может быть радиаторный контур с температурой теплоносителя равной температуре на выходе теплогенератора, контур бойлера или вентиляционный контур. Модуль снабжен теплоизоляцией из пенополистирола и средствами крепления. Насос в комплект поставки не входит и заказывается отдельно, в зависимости от гидравлических характеристик присоединяемого контура.

3.2. Конструкция и материалы (коллекторный модуль VT.VAR30 поставляется отдельно)



ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

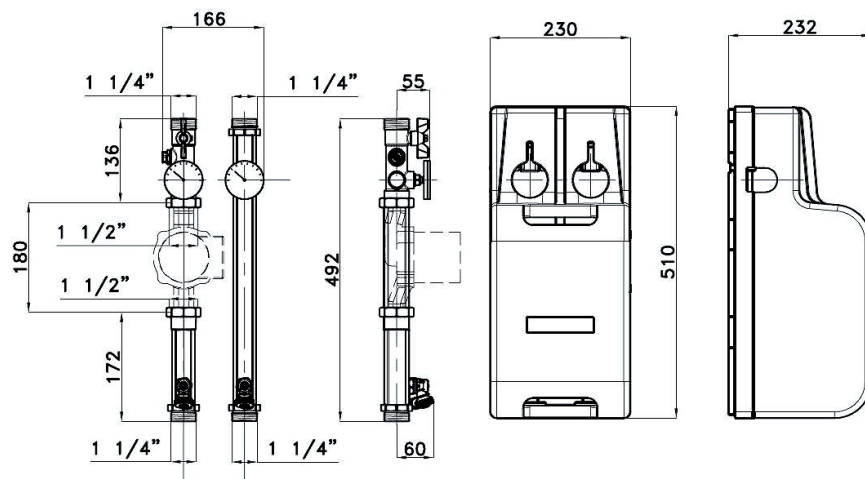
№	Наименование	Материал	Назначение
1	Коллекторный модуль VT. VAR 30	См. описание VT.VAR30	Не входит в состав комплекта поставки модуля VT.VAR10
2,3	Шаровые краны коллекторного модуля	См. описание VT.VAR30	Входят в состав модуля VT. VAR30
4,5	Поворотные дренажные краны	Корпус – никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Спуск рабочей среды из контура, обслуживаемого модулем
6,7	Термометры	Корпус -ABS	Индикация значений температуры
8,9	Ручные воздухоотводчики	Корпус –никелированная латунь CW 617N, ABS	Удаление воздуха из контура
10	Шаровой кран подающего трубопровода контура	Корпус –никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Позволяет производить обслуживание и замену насоса
11	Обратный клапан	Золотник –PTFE Пружина –AISI 316	Предотвращение «опрокидывания» циркуляции в контуре
12	Трубопроводы модуля	Бронза OTS 60Pb2	
	Уплотнения	Пероксидный EPDM	
	Кронштейны	Оцинкованная сталь FeP13 EU111 UNI 5867	Крепление к стене модуля через монтажные проушины корпуса

3.3. Технические характеристики

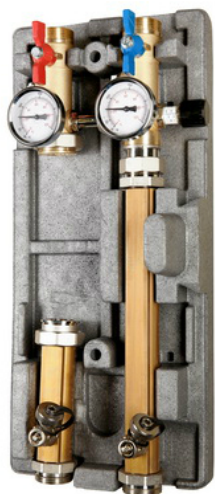
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Средний полный срок службы	лет	30
2	Номинальное давление, PN	МПа	1,0
3	Пропускная способность	м³/час	7,5
4	Максимальная температура рабочей среды,	°C	+120
5	Максимальная температура окружающей среды,	°C	+60
6	Максимальная относительная влажность среды, окружающей модуль,	%	80
7	Максимальный расход теплоносителя	кг/час	4300
8	Максимальная подсоединенная тепловая мощность (при $\Delta T = 20^{\circ}\text{C}$)	кВт	100
9	Вес комплекта	г	4700
10	Соединение с коллекторным модулем	накидные гайки 1 1/4" в составе коллекторного модуля	
11	Номинальный диаметр, DN	мм	32
12	Рабочая среда	вода, растворы гликолей до 50%	
13	Монтажная длина насоса	мм	180

