

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	140 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление $P_N$	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	11 кВт
Номинальный ток $I_N$	21,3 А
Номинальная частота вращения $n$	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,85
КПД электродвигателя $\eta_{50\%}$ $\eta_M$ 50%	89,4 %
КПД электродвигателя $\eta_{75\%}$ $\eta_M$ 75%	91 %
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$ $\eta_M$ 100%	91,2 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	Серый чугун

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub>	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DN <sub>d</sub>	DN 65
Монтажная длина $L_0$	430 мм