

## Технический паспорт

## Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	140 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление $P_N$	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

## Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	4
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE2
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	0,37 кВт
Номинальный ток $I_N$	1,06 A
Номинальная частота вращения $n$	1450 1/min
Коэффициент мощности $\cos \varphi_{100}$	0,71
КПД электродвигателя $\eta_{50} \% \eta_M 50\%$	69,5 %
КПД электродвигателя $\eta_{75} \% \eta_M 75\%$	73,2 %
КПД электродвигателя $\eta_{100} \% \eta_M 100\%$	76,1 %
Обмотка электродвигателя до 3 кВт	-
Обмотка электродвигателя от 4 кВт	-
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	нет

## Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG

## Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub> DN <sub>s</sub>	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DN <sub>d</sub> DN <sub>d</sub>	DN 32