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.4. Габаритные размеры



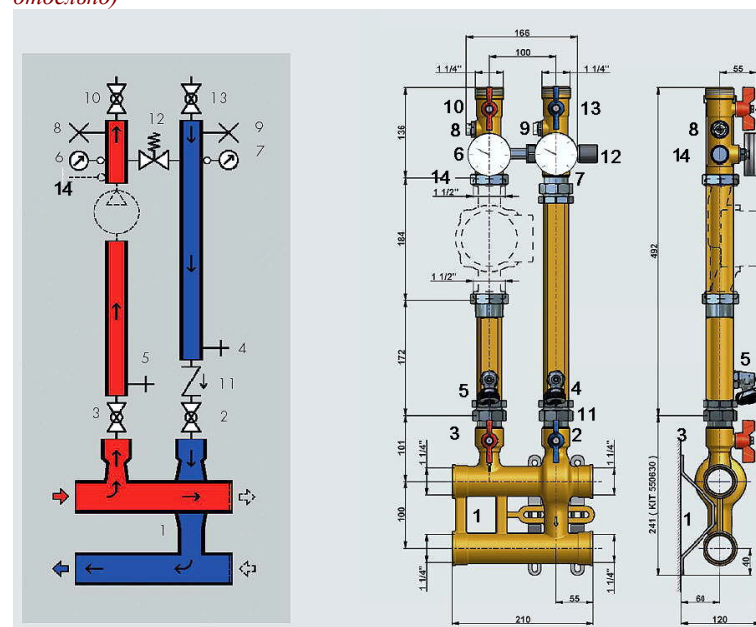
4. Модуль VT.VAR11



4.1 Модуль предназначен для присоединения к коллекторному модулю VT.VAR30 высокотемпературного контура, в котором предусмотрена ручная или автоматическая регулировка расхода. Для защиты циркуляционного насоса такого контура от работы «на закрытую задвижку», а также для сохранения гидравлической стабильности системы в целом, в модуле предусмотрен байпас с регулируемым перепускным клапаном. Модуль снабжен теплоизоляцией из пенополистирола и средствами крепления. Насос в комплект поставки не входит и заказывается отдельно, в зависимости от гидравлических характеристик присоединяемого контура.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.2. Конструкция и материалы (коллекторный модуль VT.VAR30 поставляется отдельно)



№	Наименование	Материал	Назначение
1	Коллекторный модуль VT. VAR30	См. описание VT.VAR30	Не входит в состав комплекта поставки модуля VT.VAR11
2,3	Шаровые краны коллекторного модуля	См. описание VT.VAR30	Входят в состав модуля VT.VAR30
4,5	Поворотные дренажные краны	Корпус – никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Спуск рабочей среды из контура, обслуживаемого модулем
6,7	Термометры	Корпус -ABS	Индикация значений температуры в подающей и обратной трубе контура
8,9	Ручные воздухоотводчики	Корпус – никелированная латунь CW 617N, ABS	Удаление воздуха из контура
10	Шаровой кран подающего трубопровода контура	Корпус – никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Позволяет производить обслуживание и замену насоса без осушения контура
11	Обратный клапан	Золотник –PTFE Пружина –AISI 316	Предотвращение «опрокидывания» циркуляции в контуре
12	Байпас с регулируемым	Латунь CW 617N, пружина -	При превышении

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	перепускным клапаном	AISI316	настроечной разницы давлений между прямым и обратным трубопроводом, клапан перепускает поток по байпасу.
13	Шаровой кран обратного трубопровода контура	Корпус – никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Позволяет отключать контур от коллекторной системы.
14	Пробка патрубка для датчика	Латунь CW 617N	Вместо пробки может быть установлен датчик температуры*
	Трубопроводы модуля	Бронза OTS 60Pb2	
	Уплотнения	Пероксидный EPDM	
	Кронштейны	Оцинкованная сталь FeP13 EU111 UNI 5867	Крепление к стене модуля через монтажные проушины корпуса

Примечание: * - для установки датчиков температуры с адаптерами, имеющими наружную резьбу M10, следует дополнительно приобрести переходник VTr.424. Для датчиков, входящих в комплект контроллера K.300 (D10x60 мм) рекомендуется дополнительно использовать погружную гильзу VTr.551 с удлинителем VTr.197.

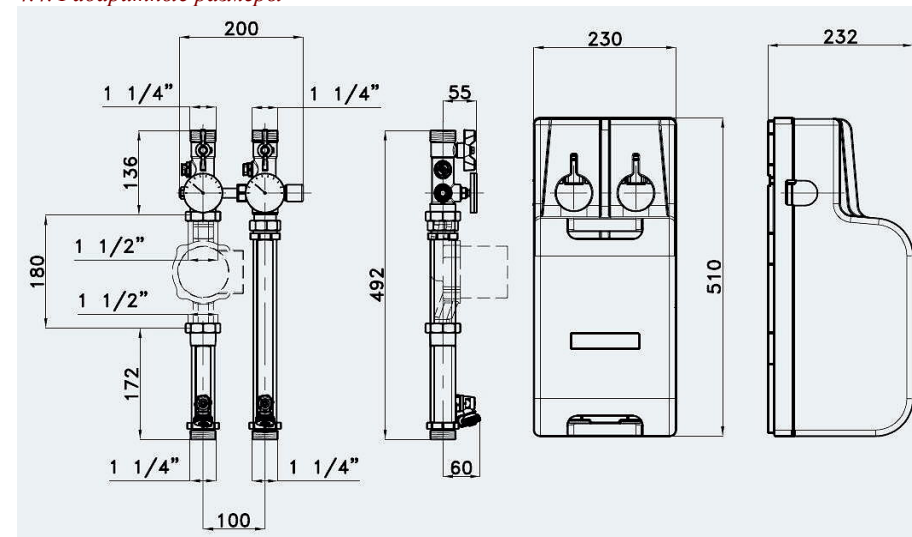
4.3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Средний полный срок службы	лет	30
2	Номинальное давление, PN	МПа	1,0
3	Пропускная способность	м³/час	7,5
4	Максимальная температура рабочей среды,	°C	+120
5	Максимальная температура окружающей среды,	°C	+60
6	Максимальная относительная влажность среды, окружающей модуль,	%	80
7	Максимальный расход теплоносителя	кг/час	4300
8	Максимальная подсоединенная тепловая мощность (при $\Delta T = 20^{\circ}\text{C}$)	кВт	100
9	Вес комплекта	г	4700
10	Соединение с коллекторным модулем		накидные гайки 1 1/4" в составе коллекторного модуля
11	Номинальный диаметр, DN	мм	32
12	Монтажная длина насоса	мм	180
13	Рабочая среда	вода, растворы гликолей до 50%	
14	Пределы настройки перепада давлений перепускного клапана	бар	0,2...0,6

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.4. Габаритные размеры



5. Модули VT. VAR20; VAR21

5.1 Модули предназначены для присоединения к коллекторному модулю VT.VAR30 контуров с пониженной (по отношению к котловому контуру) температурой



