

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ТРОЙНИК КОЛЛЕКТОРНЫЙ С ШАРОВЫМ КРАНОМ

Модель: **VTр.781**



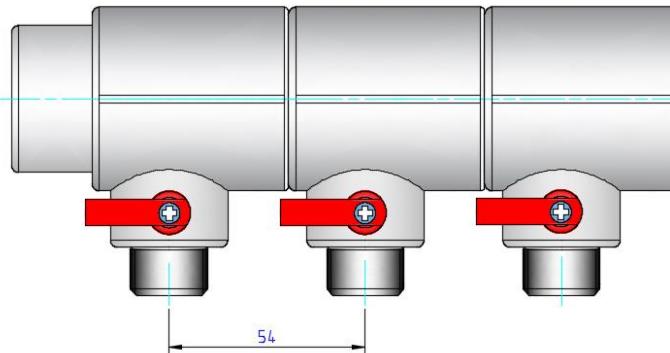
ПС - 46308

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Тройник с шаровым краном предназначен для изготовления распределительных коллекторов с шагом между выходами 54мм (см.рисунок).



1.2. Тройники снабжены отсечными шаровыми кранами, позволяющими отключать отдельного потребителя, подключенного к коллектору.

1.3. Коллекторный тройник позволяет изготавливать коллекторы с выходами, направленными в противоположные стороны или под углом друг к другу (см. рисунок).



1.4. Тройники соединяются между собой методом полифузионной сварки с помощью специального инструмента.

1.5. Присоединение трубопроводов к выходам тройника осуществляется с помощью резьбовых соединителей стандарта «конус» (1/2") и «евроконус» (3/4").

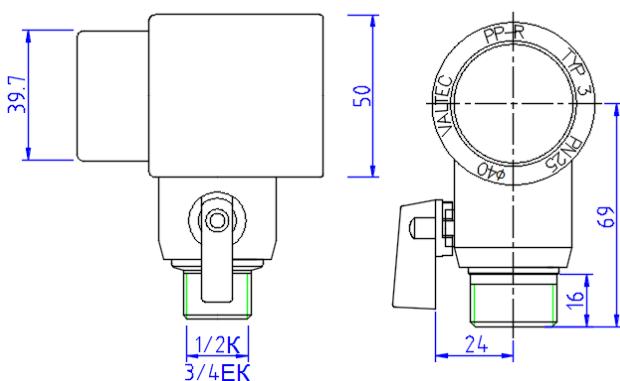
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN	бар	25
2	Максимальная температура рабочей среды	°C	95
3	Минимальная температура хранения	°C	-30
4	Резьба выходов	дюймы	1/2"K;3/4"EK
5	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357
6	Наружный диаметр присоединяемых подводящих трубопроводов	мм	40
7	Материал корпуса		Полипропилен PPR-100
8	Материал шарового затвора		Латунь CW 614 N, хромированная
9	Материал уплотнителей штока шарового крана		EPDM
10	Материал уплотнительных седельных колец		PTFE
11	Класс герметичности затвора шарового крана		A
12	Средний полный срок службы	лет	25
13	Средняя наработка на отказ шарового крана	циклы	5000
14	Средний полный ресурс шарового крана	циклы	5000
15	Пропускная способность шарового крана	м3/час	4,8
16	Ремонтопригодность шарового крана		нет

3. Габаритные размеры



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Указания по монтажу

4.1. Монтаж тройников должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °C. Изделия, принесенные с мороза, до монтажа должны быть выдержаны в теплом помещении не менее 2-х часов.

4.2. Соединения должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°C.

4.3. При выполнении соединений следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (отторцовывать, снять наружную фаску, для труб ALUX – специальной торцовкой произвести выборку слоя алюминия на глубину 2 мм);
- разогреть сварочный инструмент до температуры 260°C;
- надеть трубу и тройник на насадки сварочного инструмента;
- произвести нагрев в течение 12 сек,
- произвести соединение, выдержав его в течение 6 сек;
- нагружать соединение рабочим давлением допускается по окончанию времени остывания – через 240 сек.

4.4. Трубы для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и коллекторы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

4.5. Для соединений стандарта «конус» (1/2) используются следующие фитинги:

- VTC.709- для пластиковых труб;
- VTC.710; VTC.712 – для металлополимерных труб;
- VTC.711 – для медных труб;
- VTR.708E -20x1/2K – для полипропиленовых труб.

4.6. Для соединений стандарта «евроконус» (3/4) используются следующие фитинги:

- VT.4410 – для пластиковых труб;
- VT.4420; VTC.712E - для металлополимерных труб;
- VT.4430 – для медных труб;
- VTR.708E – 20x3/4EK – для полипропиленовых труб.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Тройники должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации трубопроводов.

5.2. Тройники не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости выше 95°C ;

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
 - в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
 - в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
 - в системах центрального отопления с элеваторными узлами.
- 5.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри тройников

6. Условия хранения и транспортировки

- 6.1.Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.
- 6.2. При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.
- 6.3. Запрещается складировать изделия на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

7. Утилизация

7.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: *нет*

8.Гарантийные обязательства

8.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

8.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- 8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9.Условия гарантийного обслуживания

9.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

9.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato