



Соединители для шланга латунные

Модели: VTr.650; VTr.654; VTr.657

1. Назначение и область применения

1.1 Шланговые соединители VTr.650 и VTr.654 предназначены для присоединения к арматуре, трубам или фитингам, имеющим трубную цилиндрическую резьбу, гибких рукавов или шлангов различного типа.

1.2 Шланговые соединители VTr.657 предназначены для соединения двух гибких шлангов или рукавов между собой.

1.3 Шланговые соединители могут использоваться в системах, транспортирующих горячую и холодную воду, водяной пар, сжатый воздух, а также прочие жидкости и газы, не агрессивные к материалу соединителей.



Соединители для шланга не допускается использовать не по назначению.

2. Артикулы и модификации

Таблица 1

№	Артикул	Наименование
VTr.650		
1	VTr.650.N.0410	Штуцер для присоединения шланга нар. резьба 1/2"x10
2	VTr.650.N.0412	Штуцер для присоединения шланга нар. резьба 1/2"x12
3	VTr.650.N.0414	Штуцер для присоединения шланга нар. резьба 1/2"x14
4	VTr.650.N.0416	Штуцер для присоединения шланга нар. резьба 1/2"x16
5	VTr.650.N.0418	Штуцер для присоединения шланга нар. резьба 1/2"x18
6	VTr.650.N.0420	Штуцер для присоединения шланга нар. резьба 1/2"x12
7	VTr.650.N.0520	Штуцер для присоединения шланга нар. резьба 3/4"x20
VTr.654		
1	VTr.654.N.0410	Штуцер для присоединения шланга внутр. резьба 1/2"x10
2	VTr.654.N.0412	Штуцер для присоединения шланга внутр. резьба 1/2"x12
3	VTr.654.N.0414	Штуцер для присоединения шланга внутр. резьба 1/2"x14
4	VTr.654.N.0416	Штуцер для присоединения шланга внутр. резьба 1/2"x16
5	VTr.654.N.0418	Штуцер для присоединения шланга внутр. резьба 1/2"x18
6	VTr.654.N.0420	Штуцер для присоединения шланга внутр. резьба 1/2"x20
7	VTr.654.N.0520	Штуцер для присоединения шланга внутр. резьба 3/4"x20
VTr.657		
1	VTr.657.N.1010	Соединитель для шланга 10
2	VTr.657.N.1212	Соединитель для шланга 12
3	VTr.657.N.1414	Соединитель для шланга 14
4	VTr.657.N.1616	Соединитель для шланга 16
5	VTr.657.N.1818	Соединитель для шланга 18
6	VTr.657.N.2020	Соединитель для шланга 20



3. Основные сведения об изделии и технические данные

Таблица 2

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN*		4,0
2	Максимальная температура рабочей среды	°C	-20...110
3	Максимальное рабочее давление**	МПа	4,0
4	Рабочая среда	Вода, растворы гликоля до 50%	
5	Диапазон диаметров резьбовых патрубков соединителей	дюйм	1/2" ; 3/4"
6	Диапазон внутренних диаметров присоединяемых гибких шлангов и рукавов	мм	10...20 с шагом 2
7	Назначенный срок службы	лет	15

* ГОСТ 26349-84 "СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРА. ДАВЛЕНИЯ НОМИНАЛЬНЫЕ".

** Результирующее максимальное рабочее давление будет зависеть от способа фиксации шланга на штуцере.

Пропускная способность

VTr.650; VTr.654

Таблица 3

№	Размер, дюйм x мм	Ky, м³/час
1	1/2"x10	1,9
2	1/2"x12	3,8
3	1/2"x14	6,5
4	1/2"x16	10,3
5	1/2"x18	15,2
6	1/2"x20	20,0
7	3/4"x20	21,5

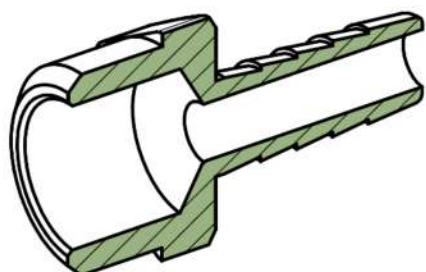
VTr.657

Таблица 4

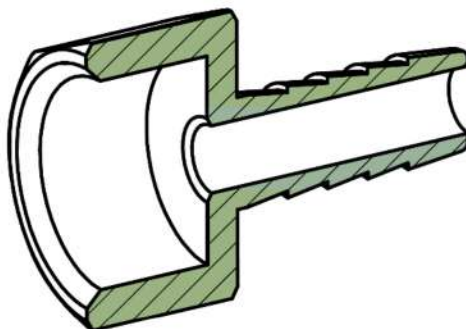
№	Размер, мм	Ky, м³/час
1	10	1,8
2	12	3,6
3	14	6,4
4	16	10,2
5	18	15,5
6	20	21,5

4. Конструкция и материалы

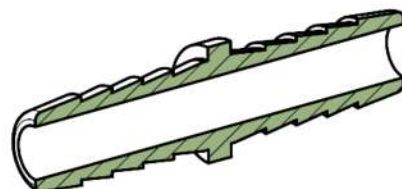
VTr.650



VTr.654



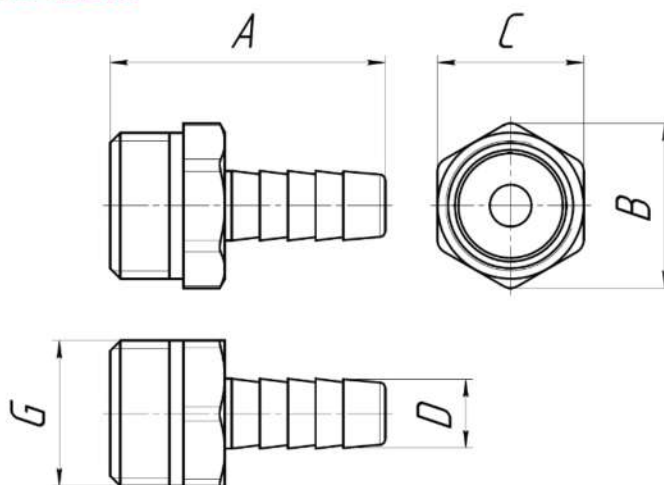
VTr.657

**Таблица 5**

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N с никелевым покрытием

5. Габаритные размеры и масса

VTr.650

**Таблица 6**

Артикул	A, мм	B, мм	C, мм*	D, мм	G, дюймы	Масса, г
VTr.650.N.0410	40	24	21	10	1/2"	32
VTr.650.N.0412	40	24	21	12	1/2"	34
VTr.650.N.0414	40	24	21	14	1/2"	36
VTr.650.N.0416	40	24	21	16	1/2"	38
VTr.650.N.0418	40	24	21	18	1/2"	41
VTr.650.N.0420	40	24	21	20	1/2"	43
VTr.650.N.0520	41	30	27	20	3/4"	59