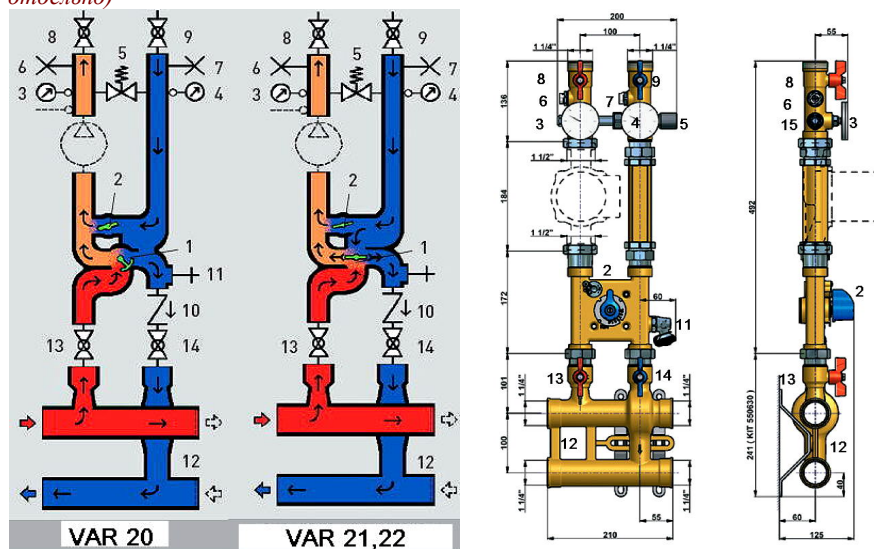
теплоносителя. Заданная температура теплоносителя контура поддерживается с помощью входящего в состав узла байпаса с балансировочным клапаном и смесительного 3-х или 4-х ходового смесительного клапана. В зависимости от модели смесительного клапана в номенклатуру входят следующие марки модулей: VT.VAR20 – с трехходовым смесительным клапаном; VT.VAR21 – с четырехходовым смесительным клапаном.

Модули снабжены теплоизоляцией из пенополистирола и средствами крепления. Насосы в комплект поставки не входят и заказываются отдельно, в зависимости от гидравлических характеристик присоединяемых контуров.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.2. Конструкция и материалы (коллекторный модуль VT.VAR30 поставляется отдельно)



№	Наименование	Материал	Назначение
1	Смесительный многоходовой клапан (3-х ходовой для VT.VAR20; 4-х ходовой для VT.VAR21)	латунь CW 617N, CW 614N	Регулирование температуры вторичного циркуляционного контура либо вручную, либо с помощью сервопривода по команде от термостата или контроллера. В качестве сервоприводов рекомендуется использовать VT.M106.
2	Балансировочный клапан	латунь CW 614N, EPDM	Первичная гидравлическая настройка вторичного циркуляционного кольца в зависимости от расхода теплоносителя в расчетном режиме. Создание вторичного циркуляционного кольца с повышенным расходом и пониженными температурными параметрами (по сравнению с котловым контуром)
3,4	Термометры	Корпус -ABS	Индикация значений температуры в подающей и обратной трубе контура
5	Байпас с регулируемым перепускным клапаном	Латунь CW 617N, пружина - AISI 316	При превышении настроечной разницы давлений между

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

			прямым и обратным трубопроводом, клапан перепускает поток по байпасу.
6,7	Ручные воздухоотводчики	Корпус – никелированная латунь CW 617N, ABS	Удаление воздуха из контура
8,9	Шаровые краны подающего и обратного трубопровода контура	Корпус – никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Позволяет отключать модуль от контура
10	Обратный клапан	Золотник –PTFE Пружина –AISI316	Предотвращение «опрокидывания» циркуляции в контуре
11	Поворотный дренажный кран	Корпус – никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Спуск рабочей среды из контура, обслуживаемого модулем
12	Коллекторный модуль VT.VAR30 (поставляется отдельно)	См. описание	См. описание модуля VT.VAR30
13, 14	Шаровые краны коллекторного модуля	Корпус – никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Отключение коллекторного модуля от насосно-смесительной группы
10	Шаровый кран подающего трубопровода контура	Корпус – никелированная латунь CW 617N,	Позволяет производить обслуживание и замену насоса без осушения контура
15	Пробка патрубка для датчика	Латунь CW 617N	Вместо пробки может быть установлен датчик температуры*
	Трубопроводы модуля	Бронза OTS 60Pb2	
	Уплотнения	Пероксидный EPDM	
	Кронштейны	Оцинкованная сталь FeP13 EU111 UNI 5867	Крепление к стене модуля через монтажные проушины корпуса

Примечание: * - для установки датчиков температуры с адаптерами, имеющими наружную резьбу M10, следует дополнительно приобрести переходник VTr.424. Для датчиков, входящих в комплект контроллера K.300 (D10x60 мм) рекомендуется дополнительно использовать погружную гильзу VTr.551 с удлинителем VTr.197.

