

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	120 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C
Максимальное рабочее давление PN	10 бар

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±6 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	9,2 кВт
Номинальный ток I_N	16,7 A
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,88
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь 1.4401
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	B3Q1EG

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 65