

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	Q1Q1X4GG
Фонарь	Серый чугун

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNS	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Монтажная длина l_0	440 мм

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	11 кВт
Номинальный ток I_N	21,3 A
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,85
КПД электродвигателя η_m 50 %	89,4 %
КПД электродвигателя η_m 75 %	91 %
КПД электродвигателя η_m 100 %	91,2 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен