

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Изготовитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КОЛЛЕКТОРЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Модель: **VTc.505 SS**
VTc.510 SS

ПС -46630

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Модели:

VTc.505 SS – коллекторы с межцентровым расстоянием выходов 50мм;

VTc.510 SS – коллекторы с межцентровым расстоянием выходов 100мм;

2 .Назначение и область применения

2.1. Коллекторы предназначены для распределения потока транспортируемой среды по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

2.2. Коллекторные системы могут использоваться на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам элементов коллекторных систем.

2.3. Использование коллекторных систем позволяет выравнивать давление по потребителям, осуществлять централизованное регулирование расхода, удаление воздуха и слив рабочей среды.

2.4. Коллекторы из нержавеющей стали, в отличие от латунных коллекторов того же диаметра условного прохода, имеют большую площадь поперечного сечения, что способствует снижению влияния подключенных потребителей друг на друга.

2.5. К коллекторам могут присоединяться стальные, полимерные, металлополимерные и медные трубопроводы.

2.6. Коллекторы с шагом выходов 100 мм используются, как правило, в тепловых узлах и этажных узлах учёта и распределения тепловой энергии и воды.

2.7. Коллекторы имеют на верхней стенке два гнезда (G1/2") с внутренней резьбой, в которые могут быть установлены манометры, перепускные клапаны или автоматические воздухоотводчики. При поставке одно из гнёзд заглушено

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

пробкой, во второе –установлен ручной воздухоотводчик (кран Маевского).

3. Марки совместимых соединителей

№	Модель коллектора	Описание	Тип соединителя
1	VTc.505.SS	Выходы «евроконус» (3/4"-HP)	VT.4410-для пластиковой трубы; VT.4420; VTc.712E- для металлополимерной трубы; VT.4430 – для медной трубы; VTr.708E –для полипропиленовой трубы
2	VTc.510.SS	Выходы G1/2" HP для Dy1"; 3/4" HP для Dy 1 1/2"	Обычные резьбовые соединители или арматура

4. Технические характеристики

№	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение характеристики для коллектора	
			VTc.505SS	VTc.510SS
1	Рабочее давление,	бар	10,0	10,0
2	Пробное давление	бар	15,0	15,0
3	Максимальная температура рабочей среды	°C	130	130
4	Расстояние между осями выходов	мм	50	100
5	Размер резьбы присоединительных патрубков		G1" BP	G1" BP; 1 1/2" BP

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6	Размер резьбы патрубков выходов		G3/4" HP (стандарт «евроконус»)	G1/2" HP(для Dy 1"); G3/4" HP(для Dy1 1/2")
7	Номер стандарта на присоединительную резьбу		ГОСТ 6357-81	
8	Предельно допустимые монтажные моменты при выполнении резьбовых соединений	Нм	1/2"- 25 3/4"-35 1"-50 1 1/2"-80	
9	Акустическая группа по ГОСТ 19681		1	1
10	Количество выходов	шт	2÷10	2÷8 (для Dy 1"); 3÷7 (для Dy 1 1/2")
11	Площадь проходного сечения коллектора	мм2	1300	1300(для Dy 1"); 2425(для Dy 1 1/2")
12	Усредненный коэффициент местного сопротивления		1,1	1,2
13	Материал корпуса		Сталь нержавеющая AISI304	
14	Материал пробки и резьбовых ниппелей		Латунь CW617N	
15	Материал уплотнений		EPDM	
16	Средний полный срок службы	лет	50	50

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Конструкция

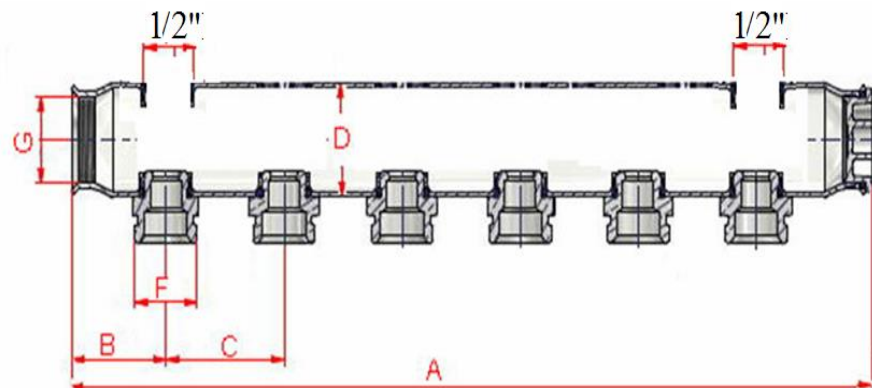
Коллекторы **VTc.505SS** и **VTc.510SS** представляют собой моноблок из нержавеющей стали AISI304. К корпусу коллектора присоединены латунные резьбовые ниппели выходных патрубков.

Для присоединения к подводящему трубопроводу, коллекторы снабжены резьбовыми патрубками с внутренней резьбой.

Каждый коллектор снабжен резьбовой латунной пробкой с уплотнительным кольцом из EPDM.

На верхней грани коллекторов имеются 2 резьбовых патрубка, расположенные соосно с крайними выходными патрубками.

6. Габаритные размеры



Модель	К-во выходов	Размеры						Вес, г
		A	B	C	D	F	G	
VTc.505SS	2	130	40	50	40,7	3/4"ЕК	1"	382
	3	180	40	50	40,7	3/4"ЕК	1"	526
	4	230	40	50	40,7	3/4"ЕК	1"	668
	5	280	40	50	40,7	3/4"ЕК	1"	804
	6	330	40	50	40,7	3/4"ЕК	1"	946
	7	380	40	50	40,7	3/4"ЕК	1"	1092

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTc.510SS	8	430	40	50	40,7	3/4"ЕК	1"	1221
	9	480	40	50	40,7	3/4"ЕК	1"	1368
	10	530	40	50	40,7	3/4"ЕК	1"	1514
	2	200	50	100	40,7	1/2"	1"	437
	3	300	50	100	40,7	1/2"	1"	660
	4	400	50	100	40,7	1/2"	1"	883
	5	500	50	100	40,7	1/2"	1"	1097
	6	600	50	100	40,7	1/2"	1"	1315
	7	700	50	100	40,7	1/2"	1"	1537
	8	800	50	100	40,7	1/2"	1"	1752
	3	300	50	100	56	3/4"	1 1/2"	1286
	4	400	50	100	56	3/4"	1 1/2"	1730
	5	500	50	100	56	3/4"	1 1/2"	2174
	6	600	50	100	56	3/4"	1 1/2"	2589
	7	700	50	100	56	3/4"	1 1/2"	3020

7. Указания по монтажу

7.1. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении.

7.2. Соединители для коллекторов следует использовать в соответствии с рекомендациями таблицы п.2.

7.3. Крепление коллекторов при их парной установке может осуществляться сдвоенными кронштейнами VTc.130IN (межосевое расстояние 200мм) или отдельными кронштейнами VTc.130IN.R. Крепление осуществляется за шейки (сужения) резьбовых патрубков.

7.4. При установке коллекторов в коллекторные шкафы следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных шкафов.

7.5. Монтаж коллекторов следует производить в соответствии с требованиями СП73.13330.2016.

7.6. Перед пуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическим испытанием давлением, в 1,5 раза

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

превышающим рабочее. Испытания должны проводиться в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в настоящем паспорте.

8.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть.

8.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри коллекторов.

8.4. Дополнительного технического обслуживания коллекторы не требуют.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления" (с изменениями и дополнениями), от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*