5.3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение для моделей	
			VT.VAR20	VT.VAR21
1	Число ходов смесительного клапана	шт.	3	4
2	Максимальная пропускная способность клапана, Kvs	м³/час	4	4
3	Средний полный срок службы	лет	30	30

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

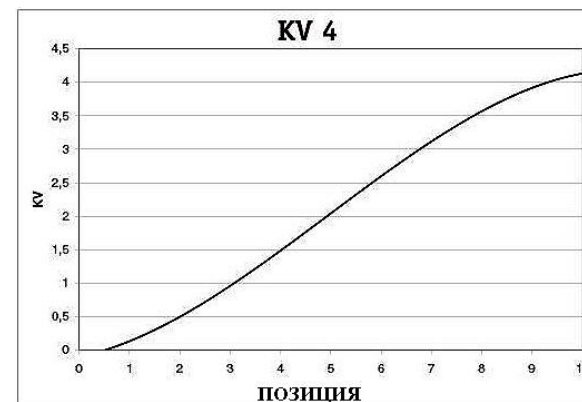
ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4	Номинальное давление, PN	МПа	1,0	1,0
6	Максимальная температура рабочей среды,	°C	+120	+120
7	Максимальная температура окружающей среды,	°C	+60	+60
8	Максимальная относительная влажность среды, окружающей модуль,	%	80	80
9	Максимальный расход теплоносителя	кг/час	1800	1500
10	Максимальная подсоединенная тепловая мощность (при $\Delta T = 20^{\circ}\text{C}$)	кВт	42	35
11	Вес комплекта	г	6060	6120
12	Соединение с коллекторным модулем		накидные гайки 1 1/4" в составе коллекторного модуля	
13	Номинальный диаметр, DN	мм	32	32
14	Монтажная длина насоса	мм	180	180
15	Пределы настройки перепада давлений перепускного клапана	бар	0,2...0,6	0,2...0,6
16	Пропускная способность смесительного клапана при положении настройки:			
16.1	1	м³/час	0,2	0,2
16.2	3	м³/час	1,0	1,0
16.3	5	м³/час	1,9	1,9
16.4	7	м³/час	3,2	3,2
16.5	10	м³/час	4,1	4,1
17	Пропускная способность балансировочного клапана	м³/час	указана на шкале настройки	
18	Пропускная способность модуля положения регулятора «10»	м³/час	3,6	3,0
19	Соединение с трубопроводами контура		Наружная резьба G1 1/4"	

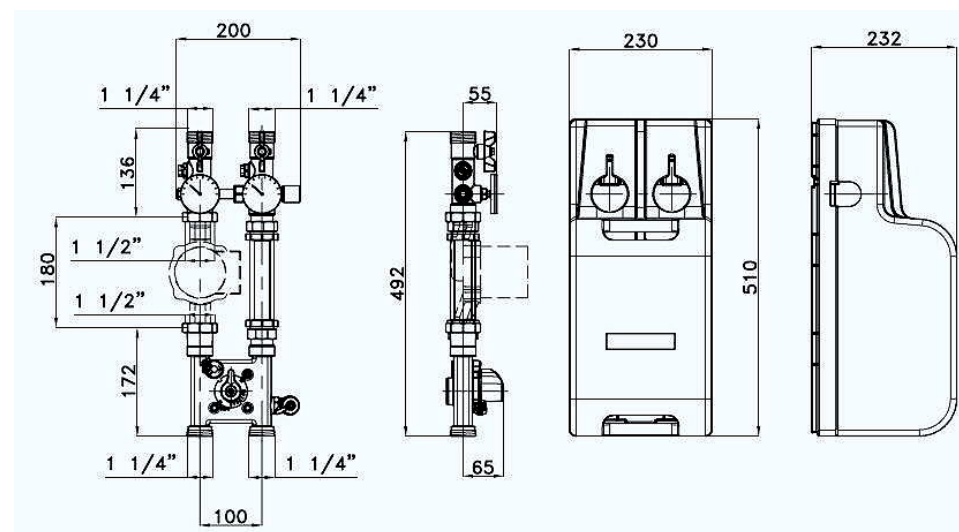
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.4. График зависимости пропускной способности смесительных клапанов в зависимости от регулировочного положения



