

## Технический паспорт

## Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	140 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление $P_N$	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

## Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	4
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	7,5 кВт
Номинальный ток $I_N$	16 А
Номинальная частота вращения $n$	1450 1/min
Коэффициент мощности	0,81
КПД электродвигателя $\eta_{50\%}$ $\eta_M$ 50%	87,4 %
КПД электродвигателя $\eta_{75\%}$ $\eta_M$ 75%	89,3 %
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$ $\eta_M$ 100%	89,8 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

## Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	Q1Q1X4GG
Фонарь	Серый чугун

## Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub>	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DN <sub>d</sub>	DN 100
Монтажная длина $L_0$	550 мм