* Размер под ключ

VTr.654

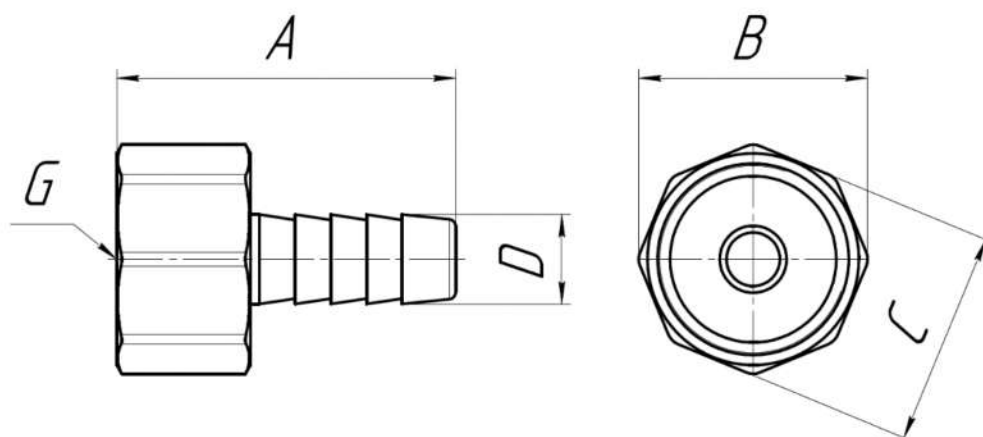


Таблица 7

Артикул	A, мм	B, мм	C, мм*	D, мм	G, дюймы	Масса, г
VTr.654.N.0410	38	26	24	10	1/2"	35
VTr.654.N.0412	38	26	24	12	1/2"	39
VTr.654.N.0414	38	26	24	14	1/2"	39
VTr.654.N.0416	38	26	24	16	1/2"	41
VTr.654.N.0418	38	26	24	18	1/2"	42
VTr.654.N.0420	38	26	24	20	1/2"	47
VTr.654.N.0520	40	32	30	20	3/4"	68

* Размер под ключ

VTr.657

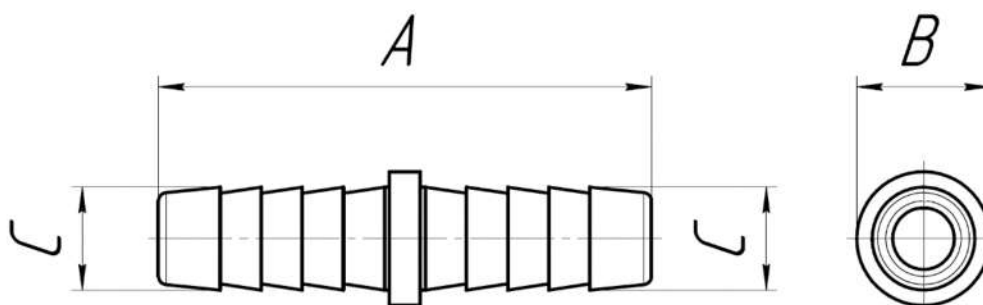


Таблица 8

Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	Масса, г	Артикул	A, мм
VTr.657.N.1010	48	13	10	18	VTr.657.N.1010	48
VTr.657.N.1212	48	15	12	25	VTr.657.N.1212	48
VTr.657.N.1414	48	17	14	31	VTr.657.N.1414	48
VTr.657.N.1616	48	19	16	36	VTr.657.N.1616	48
VTr.657.N.1818	48	21	18	41	VTr.657.N.1818	48
VTr.657.N.2020	48	23	20	50	VTr.657.N.2020	48



6. Указания по монтажу

6.1 Монтаж соединителей следует производить в соответствии с требованиями **СП 73.13330.2016** «Внутренние санитарно-технические системы».

6.2 Для создания герметичного соединения шланга со штуцером рекомендуется использовать винтовые червячные хомуты соответствующего диаметра.

При выполнении резьбовых соединений не допускается превышение предельных моментов затяжки, указанных в таблице 9:

Таблица 9

Предельные моменты затяжки резьбовых соединений при монтаже:		
Дюймы	1/2"	3/4"
Н·м	30	40

6.3 Муфтовые присоединительные патрубки фитинга предназначены для присоединения к трубопроводам с резьбой по **ГОСТ 6357**. В качестве уплотнительного материала муфтовых соединений должны применяться специальные герметизирующие материалы (лента ФУМ, сантехническая нить и т.д.) не агрессивные к материалам изделия.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Изделия должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице 2.

7.2 Не допускается замораживание рабочей среды внутри изделия.

7.3 Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм³)².

7.4 Индекс Ланжелье для воды должен быть больше нуля.

7.5 При обнаружении у изделия следов протечки или других отказов следует незамедлительно прекратить его эксплуатацию и сбросить давление для предотвращения аварийных ситуаций. Дальнейшую эксплуатацию изделия осуществлять только после оценки технического состояния.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.4 Для монтажа не допускается использовать трубный рычажный (газовый) ключ и прочий инструмент, оказывающий радиальное напряжение на стенки изделия.

8.1 Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8.1 Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. Сведения по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.