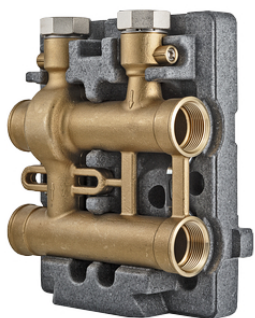
5.5. Габаритные размеры



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. Модуль VT.VAR30



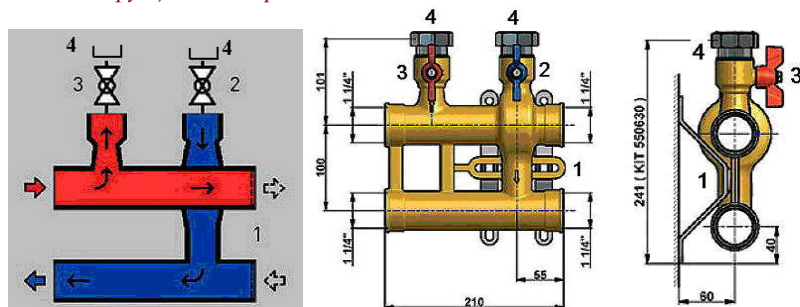
6.1. К коллекторному модулю VT.VAR30 системы VARIMIX присоединяются насосные и насосно-смесительные модули отопительных контуров (VAR 10,11,20,21). К каждому модулю присоединяется один отопительный контур. Коллекторные модули могут объединяться в последовательные блоки с помощью соединителей VT. 606.

Последний модуль глушится резьбовыми пробками. На входе первого коллекторного модуля рекомендуется устанавливать гидравлический разделитель VT.VAR00 –это придаст всей системе гидравлическую устойчивость при переменных

режимах работы.

Модуль снабжен теплоизоляцией из пенополистирола и средствами крепления.

6.2. Конструкция и материалы



№	Наименование	Материал	Назначение
1	Трубопроводы модуля	Бронза OTS 60 Pb2	Распределение потоков теплоносителя
2,3	Шаровые краны	Корпус –никелированная латунь CW 617N, уплотнители –тефлон PTFE	Отключения насосных модулей и отопительных контуров от коллектора
4	Полусгоны с накидными гайками	никелированная латунь CW 617N	Присоединение насосных контуров
	Кронштейны	Оцинкованная сталь FeP13 EU111 UNI 5867	Крепление к стене модуля через монтажные проушины корпуса

6.3. Технические характеристики

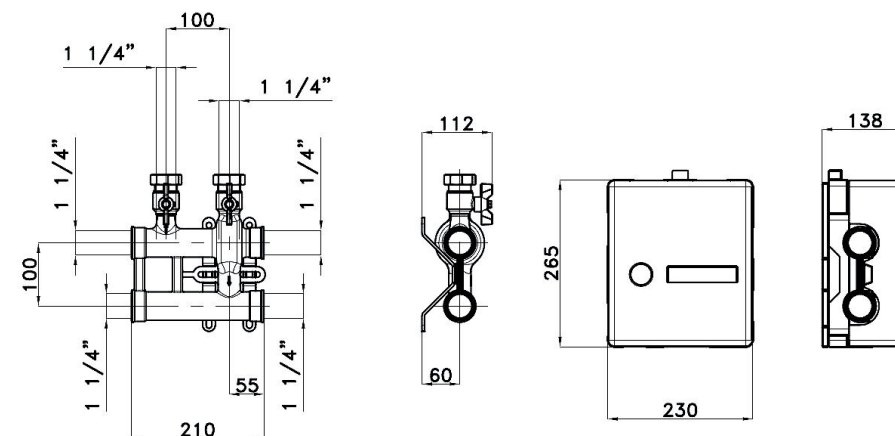
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Средний полный срок службы	лет	50
2	Рабочее давление,	МПа	1,0

