

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



**КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ
ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

Модель: VTr.745

ПС - 46558

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Кран применяется в качестве запорной арматуры на полипропиленовых трубопроводах систем питьевого и хозяйственного питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

1.3. Соединение крана с полипропиленовым трубопроводом осуществляется методом контактной полифузионной сварки.

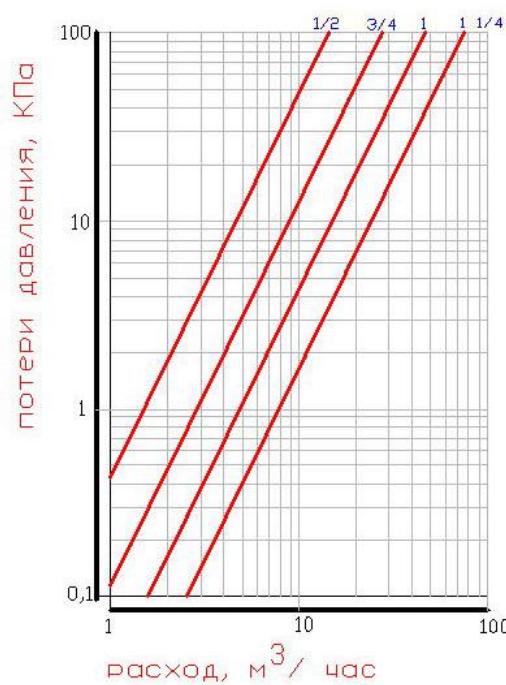
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015		«А»
2	Средний полный ресурс	циклы	8000
3	Средняя наработка на отказ	циклы	8000
4	Ремонтопригодность		нет
5	Номинальное давление PN	бар	25
6	Диапазон диаметров условного прохода (Дн - ПП трубы)	дюймы (мм)	1/2"(20) ; 3/4"(25);1"(32); 1 1/4"(40)
7	Максимальная температура рабочей среды	°C	90
8	Класс по эффективному диаметру		полнопроходной
9	Способ соединения с полипропиленовой трубой		полифузионная сварка
10	Время нагрева ПП патрубка при сварке	сек	20мм- 6 ;25мм -7 32мм - 8 ;40мм -12
11	Время сварки	сек	20мм -4 ;25мм -4 32мм - 6; 40мм -6
12	Время остывания	сек	20мм- 120; 25мм -120; 32мм - 160 ; 40мм -240
13	Температура сварки ПП патрубка	°C	260
14	Предельный момент затяжки накидной гайки	Нм	1/2"- 25;3/4" -30 1" - 40; 1 1/4" -60
15	Пропускная способность, Kv,	м3/час	1/2"- 15,5; 3/4" -28,4 1" - 46,5 1 1/4" -76

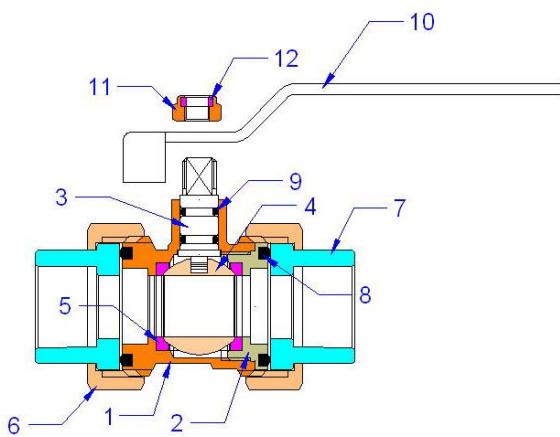
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. График пропускной способности клапанов



4. Конструкция

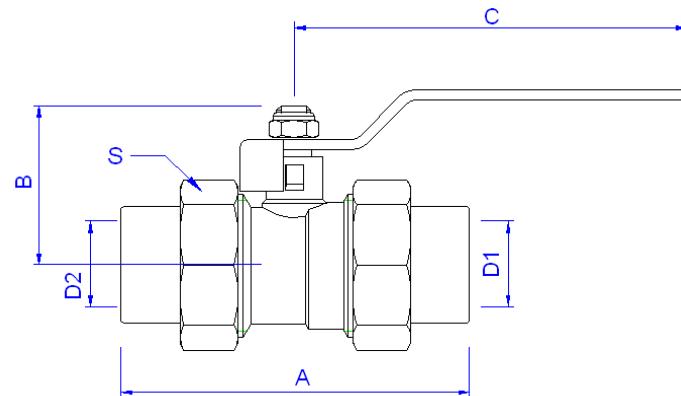


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

№	Наименование	Материал	Норматив, марка
1	Корпус	Латунь	CW617N
2	Седельная втулка	никелированная	
3	Шток	Латунь	CW614N
4	Затвор шаровой	Латунь хромированная	CW617N
5	Кольца седельные	тэфлон	PTFE
6	Гайка накидная	Латунь никелированная	CW614N
7	Муфта приварная	Полипропилен-рэндом сополимер	PPR-100
8	Кольцо уплотнения муфты	эластомер	EPDM
9	Сальниковые кольца		
10	Ручка флагковая	Сталь оцинкованная	Ст.3
11	Гайка крепления ручки		
12	Контрящая вставка	полиэтилен	LDPE

5. Габаритные размеры



Размер	A,мм	B,мм	C,мм	D1,мм	D2,мм	S,мм
1/2"	65	36	91	20	20	36,5
3/4"	85	42	91	25	25	45,5
1"	95	50	116	32	32	55,5
1 1/4"	110	60	116	40	40	64

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Указания по монтажу

- 6.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.
6.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).

6.3. При сварке полипропиленового патрубка с трубой следует руководствоваться рекомендациями по сварке полипропиленовых труб.

6.4. Использование какого-либо герметизирующего материала в резьбовом соединении накидной гайки не допускается.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических характеристиках.

7.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

7.3. Кран должен располагаться вне зоны действия прямых солнечных лучей.

7.4 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1..Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

8.2..Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi во использование указанных законов.