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3	Максимальная температура транспортируемой среды,	°C	+120
4	Максимальный расход теплоносителя	кг/час	4500
5	Максимальная подсоединенная тепловая мощность (при $\Delta T = 20^{\circ}\text{C}$)	кВт	104
6	Вес комплекта	г	4280
7	Номинальный диаметр, DN	мм	32
8	Пропускная способность модуля на проход	м³/час	41,5
9	Пропускная способность модуля на ответвление	м³/час	14,1
10	Максимальная температура окружающей среды,	°C	+60
11	Максимальная относительная влажность среды, окружающей модуль,	%	80
12	Соединение между собой и с гидравлическим разделителем		VT 606 1 1/4"

6.4. Габаритные размеры

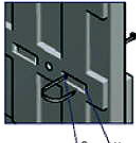
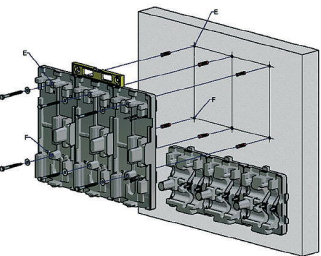
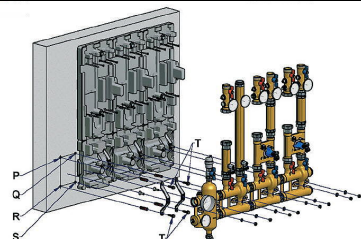


7. Указания по монтажу

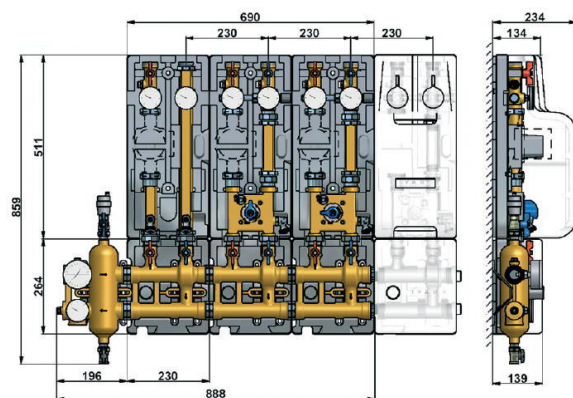
№	Эскиз	Порядок монтажа
7.1		С помощью шурупов через гнезда А, В, С, D устанавливается тыльная теплоизоляция коллекторных блоков совместно с металлическими кронштейнами. Шурупы L служат для крепления коллекторных блоков к кронштейнам. Монтаж

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.2		производится с помощью уровня. Перед монтажом тыльной изоляции насосных модулей в нее с тыльной стороны вставляются крюки G, которые углубляются в пазы H. Эти крюки в дальнейшем служат для фиксации циркуляционных насосов.
7.3		Тыльная изоляция насосных модулей устанавливается на стене с помощью шурупов по уровню
7.4		Устанавливаются кронштейны под гидравлический распределитель. Коллекторный блок в сборе крепится на тыльную гидроизоляцию и закрывается сверху фасадной теплоизоляцией

Вид системы в сборе



ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.5. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

7.6. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Элементы системы VARIMIX должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблицах технических характеристик.

8.2. Перед пуском системы в эксплуатацию следует убедиться, что настройки всех регуляторов соответствуют расчетным значениям (балансировочные клапаны, перепускные и смесительные клапаны).

8.3. Не реже, чем 2 раза за отопительный период необходимо сливать осадок из гидравлического разделителя.

8.4. Перед каждым отопительным сезоном следует проверить работоспособность всех дренажных кранов системы, ручных и автоматических воздухоотводчиков, а также произвести подтяжку всех резьбовых соединений.

8.5. При спуске воды с модулей в зимний период, все шаровые краны следует оставлять в полуоткрытом положении, чтобы не допустить замерзания рабочей среды, оставшейся между стенками и затвором крана.

8.6. В качестве рабочей среды допускается использовать воду и растворы гликолей с концентрацией не более 50%.

8.7. Не допускается замерзание рабочей среды внутри элементов модуля.

8.8. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни.

Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм³)². Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.